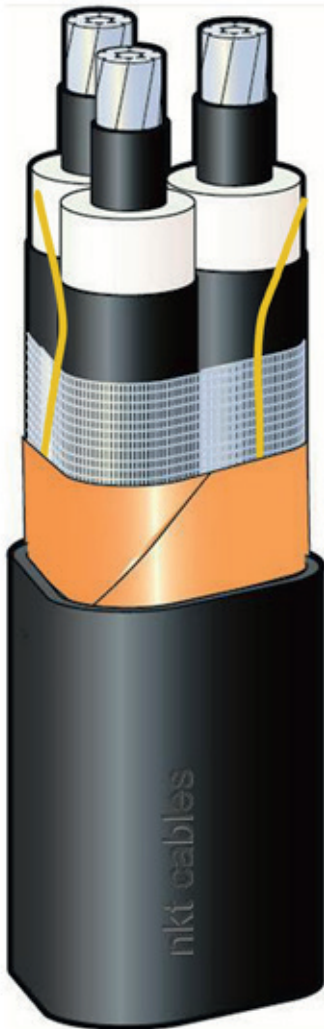


KABEL UNIWERSALNY

AXCES 3x70/25 12/20(24) kV



Zgodność z normami: HD 620 S2:2010 Part 10 Section M;
(PN-HD 620 S2:2010 E)

Żyła:	Aluminiowa, okrągła, wielodrutowa, Przekrój znamionowy 70 mm ² Średnica nominalna 9,9 mm
Ekran półprzewodzący:	Wytłaczany
Izolacja:	XLPE, usieciowany na sucho Nominalna grubość 5,5 mm Średnica ok. 21 mm
Ekran półprzewodzący:	Wytłaczany
Żyła powrotna:	Taśma pleciona z pocynowanych drutów miedzianych Przekrój znamionowy 25 mm ²
Taśma:	Taśma miedziana, nie będąca elementem żyły powrotnej
Linka kevlarowa:	Dwie linki służące do łatwego i szybkiego rozcinań powłoki zewnętrznej
Powłoka zewnętrzna:	Czarny LLD PE, odporny na ścieranie Nominalna grubość 2,6 mm, kolor czarny Znacznik długości
Kabel:	Średnica całkowita kabla ok. 49 mm Średnica kabla ze skrętem ok. 54 mm Masa kabla - 2100 kg/km Gęstość 1,2 kg/dm ³

Zastosowanie

Kabel uniwersalny przeznaczony do instalowania w liniach napowietrznych i/lub do układania na stałe w ziemi.

AXCES 3x70/25 12/20(24) kV

TYP KABLA		AXCES 3x70/25 12/20(24) kV	
Napięcie znamionowe	12/20 kV (24 kV)		
Największa dopuszczalna długotrwała temperatura żyły roboczej przewodu	65°C - dla przewodu (kabla) zawieszonego na słupach jako samonośny 90°C - dla kabla (bez naprężeń mechanicznych) ułożonego w ziemi lub na konstrukcjach wsporczych		
Obciążalność długotrwała przewodu w przestrzeniach zewnętrznych, umieszczonego: - w miejscu osłoniętym od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w powietrzu o temperaturze 25°C - w miejscu nie osłoniętym od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w powietrzu o temperaturze 40°C - w ziemi o temperaturze 20°C	temperatura żyły przewodu		
	65°C	90°C	
	160 A	180 A	
	126 A 186 A	180 A 205 A	
Dopuszczalny 1-sekundowy prąd zwarcia: (przy dopuszczalnej temperaturze żyły roboczej przewodu podczas zwarcia - 250°C) - dla temp. przewodu przed zwarciem - 90°C - dla temp. przewodu przed zwarciem - 65°C	6,6 kA 7,1 kA		
Dopuszczalny prąd zwarcia dla żyły powrotnej (przy temperaturze podczas zwarcia 300°C)	5,0 kA		
Przekrój znamionowy żył roboczych przewodu - materiał żył	3x70 mm² - Al		
Przekrój żyły powrotnej - materiał żyły	25 mm² - Cu		
Przekrój obliczeniowy przewodu	220 mm²		
Rezystancja 1 km żyły przewodu w temperaturze 20°C	0,443 Ω		
Indukcyjność 1 km przewodu	0,32mH		
Pojemność 1 km przewodu	0,21 µF		
Dopuszczalne naprężenia przewodu:			
- normalne - zmniejszone - katastrofalne normalne - katastrofalne zmniejszone	90 MPa 60 MPa 120 MPa 120 MPa		
Minimalna siła zrywająca kabel	49 kN		
Maksymalna siła robocza	27 kN		
Współczynnik wydłużenia cieplnego α	23x10 ⁻⁶ 1/° K		
Współczynnik wydłużenia sprężystego β	15,6x10 ⁻⁶ 1/° MPa		
Gęstość	1,2 kg/dm³		
Masa	2100 kg/km		
Zalecane/maksymalne rozpiętości przęseł	100 m/120 m		
Minimalny promień wygięcia: w trakcie układania	560 mm		
Minimalny promień wygięcia: w pozycji ustalonej	380 mm		
Minimalna temperatura w trakcie układania	-20°C		
Kable spełniają wymagania Polskiej Normy PN-HD 620 S2:2010 (E)			

Wszystkie wartości przedstawione w niniejszej ulotce są wartościami nominalnymi. Zastrzegamy sobie prawo zmiany parametrów z uwagi na ciągły rozwój produktów i/lub zmian w normach.

Ensto Pol Sp. z o.o.
 ul. Starogardzka 17A
 83-010 Straszyn
 Tel. 58 692 40 20
 biuro@ensto.com
www.ensto.pl

Biuro Techniczne
 ul. Tymienieckiego 19
 90-349 Łódź
 Tel. 42 678 69 53
 biuro.lodz@ensto.com

Biuro Techniczne
 ul. Filipa Eisenberga 11/16
 31-523 Kraków
 Tel. 12 428 25 50
 biuro.krakow@ensto.com