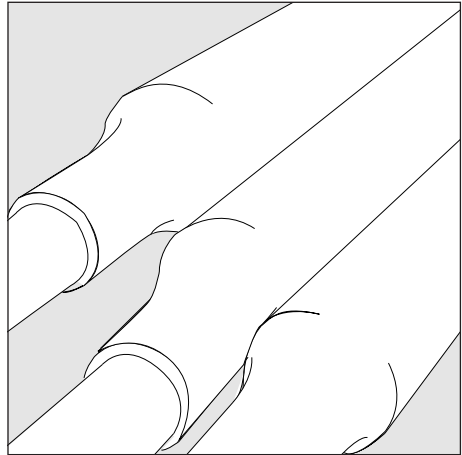




**Montasjebeskrivelse
EPP-1343-NO-5/12**

MB 206 10/2011

**Raychem
Skjøt for 1-leder PEX-isolert
kabel 24 kV
630mm² m/mekaniske
skjøtehylser**

Type: MRTK

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Germany
0049-89-6089-0 tel
0049-89-6096-345 fax
www.te.com

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

Les beskrivelsen nøye.

Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348.

Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.

Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme må unngås.

Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.

Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.

Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.

Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensesvæske EI. Nr 88 559 96.

Ved bruk av rensesvæske skal leverandørens instruks følges.

Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.

Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.

Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjonen i denne montasjeanvisning er ment for energimontører som innehar generell kompetanse på montasje av høyspenningsmateriell, og er ment å beskrive riktig installasjonsmetode for dette produktet.

TE Connectivity har ingen mulighet for å forutse evt. ytre omstendigheter som kan påvirke installasjonen i de enkelte tilfeller. Brukeren må derfor selv forsikre seg om at valgt installasjonsmetode er den mest egnede for de stedlige forhold.

TE Connectivitys ansvar for produktet fremgår i TE Connectivitys generelle leveringsvilkår for produktet, og TE Connectivity har intet ansvar for følgeskader forårsaket av feilaktig montasje eller feil vagl eller bruk av produktet.

Raychem, TE Connectivity og TE Connectivity (logo) er registrerte varemerker.

© 2011 Tyco Electronics Raychem GmbH

Tverrsnittområde

Dette settet er beregnet for PEX-isolerte kabler med flertrådet runde ledere med skjermtråder.

Tabell A:

24 kV	
Kit nummer	Tverrsnitt (mm²)
MXSU-5161	630

Tillatte kabeldimensjoner for MXSU-skjøter

Tabell B

Kit nummer	Leder Ø		PEX isolasjon Ø		Ytre kappe Ø	
	minimum (mm)	maximum (mm)	minimum (mm)	maximum (mm)	minimum (mm)	maximum (mm)
MXSU-5161	27.9	32.5	39.2	44.7	50.0	58.0

Overlapp

Overlapp kabelene som vist på tegningen.

Avsett senterlinje.

For kabeltype TSLF, fjernes det sorte ledende sjikt på ytterkappen i en lengde av 100 mm fra kappeavtaket og bakover på begge kabelender.

Tabell 1

24 kV			
Kit nummer	Tverrsnittsområde (mm ²)	a (mm)	l (mm)
MXSU-5161	630	200	70

Kabelforberedelse

Fjern ytterkappe med evt. aluminiumslaminat iht. mål a i tabell 1.

Rens resterende ytterkappe ca 1 m. Brett skjermtrådene tilbake over ytterkappen. Fest skjermtrådene midlertidig med tape.

TSLE kabelkonstruksjon:

Vi anbefaler at aluminiumslaminatet jordes, dersom dette ikke er integrert i kabeldesign fra 95 mm² >

Kutt lederene i senterlinjen, se tabell 1.

For kabel med strippbar halvleder:

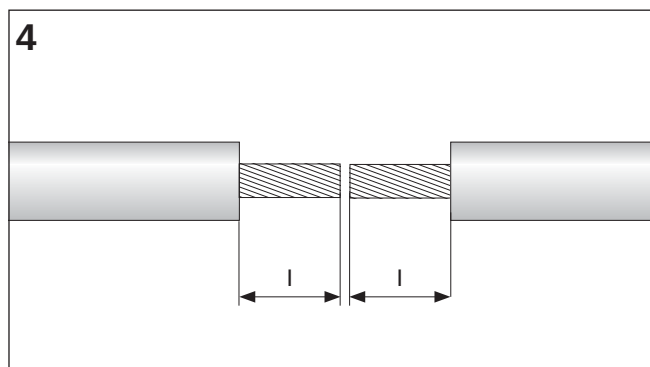
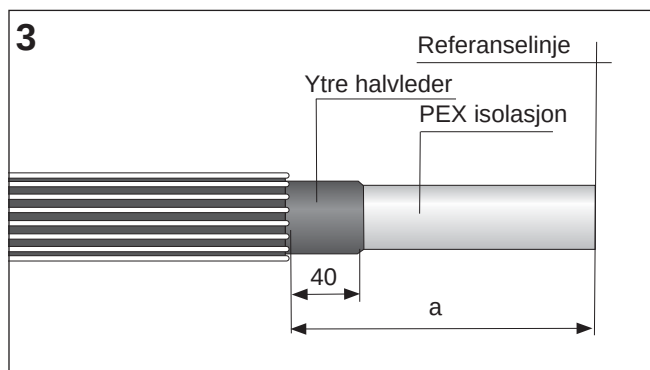
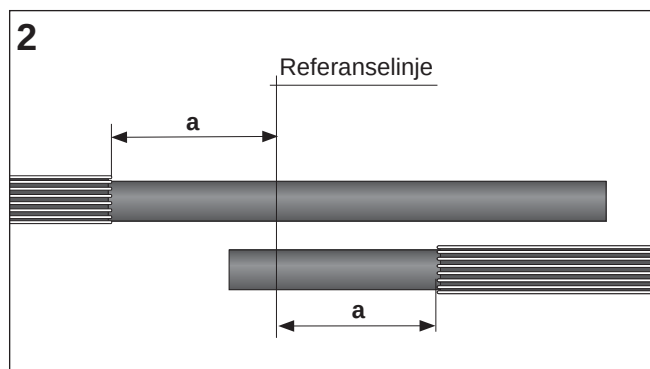
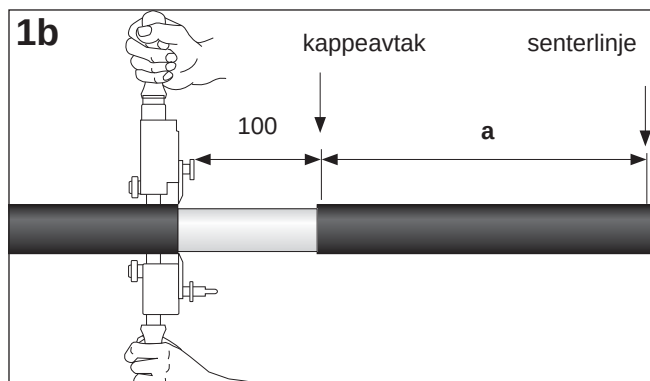
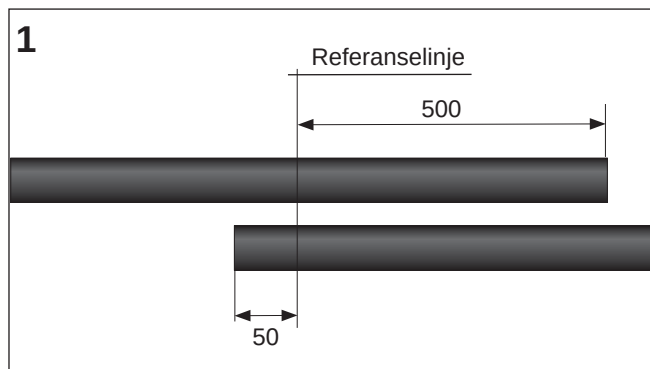
For å sikre en rett kant ved strippingen av ytre halvleder, rives denne mot en fjærklemme el.

NB! Knivkutt må unngås.

For kabel med fastvulket halvleder:

Bruk nødvendig spesialverktøy. Påse at alle rester av halvledende materiale blir fjernet.

Fjern PEX-isolasjonen iht mål l i tabell 1.



Gul mastik finnes i de aluminiumsbelagte posene.

Fjern beskyttelsespapiret på den gule mastiken med skråskjært ende. Enden av ytre halvleder dekkes med gul mastik. Start 20 mm inn på halvlederen og fortsett 10 mm ut på kabelisolasjonen. Mastiken strekkes slik at bredden reduseres med 50% . Avslutt med en tynn, rett kant på kabelisolasjonen.

NB! Hele mastiklengden skal brukes.

Tre feltstyreslangen (JSCR) inn på kabelenden og plasser den i flukt med kabelisolasjonen.

Start krympingen fra kabelenden og forsett mot ytre kappe.

Utføre samme montasje på kabel 2.

Ferdigstilling av skjøten

Tre det kombinerte slangesettet inn over den rengjorte enden.

- 1 - Skjermet isolasjonsslange (sort og rød)
- 2 - Mellomkappe (MWTM)

Rens og avfett den avisolerte lederen.

Plasser hylsen helt inn til PEX-kanten. Trekk til boltene for hånd for holde hylsen i riktig posisjon.

Hvis hylsen har flere bolter pr. side, skrues boltene vekselvis til ved å starte med de ytterste. Se tegning.

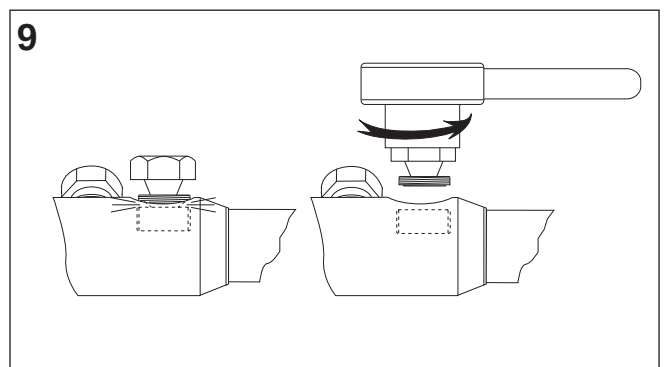
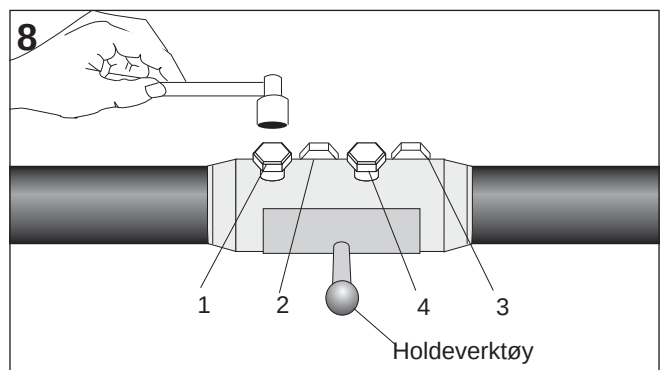
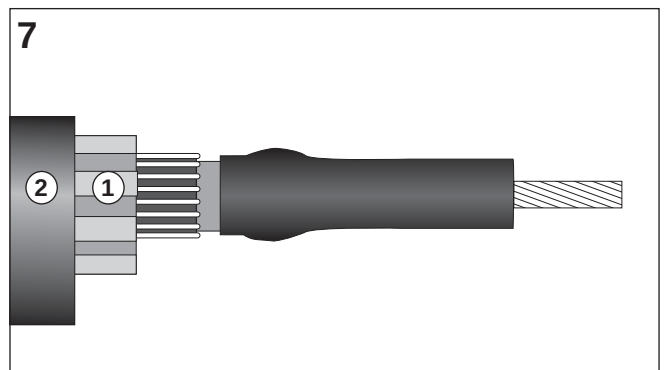
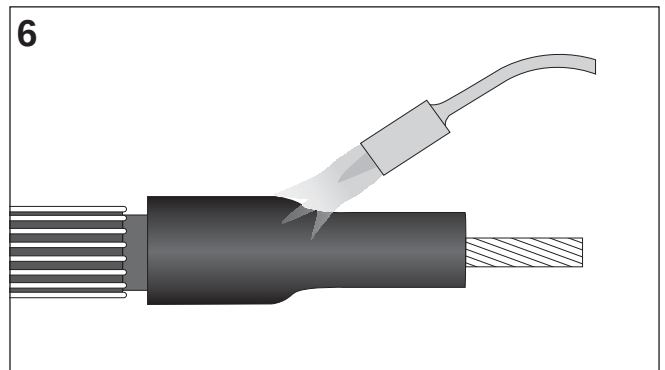
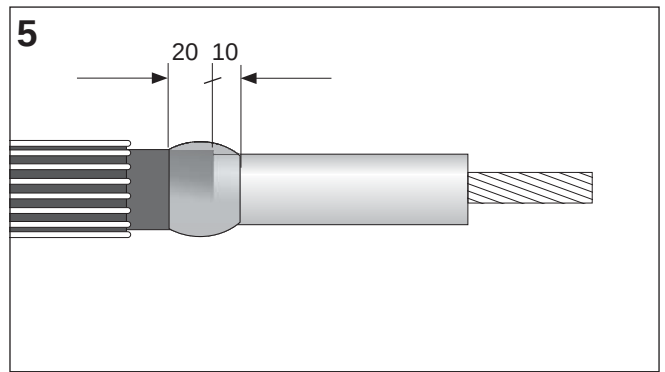
OBS:

- Ved bruk av batteri muttertrekker, trekkes hver bolt i 2 sekunder før man flytter til neste.
- Benytt alltid holdeverktøy i forbindelse med tiltrekkingen.

Fjern evt. grader etter bruddboltene. Bruk fil eller smergel. Rens og avfett leder og isolasjon før neste step.

OBS:

Hvis skruen ikke skulle falle ut av seg selv, løsnes den ved å skru den moturs til den løsner.



Fyll opp ujevnheter etter boltene ved hjelp av medfølgende fyllmasse.

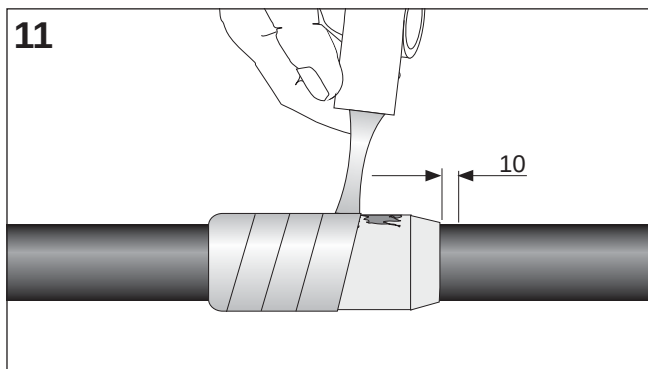
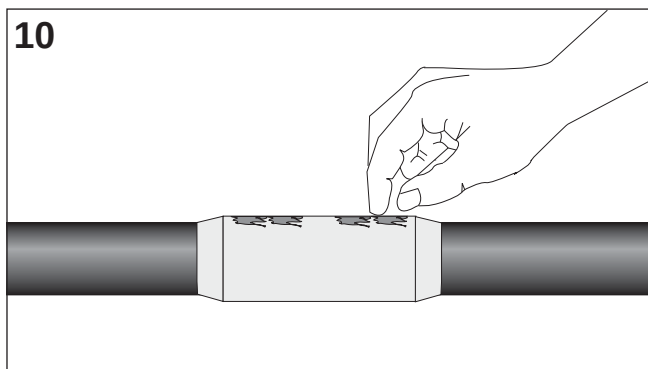
Åpne den store foliepakningen. Ta den lange remsen med gul mastik ut og fjern beskyttelsespapiret på den ene siden. Rull deretter opp mastiken.

Vikle denne rundt skjøtehylsen med 50% overlapp. Strekkes til halv bredde.

Mastiken legges 10 mm ut på isloasjonen.

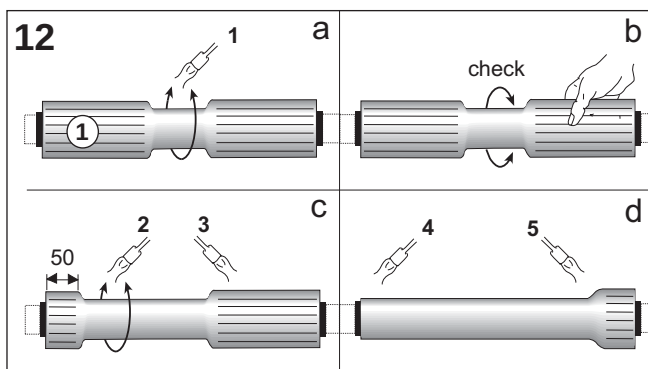
OBS: Ikke bruk for mye mastik.

Diametern til slutt skal bare være litt større enn lederen eller hylsen, avhenging av hva som var størst i utgangspunktet.

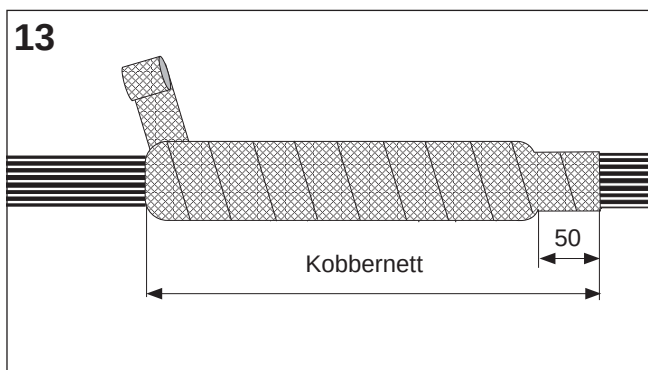


Plasser den røde og svarte isolerslangen midt over skjøteområdet.

- Start krympingen fra midten. (1).
- Fortsett krympingen ved å arbeide mot den ene siden (2). Stopp 50 mm fra enden. Krymp andre siden på samme måte (3).
- Krymp deretter ned den første siden (4) og til slutt den siste (5). Slangen må være fullstendig nedkrympet uten rynker. De langsgående rillene skal være fullstendig borte.



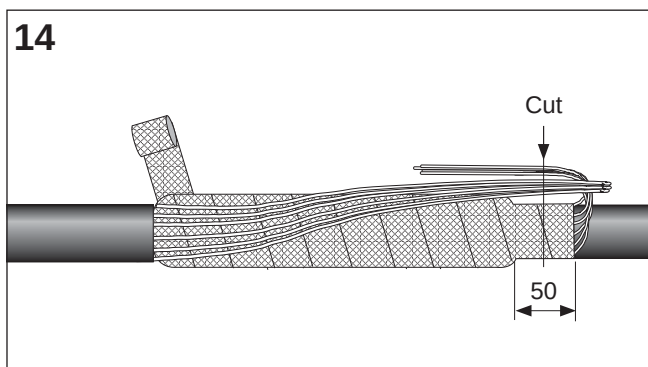
Start viklingen av kobbernettet med 50mm overlapp innpå skjerimetrådene. Vikle på ett lag med 50% overlapp.



Siden med de lengste skjerimetrådene:
Bøy skjerimetrådene tilbake over skjøteområdet.

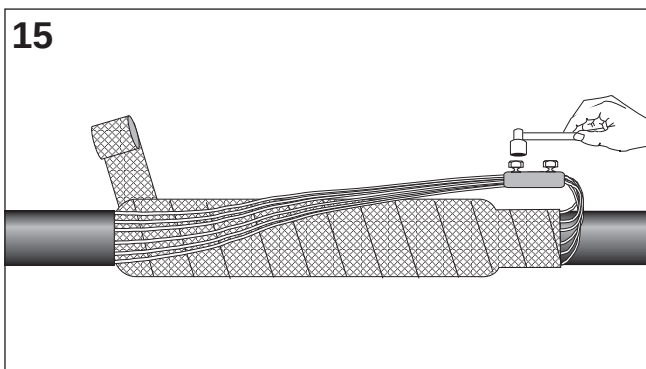
Siden med de korteste skjerimetrådene:
Bøy skjerimetrådene tilbake inntil det allerede påviklede kobbernettet. Se fig. 14.

Legg skjerimetrådene sammen, og kutt dem midt i området det 50mm lange området der kobbernettet ligger over ytterkappen.

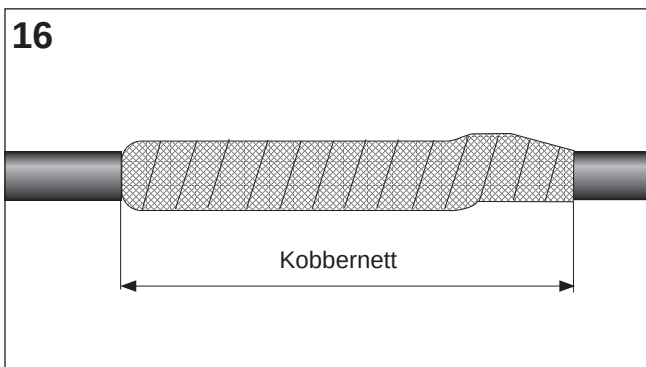


Tvinn sammen skjermtrådene og skjõt de med den medfølgende skjøtehylse.

Trekk til med en passende pipe eller nøkkel til boltene ryker.



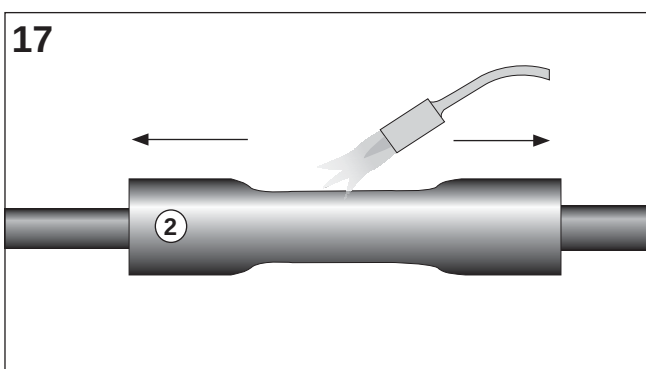
Vikle et nytt lag med kobbernett rundt skjøten med 50% overlapp. Dekk hele skjøteområdet, samt skjøtehylsen.



Rens og avfett ytterkappen i en lengde av 150mm fra skjøten.

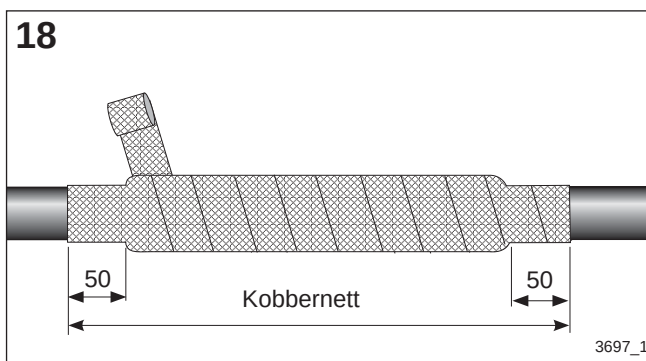
Sentrer ytterhylsen (sort) over kobbernettet og krymp ned.

Start krympingen på midten og beveg varmen til hver av sidene.

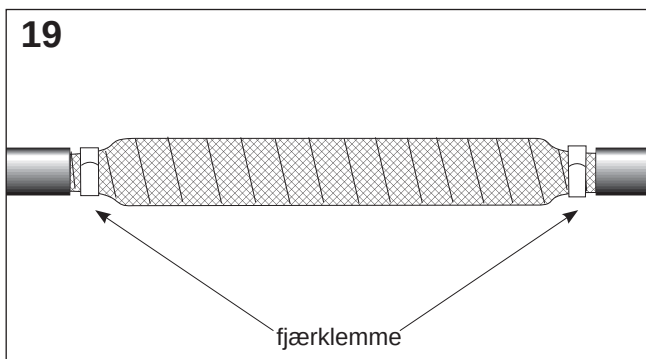


Ved behov for kappetesting:

Vikle 1 lag Cu-nett med 50% overlapp over mellomkappen på skjøten og 50 mm ut på det ledende sjiktet på hver side.



Lås Cu-nettet til det ledende sjiktet med en fjærklemme.



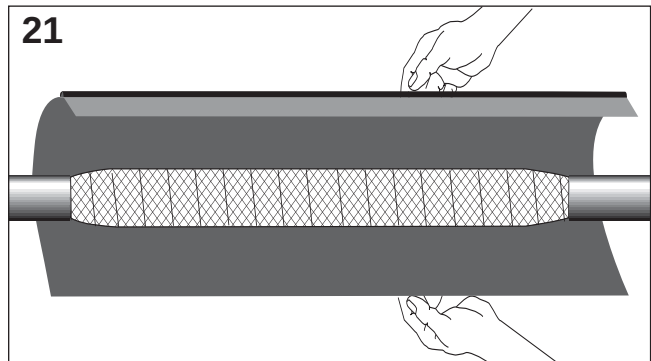
Vikle et lag med sort mastik over fjærklemmene.

20



Fjern evtuell beskyttelsesfilm på innsiden av krympeflaket. Plasser krympeflaket sentrert over skjøteområdet og skyv innpå låseskinnen med skjøtestykket.

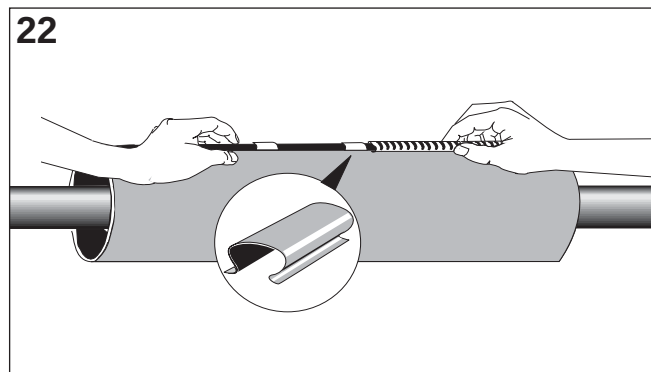
21



La låseskinnen stikke ca. 1 cm utenfor krympeflaket.

NB! Kabelens ytterkappe må rubbes og renses før krympeflaket krympes.

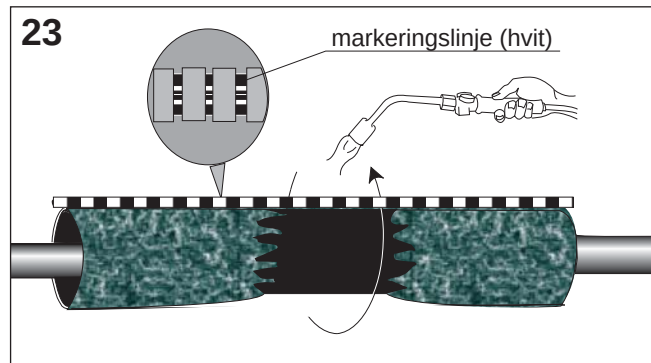
22



Start krympingen på midten og arbeid mot endene. Den grønne termokromatiske pigmenteringen på krympeflaket forsvinner ved tilstrekkelig varmetilførsel.

Området rundt låseskinnen varmes til de to hvite stripene blir synlige gjennom låseskinnen (se bildet).

23



Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene.



24

