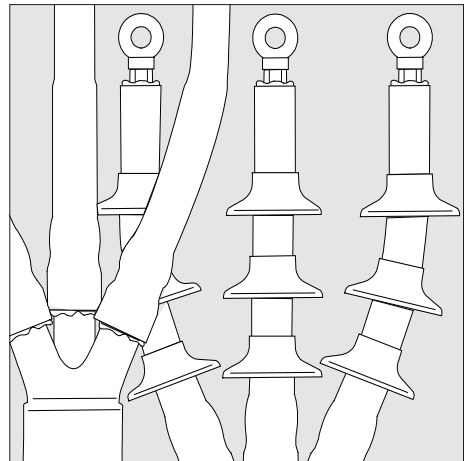




Montasjebeskrivelse

EPP-0277-NO-06/12

MB 706

EPKT

**Endeavslutning for
3-leder PEX-isolert kabel
7.2 kV to 36 kV**

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

Les beskrivelsen nøye.

Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348.

Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.

Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme må unngås.

Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.

Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.

Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.

Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensesvæske El. Nr 88 559 96 eller PF-BR servietter 88 559 93.

Ved bruk av rensesvæske skal leverandørens instruks følges.

Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.

Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.

Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Tyco Electronics har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Tyco Electronics forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Tyco Electronics vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.
Raychem, TE Logotype og Tyco Electronics er registrerte varemerker.

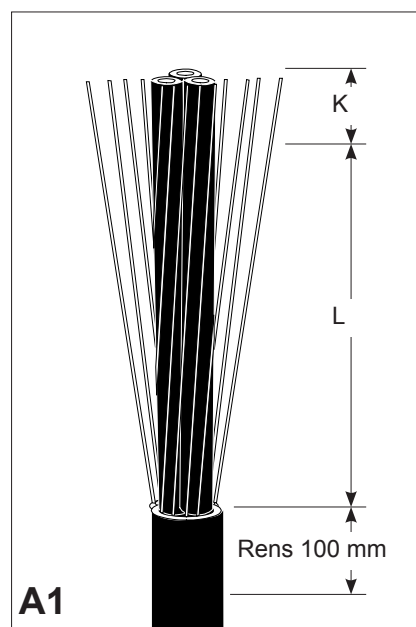
Kabelpreparering

Tabell 1

Max. system- spenning (kV)	* L innendørs uten fasekryssing [mm]	* L innendørs med fasekryssing [mm]	* L utendørs [mm]	a [mm]	K
7,2	250	450	450	150	For mek. kabelsko: = innstikkdybde + 0 mm
12	300	450	650	150	
24	450	550	800	200	For presskabelsko: Innstikkdybde + 5 mm
36	600	800	800	250	

*L = minste nødvendige lengde.

Aktuell lengde vil være avhengig av anlegget kabelen skal tilkobles.



Kutt kabelen og fjern ytre kappe til aktuell lengde. Pass på så det er nok lengde til å sette lederne i riktig posisjon.

Avfett og rens ytre kappe 100mm fra kappeavtaket.

NB: Minste lederlengde er angitt i tabell 1, både for press- og skrukabelsko.

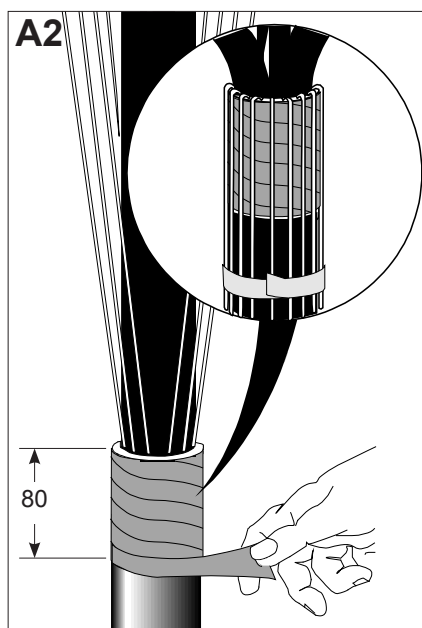
Rengjør faseisolasjonen og kabelsko- en. Fjern beskyttelsespapiret fra den gule mastiken.

Vikle gul mastik rundt kabelens ytre halvleder. Start 20mm inn på ytre halvleder. Strekk mastiken til halv bredde for å oppnå en fin tynn kant over PEX-isolasjonen. Fortsett 10mm ut på PEX-isolasjonen – snu deretter og avslutt så langt ned som mulig mot der du startet.

All mastik skal benyttes.

Unngå klumper og ujevnheter.

Legg ett lag med rød mastik rundt ytre kappe 80mm nedover. Strekk mastiken lett. Bøy skjerstrådene tilbake over ytre kappe og fest jordtrådene midlertidig med en tape. Unngå kryssing av trådene.

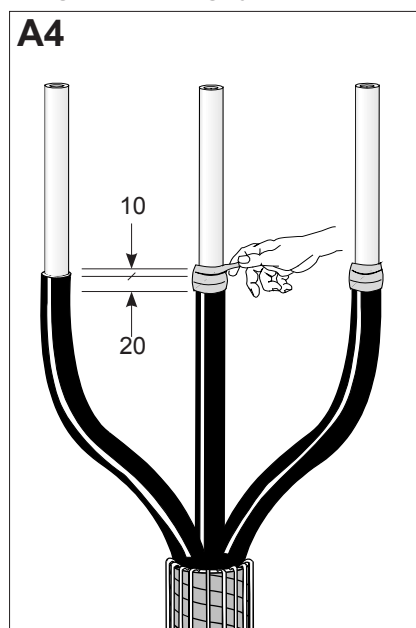
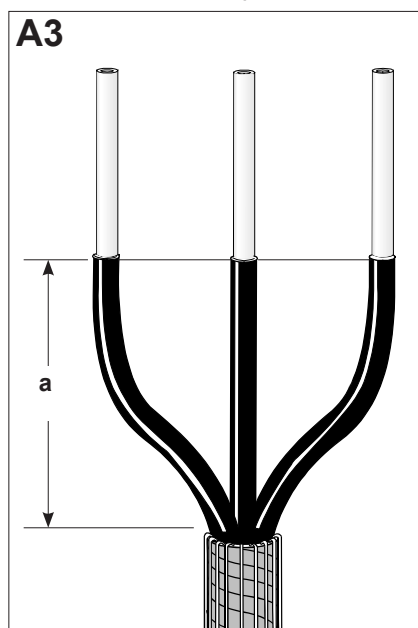


Fjern ytre halvleder iht. mål i fig. A3. Overflaten må være helt fri for ledende materiale. Puss bort evt. ujevnheter eller gjensittende halvleder.

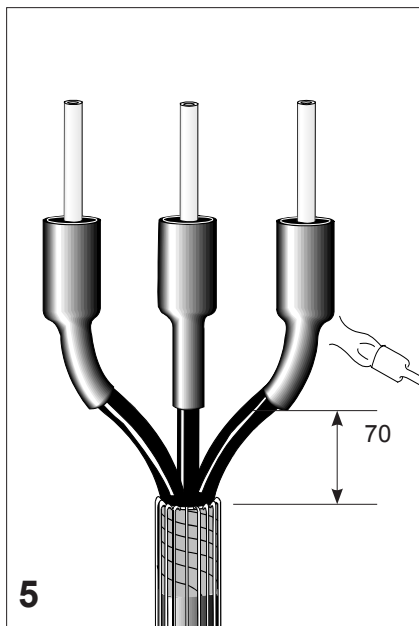
For kabel med strippbar ytre halvleder:

Avslutning av easystrip ytre halvleder gjøres enkelt ved å lage et rett spor med en rundfil der avtaket skal være, for så å rive mot dette.

OBS: Ikke skad isolasjonen.

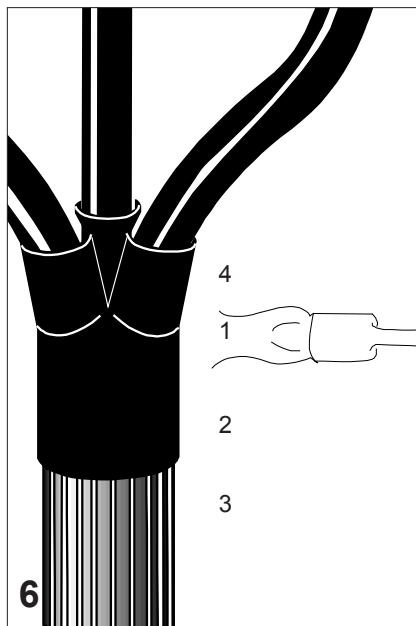


Ferdigstilling av endeavslutningen

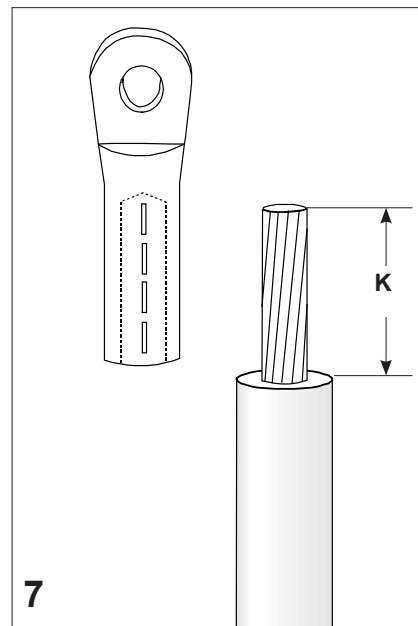


Tre feltstyrerslangene (sorte) ned på fasene og plasser dem 70mm fra kappeavtaket.

Krymp ned slangen ved å starte fra kappeavtaket og krympe oppover.



Tre skrittet ned på fasene. Press skrittet så langt ned som mulig. Start med å krympe på midten, for deretter å fortsette nedover, og til slutt grenrørene. Se tegningen for nummerert rekkefølge.



Avmantle PEX-isolasjonen, K = innstikkdybde.

For presskabelsko: K + 5 mm.

For mekaniske kabelsko: K + 0 mm.

Bruk motholdsverktøy ved montering av kabelsko. Monter kabelsko. Fjern alle skarpe kanter. Avfett og rens kabelsko og isolasjonen.

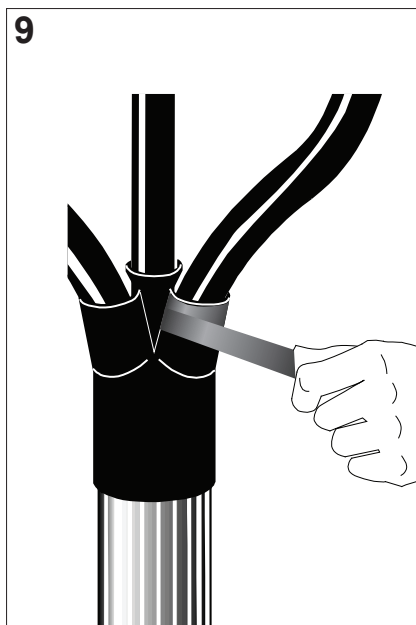
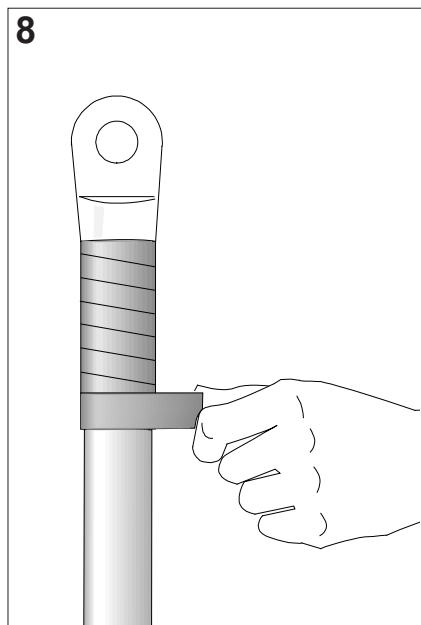
Batteridrevet muttertrekker IT-1000-023 letter arbeidet. Ved bruk av muttertrekker, dras hver skrue til i ca 2 sekunder av gangen.

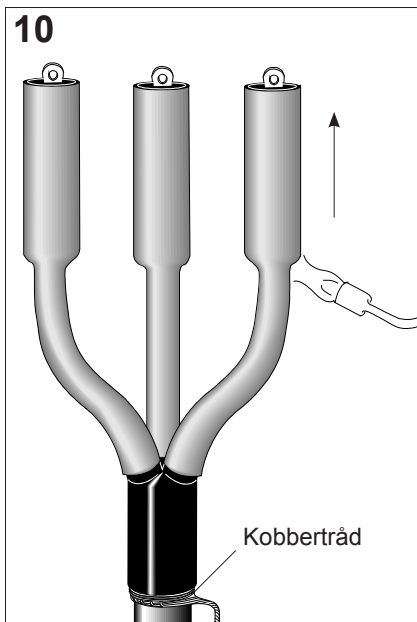
Forvarm kabelskolett.

Vikle rød mastik over kabelskolett med litt overlapp og forsiktig strekk.

NB: Bruk resterende rød mastik til å fylle evt. spalte mellom isolasjonen og kabelskolett.

Legg ett til to turn med rød mastik over øverste del av grenrørene. Strekk mastiken godt.

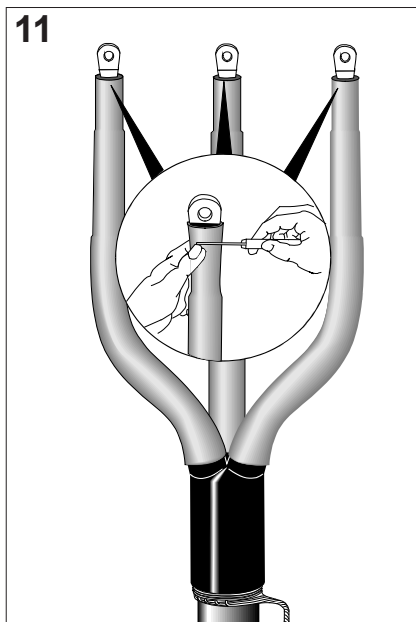




Tre den rød/brune HVOT slangen ned over fasen, til den stopper mot skrittet. Krymp slangene ned ved å starte ved skrittet og arbeid så oppover. Pass på å krympe jevnt rundt hele endeavslutningen.

Den fortinnede kobbertråden legges over skjermtrådene (4-5 tørn), like under kabelskrittet.

OBS: Trådsurringen skal ikke isoleres eller dekkes til på noen måte (må være blank).



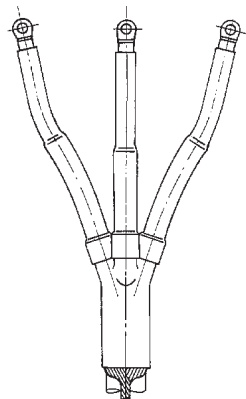
Tilpass HVOT-slangen til riktig lengde hvis nødvendig. Ettervarm kabelskoen til den røde mastiken flyter frem.

Innendørs endeavslutning opp til 17,5 kV er nå ferdig.

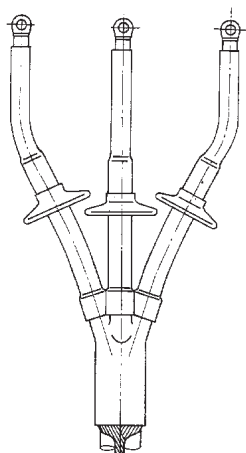
Endeavslutningen må avkjøles før den belastes mekanisk.

For innendørs endeavslutninger over 17,5 kV og alle utendørs varianter, monteres skjørtene som vist på neste side.

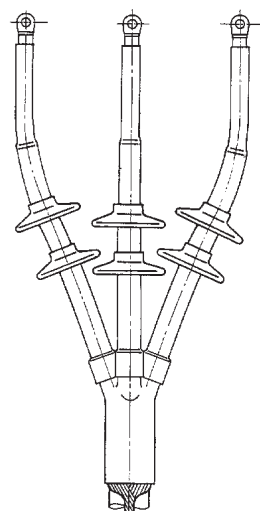
Innendørs



7.2, 12 og 17.5 kV

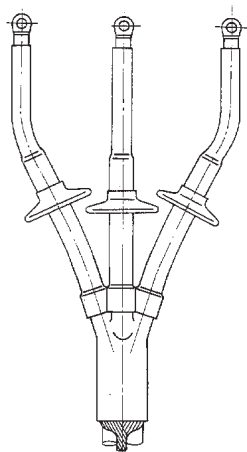


24 kV

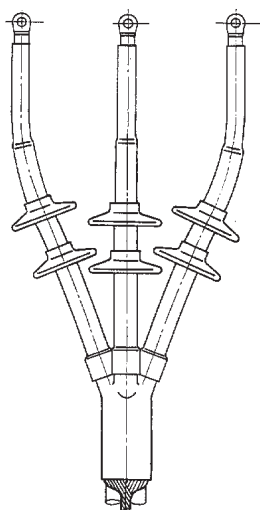


36 kV

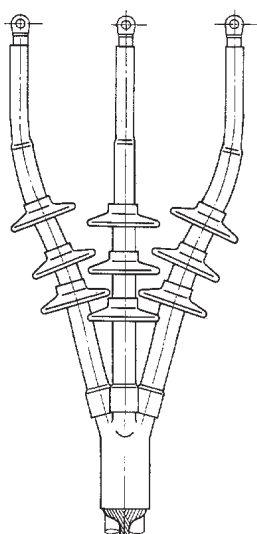
Utendørs



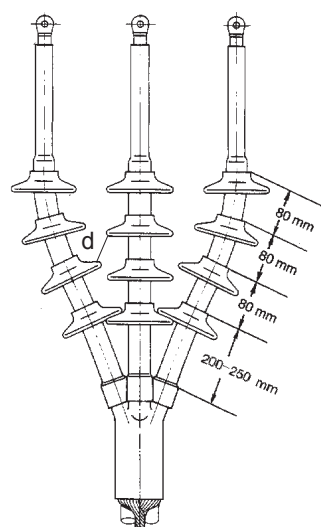
7.2 kV



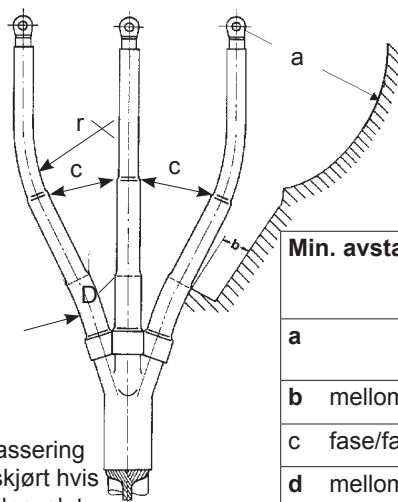
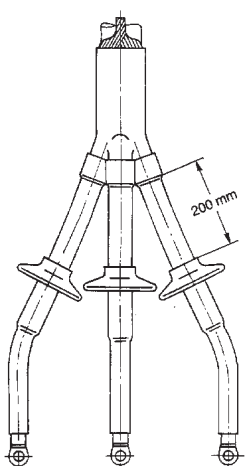
12 og 17.5 kV



24 kV



36 kV



Plassering
av skjørt hvis
endeavslut-
ningen må
snues.

Merk: Opprettholde minimum
avstand mellom skjørt (se tabell
under).

Min. avstander	Max. system spenning (kV)				
	7,2	12	17,5	24	36
a	Alltid i hht. gjeldende nasjonale forskrifter				
b mellom fase/jord [mm]	10	15	20	25	35
c fase/fase [mm]	15	20	30	40	50
d mellom skjørt [mm]	10	10	15	20	25
Min. bøyeradius 15 x D , før bøyning forvarmes fasen til ca. 70° C					

Håndter avfallet iht. gjeldende miljøregler.





Kontrollskjema for montasje av kabelutstyr

	Utført	* Ikke utført
1. Produktet passer til bruksområde, tverrsnitt, spenningsnivå og omgivelser	☐	☐
2. Hele montasjebeskrivelsen er lest før montasjestart	☐	☐
3. Produktets innholdsliste er kontrollert	☐	☐
4. Propanbrenner, skrelleverktøy og øvrig verktøy er tilpasset arbeidsoppgaven, er av tilfredsstillende kvalitet, og er uten funksjonsfeil.	☐	☐
5. Alle mål som er beskrevet i montasjebeskrivelsen er fulgt	☐	☐
6. Evt. krymping er utført iht. montasjebeskrivelsen	☐	☐
7. Ingen fremmedlegemer er kommet inn i det ferdige produktet.	☐	☐
8. Alle komponenter som følger med produktet er montert.....	☐	☐
9. Det er brukt pressverktøy som er tilpasset kabelsko/skjøtehylser	☐	☐
10. Det er brukt rensesvæske av en type som er beregnet for kabelarbeid	☐	☐
11. Utstyret er montert iht gjeldene elektriske forskrifter og normer	☐	☐
12. Produktet ble skjermet mot nedbør, vind og smuss under montasjen	☐	☐

Montert av:	
Navn:	
Dato:	
Sign:	

Produktets EI-nummer	
Produktets MB nr.	
Produktets LOT nr.	

* Beskriv årsak, hvis ikke utført	
-----------------------------------	--

Referanse / anleggsinformasjon	
--------------------------------	--

Forhandler:



Saves Your Energy

Ensto Nor AS
Professor Birkelandsvei 26A
1081 Oslo
Norge
Tlf +47 22 90 44 00
Fax +47 22 90 44 65
firmapost@ensto.com