

**Montasjebeskrivelse**

**EPP-0956-NO-7/07  
(MB 733 03/09)**

**Endeavslutning for  
1-leder PEX-kabel 36- 42  
kV uten armering**

## **Før start**

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

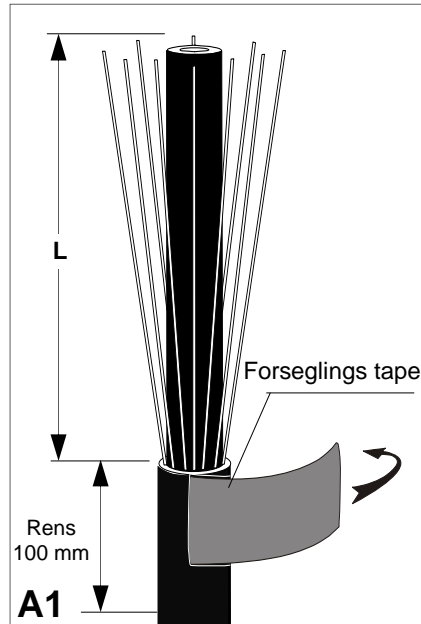
## **Generelle instruksjoner**

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert område.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensesvæske EI. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensesvæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kablet før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

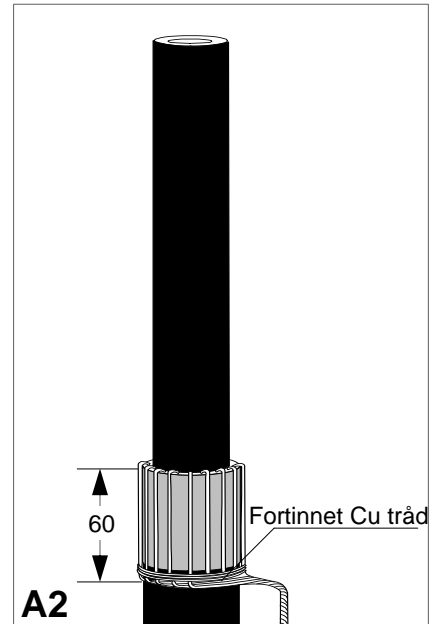
Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Tyco Electronics har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Tyco Electronics forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Tyco Electronics vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene. Raychem, TE Logotype og Tyco Electronics er registrerte varemerker.

## Kabelforberedelser

### A. Kabel med skjermtråder



Kutt kabelen til ønsket lengde. Fjern ytterkappen iht mål L (se tabell 1) for press sko. For mekaniske sko BLMT se tabell 2.  
Rens og avfett enden av ytterkappen ca 100 mm.  
Legg på den røde forseglingmastikken på enden av ytterkappen.



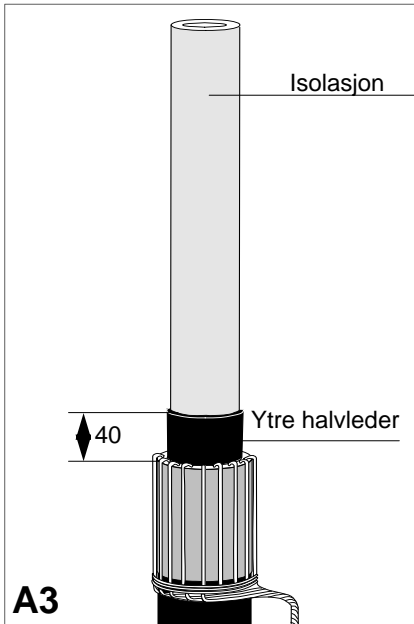
Bøy skjermtrådene bakover ytterkappen. Unngå kryssing av trådene.  
Fest skjermtrådene med fortinnet Cu tråd, 60 mm fra enden av ytterkappen.  
Samle sammen trådene til en jordleder.

**Tabell 1 - Press sko**

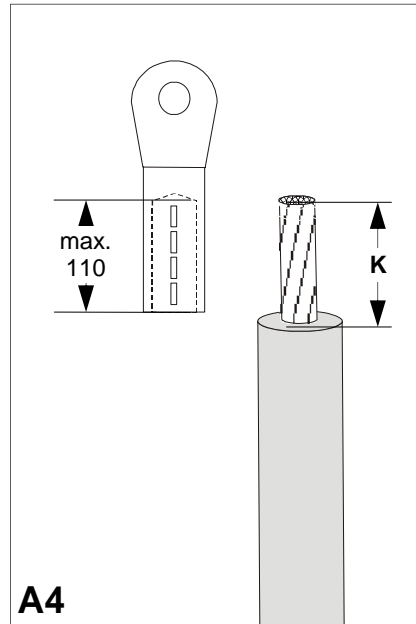
Max. drifts spenning [kV]	L	
	Innendørs [mm]	Utendørs [mm]
36	380	440
42	440	500

**Tabell 2 - Mekanisk sko BLMT**

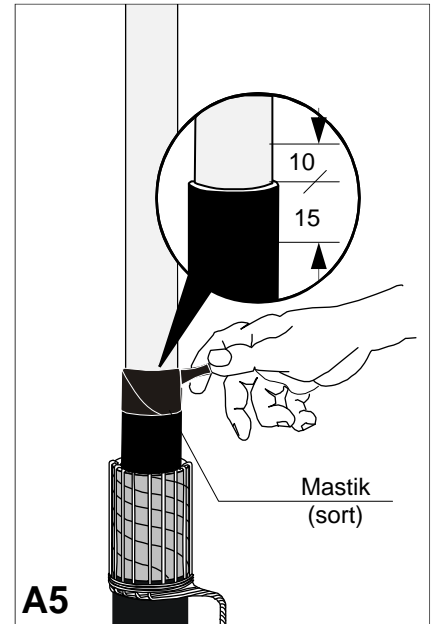
BLMT (tverrsnitt mm <sup>2</sup> )	25 til 95	35 til 150	95 til 240	185 til 400	500 til 630
	L	L	L	L	L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
36kV Innendørs	375	370	370	365	360
36kV Utendørs	435	430	425	425	420
42kV Innendørs	435	430	425	425	420
42kV Utendørs	495	490	485	485	480



Fjern ytre halvleder etter målene på skissen, med et egnet verktøy. Puss om nødvendig Pex-isolasjonen med aluminiumsoksydsmergel og poler deretter med smergelets bakside. **NB! Skad ikke faseisolasjonen. Knivkutt må unngås.**



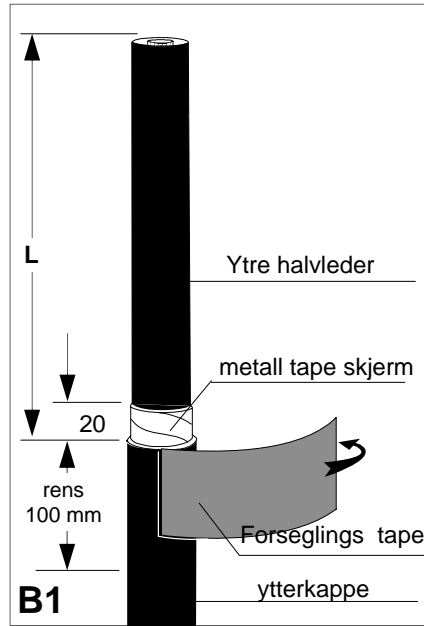
Fjern faseisolasjonen etter mål **K = innstikk i kabelsko + 5 mm** for press sko. BLMT = innstikk i **kabelsko + 0 mm**. Monter kabelskoen. **Rengjør kabelens isolasjon godt før videre montasje.** **NB: Bruk ikke kabelsko som har innstikksdybde mer enn max. 110 mm.**



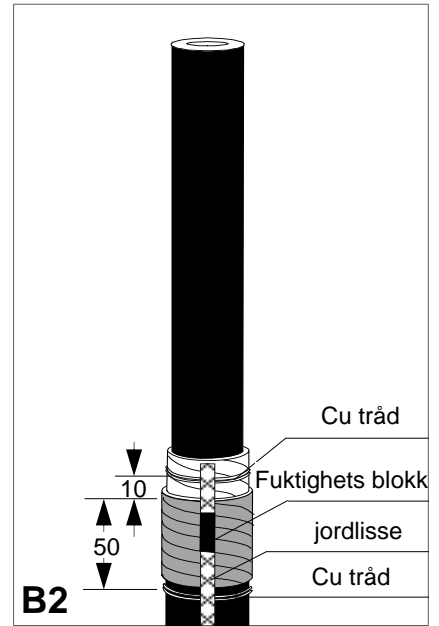
Fjern beskyttelsespapiret på den **sorte** mastiken. Enden av ytre halvleder dekkes med **sorte** mastiken. Start 15 mm inn på halvlederen og fortsett 10 mm ut på kabelisolasjonen med 50% overlapp hele veien. Mastiken strekkes slik at bredden reduseres med 50% og avsluttes med en tynn, rett kant på kabelisolasjonen. **NB! All mastik skal brukes.**

## Kabelforberedelser

### B. Kabel med metalskjerm



Kutt kabelen til ønsket lengde. Fjern ytterkappen iht mål L (se tabell 3) for press sko. For mekanisk sko BLMT see tabell 4.  
Fjern metallskjermen til 20 mm fra ytterkappen.  
Rens og avfett enden av ytterkappen i en lengde av ca. 100 mm.  
Legg på den røde forseglingstapen på enden av ytterkappen.



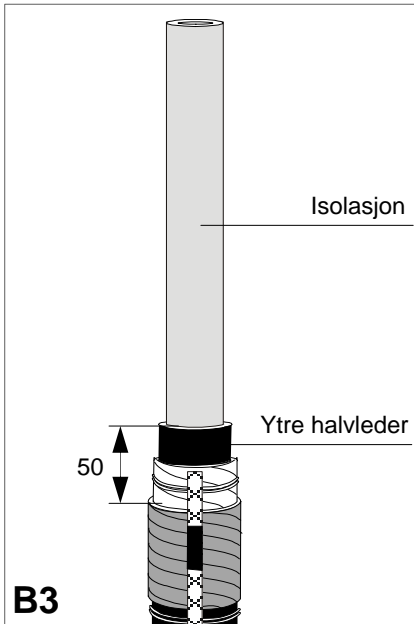
Forbind og lodd kobberlissen til metallskjermen (eller fest kobberlissen til metallskjermen på equivalent måte). Fyll kobberlissen med loddetinn, slik at det blir et felt på 30 mm, ca 20 mm fra enden av ytterkappen. Fest kobberlissen til ytterkappen rett i underkant av forseglingstapen.

**Tabell 3 - Press sko**

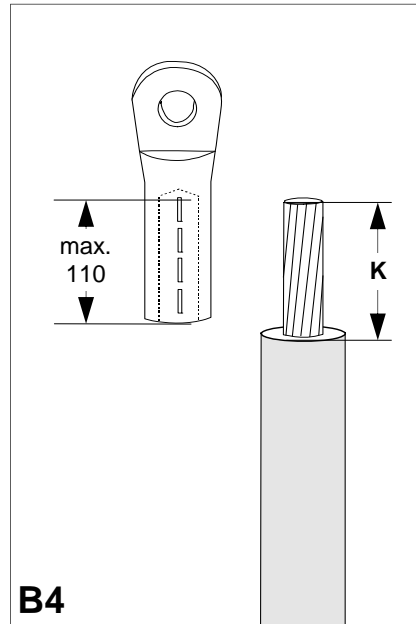
Max. drifts spenning [kV]	L innendørs [mm]	L utendørs [mm]
	36	390
42	450	510

**Tabell 4 - Mekanisk sko BLMT**

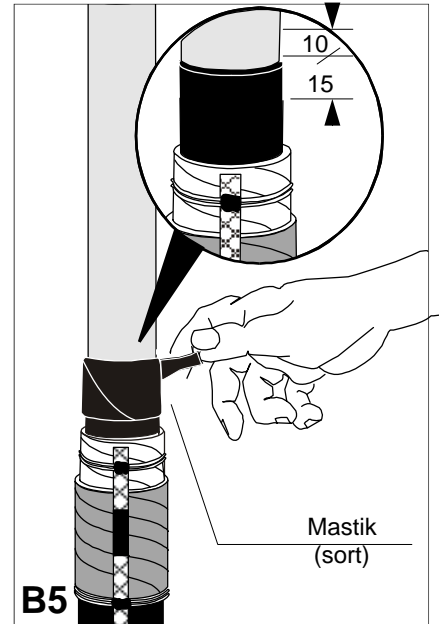
BLMT (tverrsnitt mm <sup>2</sup> )	25 til 95	35 til 150	95 til 240	185 til 400	500 til 630
	L [mm]	L [mm]	L [mm]	L [mm]	L [mm]
36kV innendørs	375	370	370	365	360
36kV utendørs	435	430	425	425	420
42kV innendørs	435	430	425	425	420
42kV utendørs	495	490	485	485	480



Fjern ytre halvleder etter målene på skissen, med et egnet verktøy. Puss om nødvendig Pex-isolasjonen med aluminiumsoksydsmergel og poler deretter med smergelets bakside. **NB! Skad ikke faseisolasjonen. Knivkutt må unngås.**

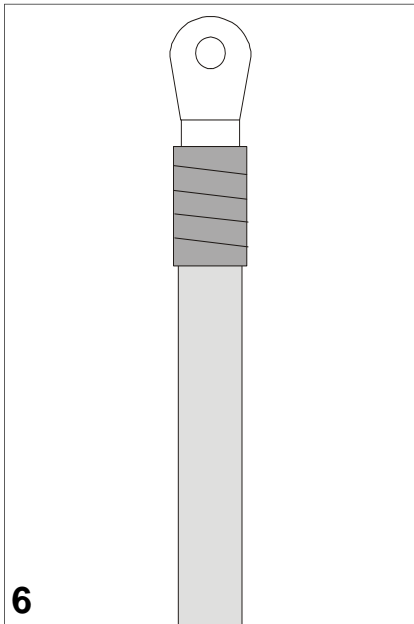


Fjern faseisolasjonen etter mål **K = innstikk i kabelsko + 5 mm** for presssko. BLMT = innstikk i **kabelsko + 0 mm**.  
 Montør kabelskoen.  
**Rengjør kabelens isolasjon godt før videre montasje.**  
**NB: Bruk ikke kabelsko som har innstikksdybde mer enn max. 110 mm.**



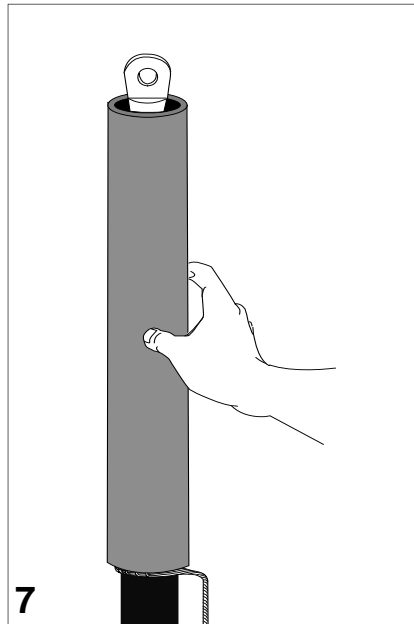
Fjern beskyttelsespapiret på den **sorte** mastiken med skråskjært ende. Enden av ytre halvleder dekkes med **sort** mastik. Start 15 mm inn på halvlederen og fortsett 10 mm ut på kabelisolasjonen med 50% overlapp hele veien. Mastiken strekkes slik at bredden reduseres med 50% og avsluttes med en tynn, rett kant på kabelisolasjonen.  
**NB! All mastik skal brukes.**

## Ferdigstilling av endeavslutningen.

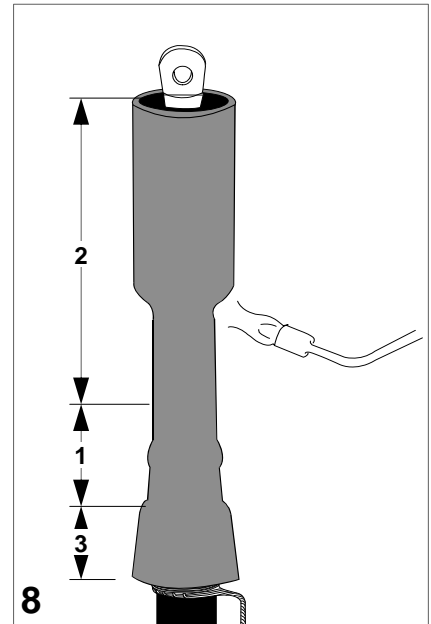


### Oppføring av kabelsko:

Bruk vedlagt rød forseglingsmastik for å fore opp hylsen på kabelskoen for følgende spenningsområde og tverrsnitt (gjelder bare press sko):  
**36 kV:** 35 - 50 mm<sup>2</sup>  
**42 kV:** 35 - 50 mm<sup>2</sup>



Forvarm kabelskoen før man plasserer endeavslutningen på fasen. the tubing over the core. Nederste kanten på endeavslutningen skal være på høyde med Cu tråd surringen.



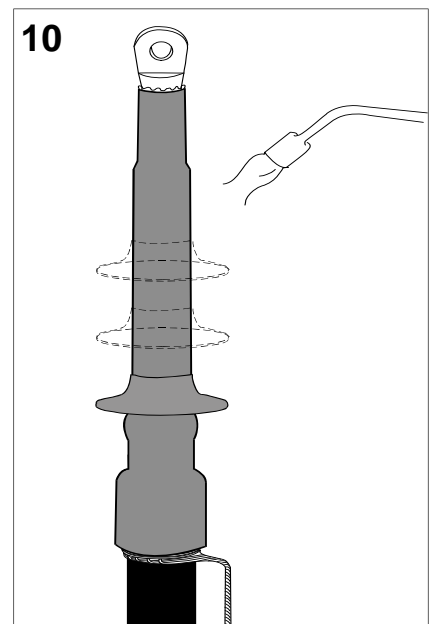
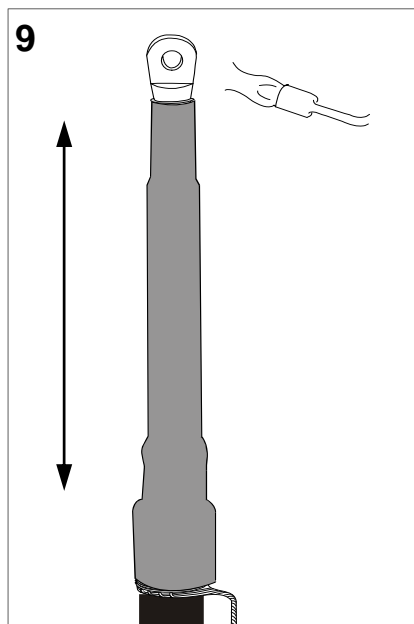
Krymp ned endeavslutningen med en myk gul flamme. Varm endeavslutningen godt uten å brenne overflaten. Start nedkrympingen ved halvlederavtaket. Følg rekkefølgen på tegningen.

**Innendørs endeavslutning er nå ferdig.**

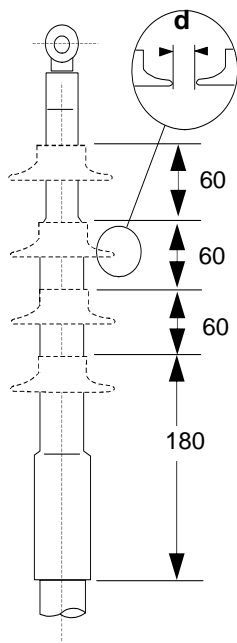
**NB:** Etter installasjonen må endeavslutningen og flagget på kabelskoen, ettervarmes til det grønne belegget innvendig i endeavslutningen kommer frem i toppen av krympeslangen. Endeavslutningen må avkjøles før den belastes mekanisk.

**For utendørs endeavslutning:**

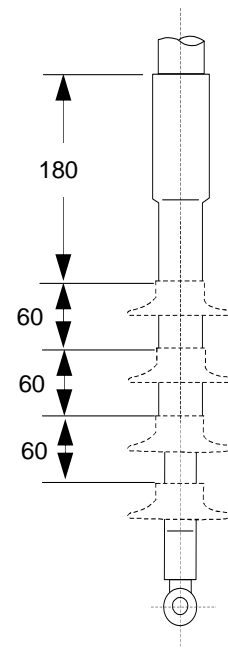
Krymp krypestrømsskjørtene på plass iht tegning på bakerste side. Start med det nederste skjørtet.



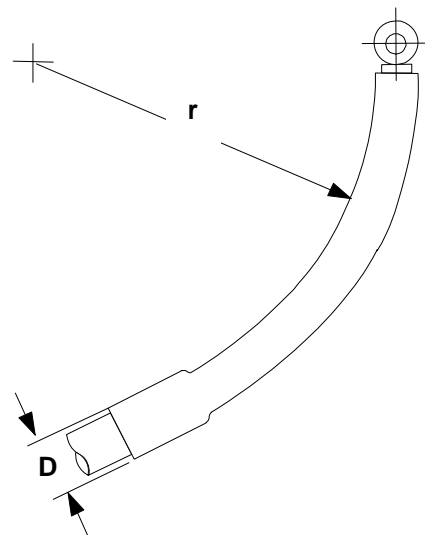
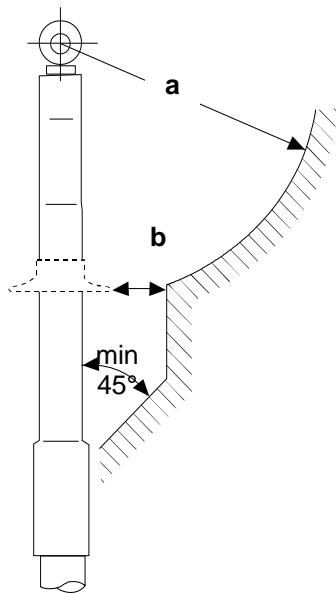
**Plassering av krypestrømskjørt ved omvendt montering**



Antall skjørt pr. fase		
kV	Innendørs	Utendørs
36	0	4
42	0	4



**Minimum bøye radius og avstander**



Minimums avstander	Max. drifts spenning i kV	
	36	42
<b>a</b> Avstand i luft	Iht forskriftene	
<b>b</b> fase/fase og fase/jord i mm	35	45
<b>d</b> Avstand mellom skjørtene i mm	25	35
<b>r</b> (min. bøy radius) = 15 x D		

Ivareta miljøkrav til avfallsproduktene

