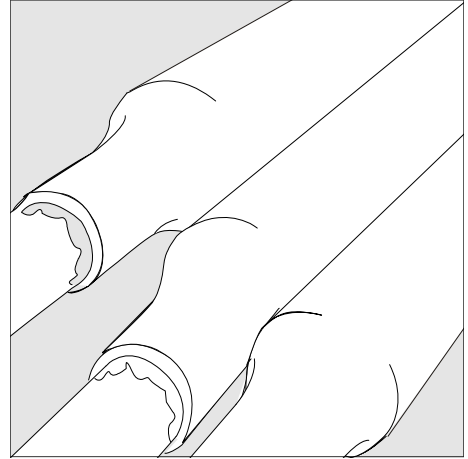




Montasjebeskrivelse
MB 201 - 08/2008
EPP-0252-2/06

Skjøt for 1-leder PEX-
isolert kabel
12/24 kV 25-1200 mm²

Skjøt type:
RTK-S1P-X/L Ytre
kappe av krympeflak
m/aluminiumslaminat

Anbefales for TSLE og
TSLF kabel

Skjøtesettet er
konstruert for
kappetesting

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Germany
0049-89-6089-0 tel
0049-89-6089-345 fax
<http://energy.tycoelectronics.com>

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

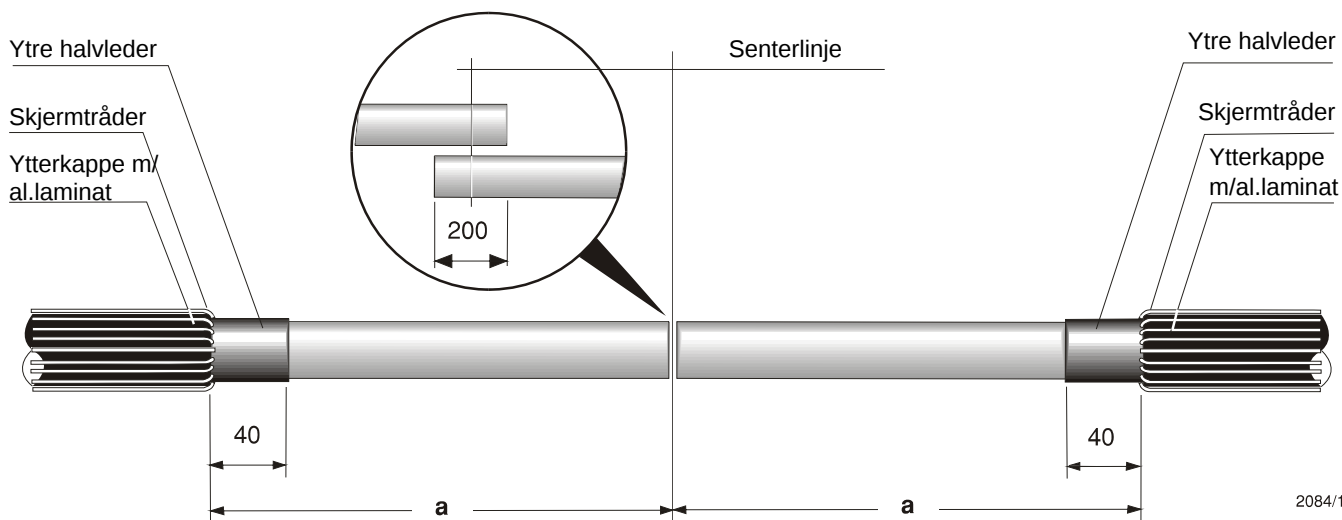
Generelle instruksjoner

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss.
Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensesvæske El. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensesvæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. TYCO har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. TYCOs forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og TYCO vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

Kabelforberedelse

A.Kabel med skjermtråder



2084/1

Kabel forberedelse

Overlapp kablene som skal skjøtes, med ca 200 mm.

Rens ytterkappe i en lengde av ca 60 cm. Avsett sentermerke midt på overlappen. Fjern ytterkappe med aluminiumslaminat iht mål i tabell 1.

For kabeltype TSLF, fjernes det sorte ledende sjiktet på ytterkappen i en lengde av 100 mm fra kappeavtaket og bakover på begge kabelender.

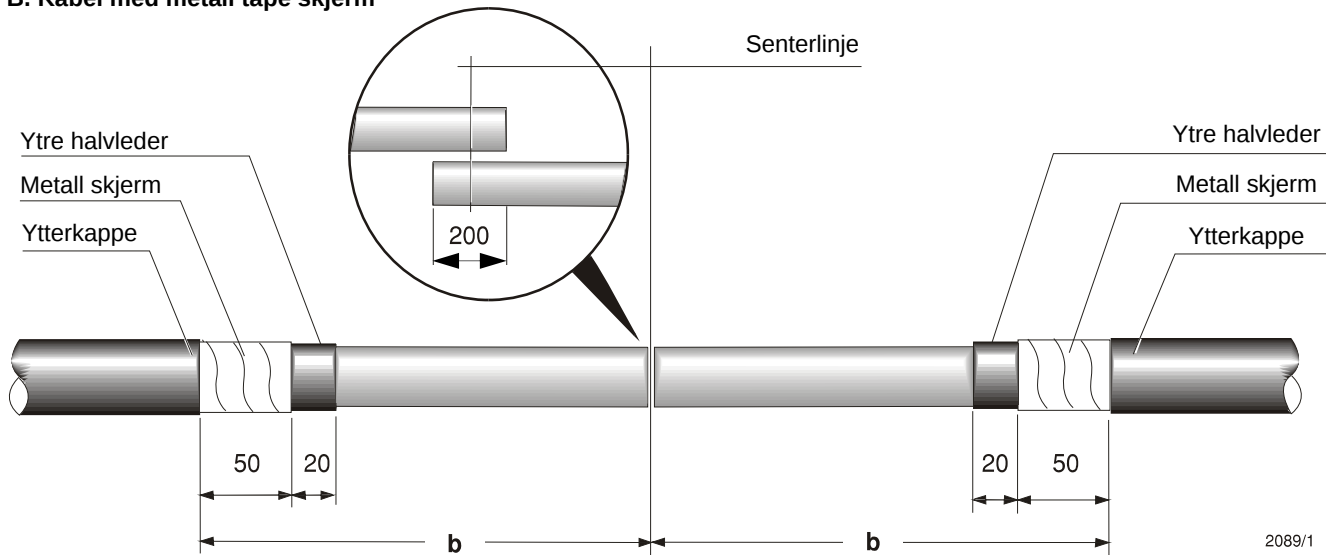
Benyttes jordingsett, kommer dette målet i tillegg. Brett skjermtråder tilbake og tape de midlertidig. Fjern kabelens ytre halvleder iht tegningen, slik at isolasjonen er fri for alt ledende materiale.

NB: Påse at isolasjonen ikke skades.

Tabell 1

Elnr	Tverrsnitt	
	mm ²	a mm
1167781	25-95	180
1167782	95-240	190
1167783	240-400	240
1167786	630-800	250
1167787	1000-1200	270

B. Kabel med metall tape skjerm



2089/1

Overlapp kablene som skal skjøtes, med ca 200 mm.

Avsett sentermerke midt på overlappen. Fjern ytterkappen iht mål b, malt fra senterlinjen. Rens ytterkappe i en lengde av ca 600 mm.

Kutt ledere i senterlinjen. Plasser en trådsurring midlertidig, på metallskjermen, 50 mm fra kappeavtaket.

Fjern metallskjermen frem til trådsurringen.

Fjern kabelens ytre halvleder iht tegningen, slik at isolasjonen er fri for alt ledende materiale.

NB: Påse at isolasjonen ikke skades.

Tabell 2

Elnr	Tverrsnitt	
	mm ²	b mm
1167781	25-95	210
1167782	95-240	220
1167783	240-400	270
1167786	630-800	280
1167787	1000-1200	300

Ferdigstilling av skjøten

Tre det kombinerte slangesettet inn over den rengjorte enden. Plastikkposen for slangesettet kan brukes som beskyttelse ved å plassere den under slangesettet.

1. Feltfordeler (sort)
2. Skjermet isolasjons slange (sort og rød)
3. Mellomkappe (sort)

NB: Om ikke yterslangen passer over isolasjons slange, kan den plasseres på den andre kabelenden.

Fjern isolasjonen på alle fasene iht mål $I = \text{halv lengde av skjøtehylsen} + 5 \text{ mm}$. Se tabell under.

Tabell 3

Maks dimensjoner for press skjøtehylser før installasjon

Elnr	Tverrsnitt	Skjøtehylse	
	mm ²	diameter mm	lengde mm
1167781	25-95	23	120
1167782	95-240	34	140
1167783	240-400	44	230
1167786	630-800	60	250
1167787	1000-1200	62	280

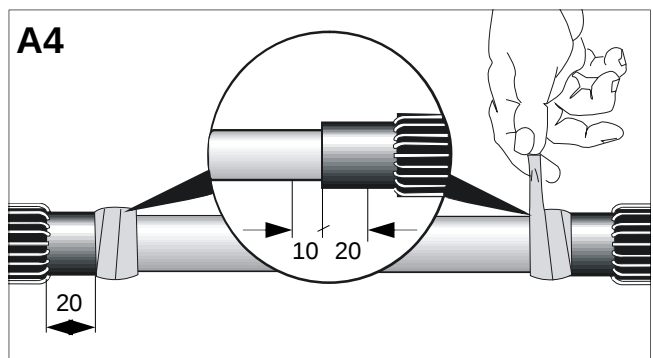
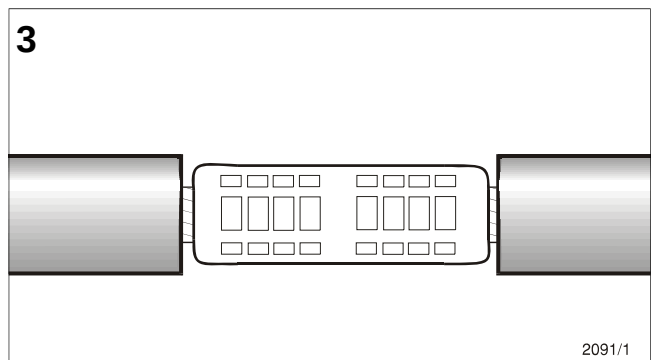
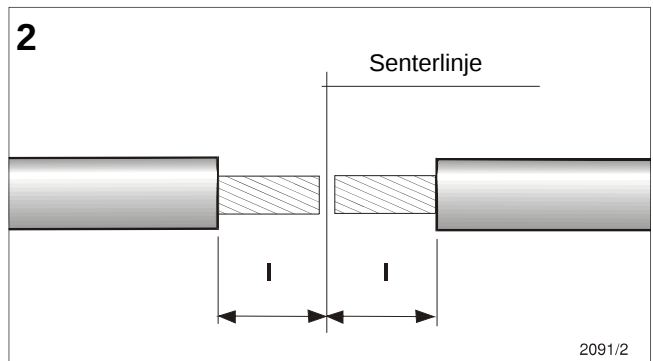
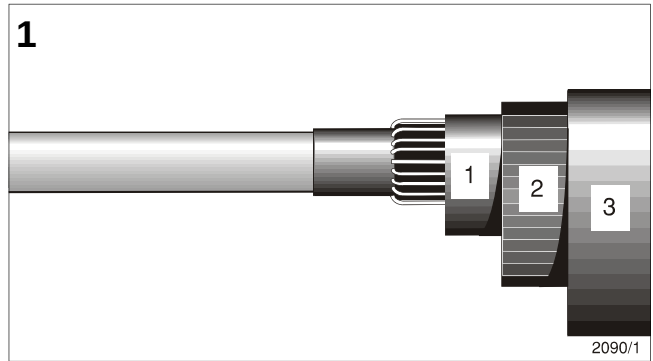
Skjøt lederne og fjern alle skarpe kanter etter skjøtingen. Rens og avfett kabelisolasjonen og skjøtehylsen.

A. Kabel med skjerstråder

NB! Gul mastik ligger i de aluminiumsbelagte posene.

Fjern beskyttelsespapiret på den gule mastiken med skråskjært ende. Enden av ytre halvleder dekkes med gul mastik. Start 20 mm inn på halvlederen og fortsett 10 mm ut på kabelisolasjonen. Mastiken strekkes slik at bredden reduseres med 50%. Avslutt med en tynn, rett kant på kabelisolasjonen.

NB! Hele mastiklengden skal brukes.

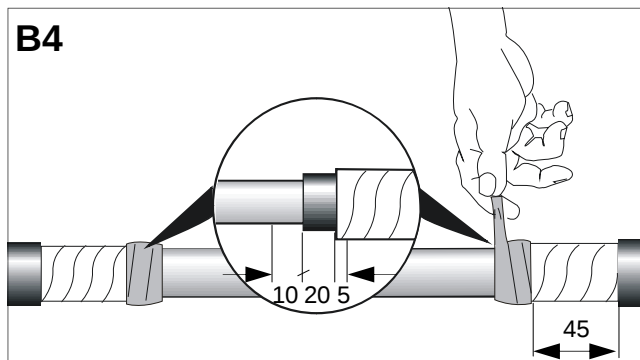


B. kabel med metallskjerm

Fjern trådsurringen fra enden av metallskjermen.

Fjern beskyttelsespapiret på den gule mastiken med skrånkjært ende. Lås metallskjermen ved å vikle gul mastik 5 mm inn på enden.

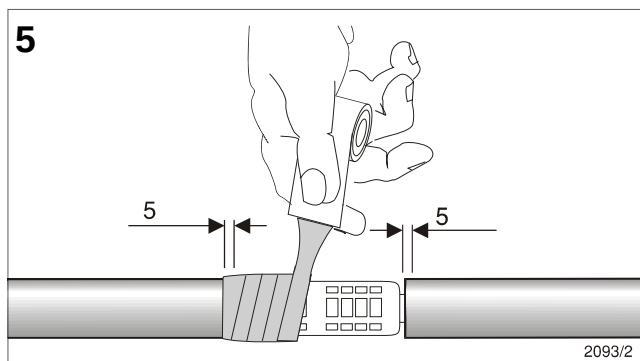
Fortsett å vikle gul mastik over ytre halvleder og inn på isolasjonen. Avslutt med en rett kant 10 mm inn på isolasjonen. Mastiken strekkes slik at bredden reduseres med 50%.



Eventuelle fordypninger etter dorpress i skjøtehylsen fylles med knamasse eller gul mastik.

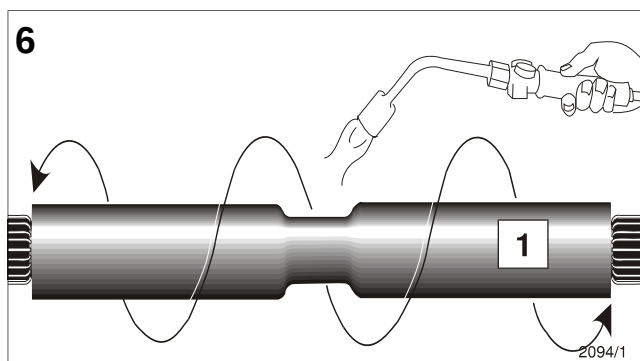
Fjern beskyttelsespapiret (**på den ene siden**) på den lange, gule mastikstripsen og rull den opp. Vikle den rundt skjøtehylsen med ca 50% overlapp og strekk. Dekk hele skjøtehylsen og fortsett 5 mm innover kabelisolasjonen. Fyll hulrommet mellom PEX isolasjonen og skjøtehylsen.

NB! Ikke bruk for mye mastik. Den endelige diameteren skal bare bli litt større enn diameteren over lederisolasjonen. Sikre at det er minimum 2mm tykkelse.



Sentrer feltforderslangen (1) over skjøtehylsen. Start krympingen på midten og arbeid deg ut mot endene. Slangen skal krympes fullstendig ned og være fri for ujevnheter.

NB! Pass på at de andre krympeslangene som er tredd inn på kabelen, ikke begynner å krympe på dette tidspunktet.



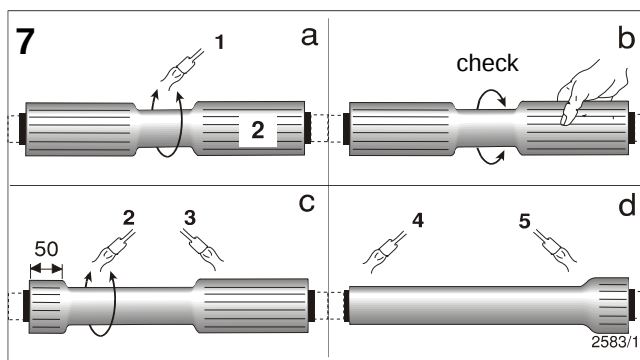
Sentrer den skjermede isolasjonsslangen (sort og rød) over den varme feltforderslangen.

a. Start krympingen på midten.

b. Sjekk om den er krympet tilstrekkelig ned ved å vri på den i enden. Slangen skal **ikke** kunne forflytte seg.

c. Fortsett krympingen som anvist mot en side (2) stopp ca 50 mm fra enden. Krymp deretter mot den andre siden på samme måte (3).

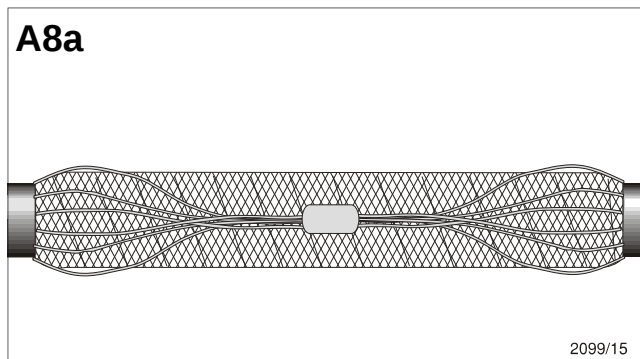
d. Gå deretter tilbake og krymp helt ned på ene siden (4), og til slutt på motsatt side (5).



A. Kabel med skjermtråder

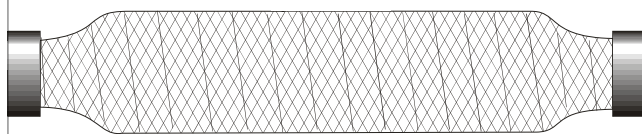
Vikle 1 lag fortennet kobbernett rundt isolasjonsslangen med 50% overlapp, slik at hele skjøten er fullstendig dekket. Fjern den midlertidige tapen og skjøl kabelens skjermtråder med skjøtehylse eller på annen likeverdig måte.

For del skjermtrådene jevnt over skjøteområdet.



Vikle ett lag til med fortinnet kobbernett over skjøteområdet med 50% overlapp, slik at hele skjøten er dekket.

A8b



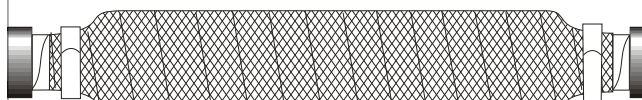
2099/2B

B. Kabel med metallskjerm

Vikle 2 lag med fortinnet kobbernett over skjøteområdet med 50% overlapp, slik at hele skjøten er dekket. Fortsett 20 mm inn på metallskjermen.

Forbind kobbernettet med metallskjermen på begge sider med lodding eller annen likeverdig metode.

B8



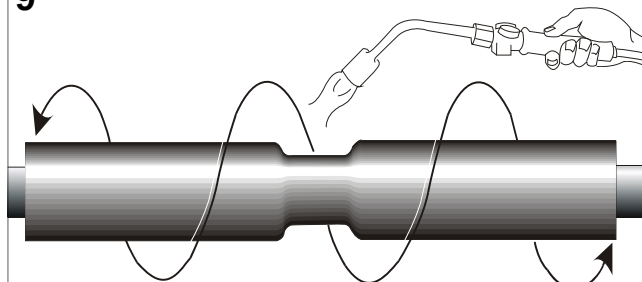
Fjærklemmer

2099/2co

Rubb, rens og avfett enden av ytterkappen i en lengde på ca 150mm.

Sentrer mellomkappen (3) over skjøten. Start krympingen på midten og arbeid deg ut mot endene.

9



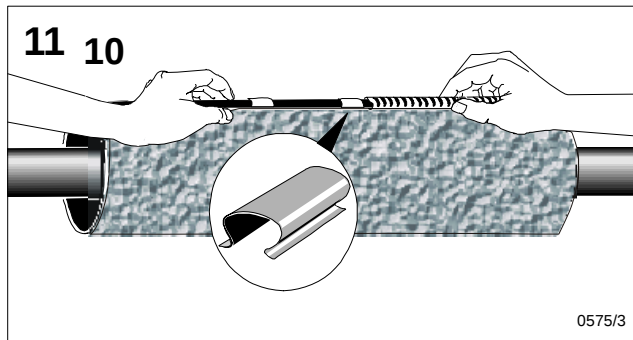
2100/1

Fjern eventuell beskyttelsesfilm på innsiden av krympeflaket.

Plasser krympeflaket sentrert over skjøteområdet, og skyv innpå låseskinnen med skjøtestykket.

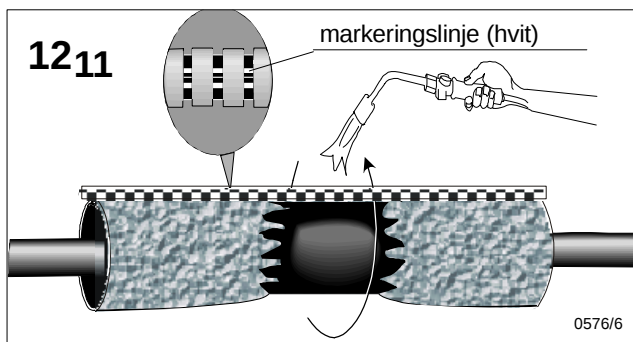
La låseskinnen stikke ca. 10 mm utenfor krympeflaket.

NB! Kabelens ytterkappe må rubbes og avfettes før krympeflaket krympes.



Start krympingen på midten og arbeid mot endene. Den grønne termokromatiske pigmenteringen på krympeflaket forsvinner med tilstrekkelig varmetilførsel.

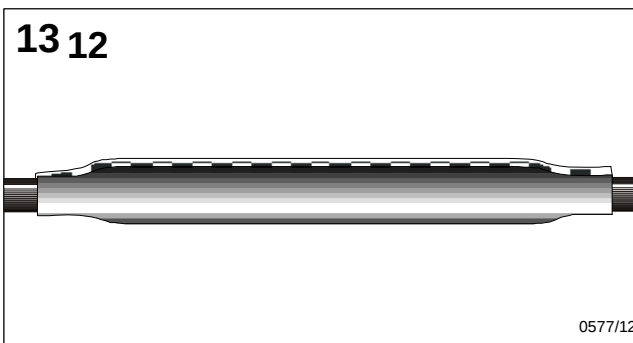
Området rundt låseskinnen varmes til de to hvite stripene blir synlige gjennom låseskinnen (se bildet).



Skjøten er nå ferdig.

La skjøten avkjøles til håndvarm temp. (ca 35°C) før den belastes mekanisk.

Den kan legges forsiktig ned i kabelgrøften mens den ennå er varm.



Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene.



ENSTO NOR AS

Prof. Birkelandsvei 26A

1081 Oslo

P.B. 125 Alnabru, 0614 Oslo

Tel: 22 90 44 00 Fax: 22 90 44 65

www.ensto.no