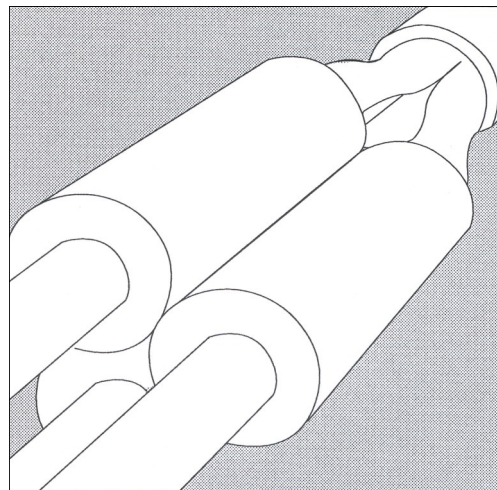




Montasjebeskrivelse MB 623. 01/2015

Raychem skjøtemuffe, MUANA-NE

Skjøt for 5-leder 1 kV kabel
Med mekaniske skjøtehylser
Skjøten er designet spesielt for
5-leder PEX isolert gatelyskabel,
f.eks. PROLight og tilsvarende.

Halogenfri, flammehemmende og
selvslukkende ved brann

5-leder 25-50 mm²

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Sivert Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss.
Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensesvæske El. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensesvæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er tiltenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Raychem har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Raychems forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Raychem vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

Kabelforberedelser

- Overlapp kablene som skal skjøtes iht. c-målet i tabell 1, se også Fig.B.
- Avsett sentermerke midt på overlappen.
- Tre ytterhylsen og mellomhylsen inn over en av de to kabeldelene.
- Fjern ytre kappe i henhold til avmantlingsmål i tabell 1.
- Rubb kabelens ytterkappe fra kappeavtaket og 150 mm bakover. Bruk smergelpapir eller stål-børste på tvers av kabelen.
- Pussestøv fjernes.
- Fjern fellesbånderingen / mellomkappen til 30 mm fra ytre kappe, se Fig . A.

Tabell 1

Skjøtesett	Avmantlingsmål a (mm)	Avmantlingsmål b (mm)	Overlapp C (mm)
25-50	250	250	80

Fig. A

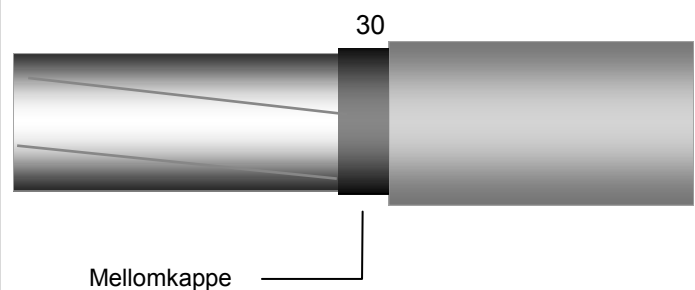
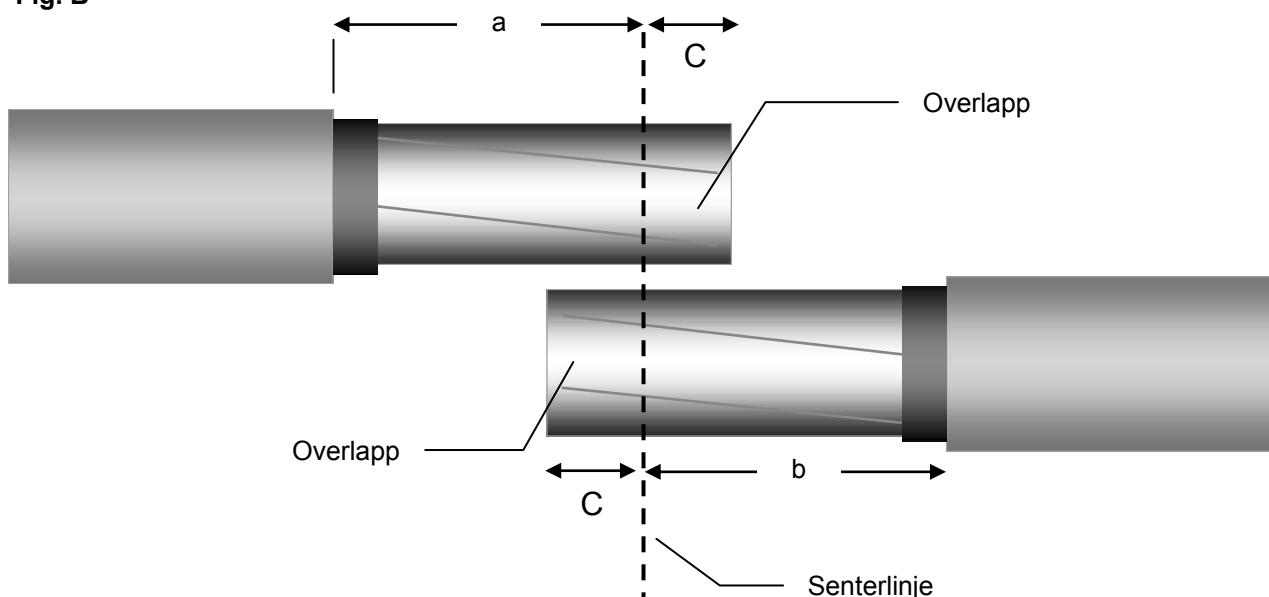
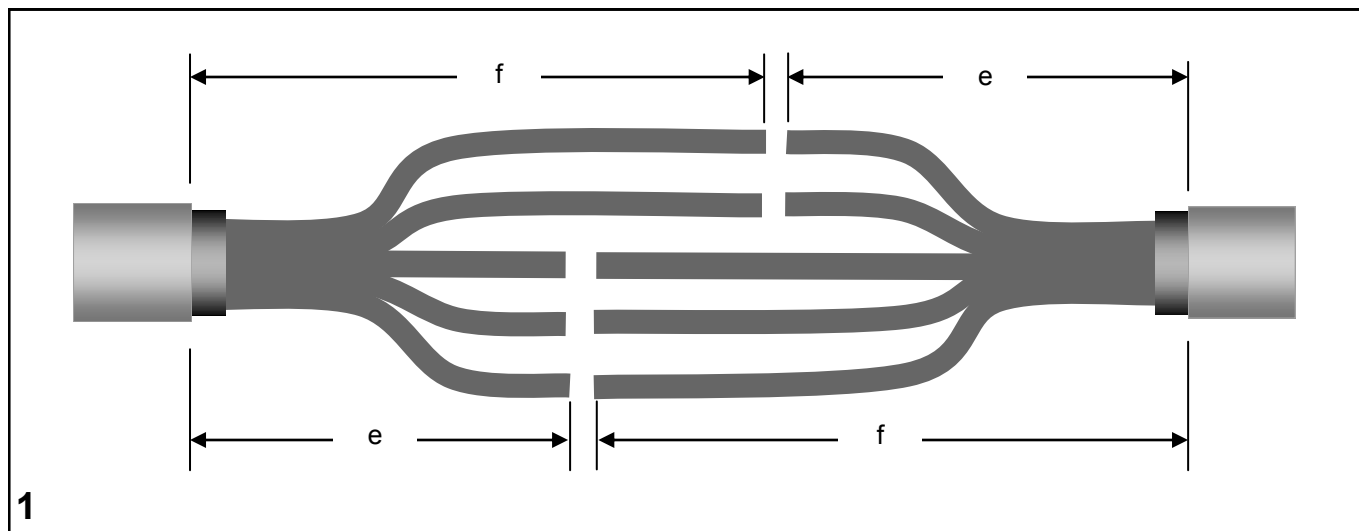


Fig. B



Ferdigstilling av skjøten



- Fasene tilpasses (bilde 1) og kuttet i riktig lengde, iht. mål e og f i tabell 2.
- Fasene avisoleres i henhold til mål d (tabell 2) ref. fig. C.
- Rubb faseisolasjonen med smergelpapir eller filbørste på tvers av lengderetningen, fjern pussestøv.
- Tre fasehylsene på den lengste enden. Dette gjelder også skjermtrådene (jord).

Kontroller at mellomhylsen og ytterhylsen er på plass.

- **IKKE TA BOLTENE UT AV SKJØTEHYLSENE.**
- **BESKYTT SKJØTEHYLSENE MOT SMUSS.**

Skjøtesett	e (mm)	f (mm)	d (innstikk skjøtehylse)
25-50	170	330	22

Tabell 2

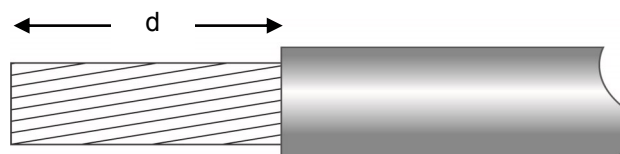
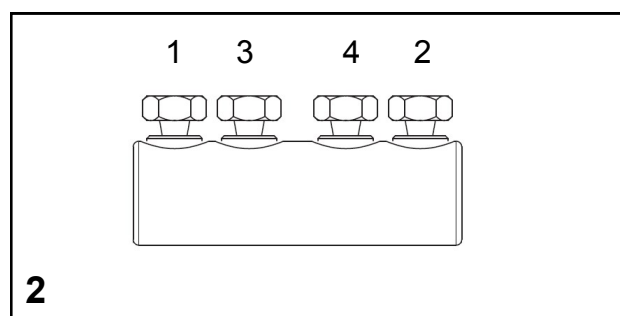


Fig. C

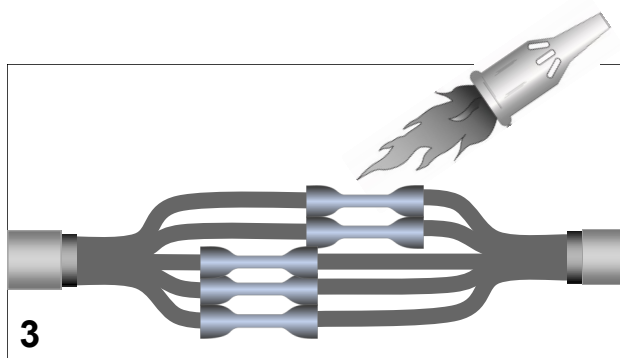
Monter de mekaniske skjøtehylsene. Boltene skrues inntil lederne, deretter trekkes de til med et halv turn om gangen. Boltene trekkes til etter rekkefølge angitt på tegningen. Batteridrevet muttertrekker anbefales.

Husk: Holdeverktøy el. nr. 1167309.

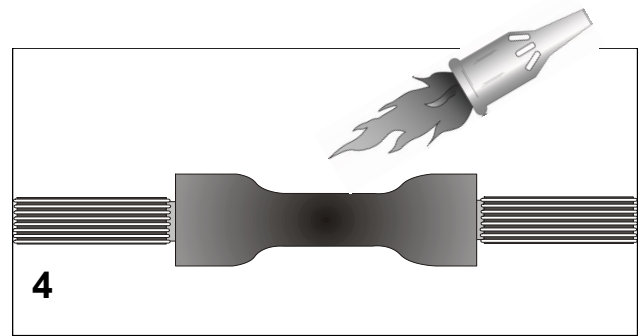


Sentrer fasehylsene over skjøtehylsen. Krymp hylsene samtidig, to og tre. Påse at hylsene krymper ned og at lim trenger ut i endene. Store skjøtehylser bør forvarmes før krymping.

NB! La faseisolasjonen avkjøles til ca. 40° C før fasene presses sammen.

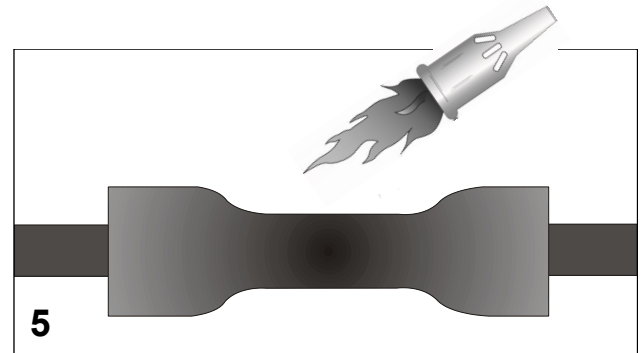


Press forsiktig fasene sammen. Sentrer mellomhylsen over skjøteåpningen, og krymp den ned.



Rød mastik legges ca. 50 mm innover kabelens ytterkappe på begge sider. Legges med lett strekk og ca. 50% overlapp.

Sentrer ytterhylsen over skjøten slik at den overlapper like mye av ytterkappen på hver side av skjøten. Start krympingen fra midten og arbeid mot endene. Hylsen er ferdig krympet når mastiken har smeltet. Skjøten er nå ferdig. La skjøten avkjøles (håndvarm), før den belastes mekanisk.



Tekniske informasjonen og anbefallinger er basert på dokumenterte laboratorietester vi har foretatt på våre produkter.

Fordi installasjonsforholdene ute i felten ligger utenfor vår kontroll, forventer vi at brukeren tar hensyn til denne informasjonen og tar de nødvendige forhåndsregler, ut fra egen erfaring og ekspertise, når produktene installeres.

Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene



Egne notater



ENSTO NOR AS

**Prof. Birkelandsvei 26A
1081 Oslo
P.B. 125 Alnabru, 0614 Oslo
Tlf: 22 90 44 00 Faks: 22 90 44 65
www.ensto.no**