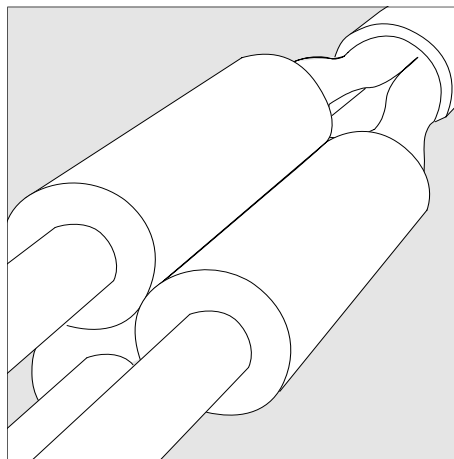




Montasjebeskrivelse

MB 615-02/08

EPP-0079-NO-8/03

Raychem

**Skjøt for flexible kabel
1kV**

NB!

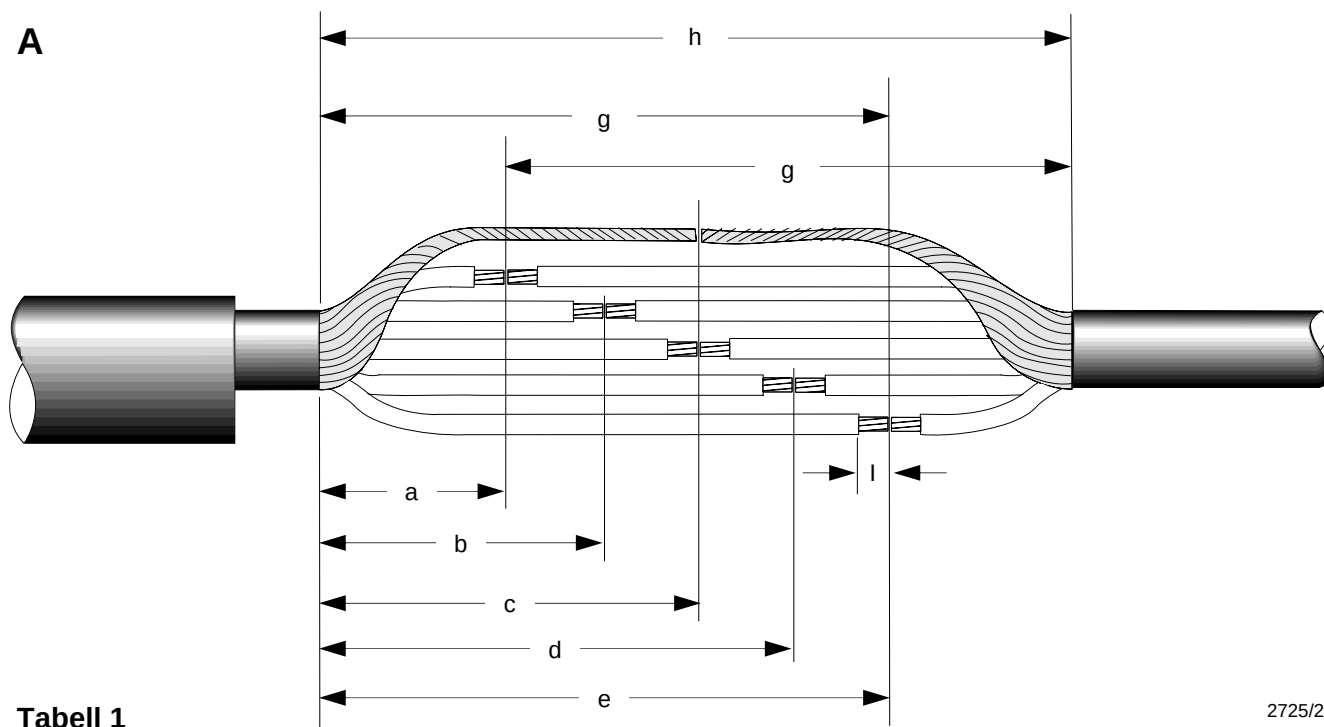
Tyco Electronics / Ensto har ingen kontroll over de forholdene som råder på montasjeplassen og har således ikke ansvar for hvordan produktene blir installert. Det er montøren som foretar installasjonene som ut i fra sin erfaring og kunnskap må vurdere disse forhold ved montasjen.

Generell informasjon

Bruk en propanbrenner med stor, myk og blå flame.
Rens og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
Forvarm ytterkappen før man krymper ytterhylsen.
Start krympingen på midten og fortsett ut på hver siden.
Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.

Kabelpreparering

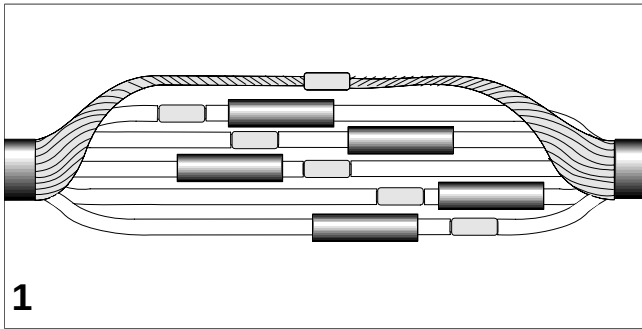
Rens en av kabelendene ca.1m. Tre ytterhylsen inn på denne kabelenden.
Fjern ytterkappen og fyllstenger i henhold til dimensjonene som er gitt i tabellen.
Legg fasene parallelt og fordel dem slik som illustrert på tegningen.



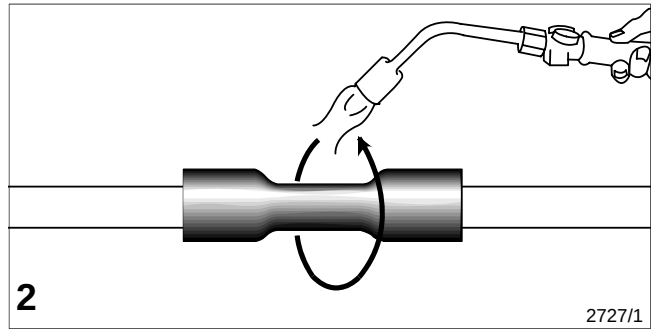
2725/2

Tabell 1

Tverrsnitt mm ²	Antall ledere	Avmantlingsmål					g	h. max
		a	b	c	d	e		
1.5- 6	4	50	75	100	125		125	200
	5	50	75	100	125	150	150	200
10-16	2	70	120				120	200
	3	50	110	150			150	200
	4	50	80	110	130		130	200
	5	50	75	100	125	150	150	200
25-50	4	70	120	170	220		220	300
70-120	4	90	180	270	360		360	450

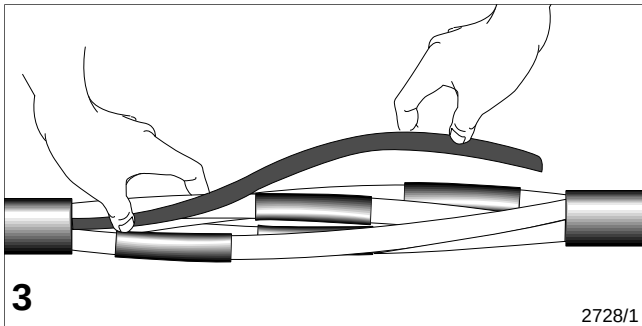


1
Tre fasehyslene inn på de lengste lederene.
Fjern faseisolasjonen i henhold til instikk i skjøtehyslen.
(max. 30 mm). Skjøl lederene.
For kabler med skjerm, vrir skjermen før den skjøtes.



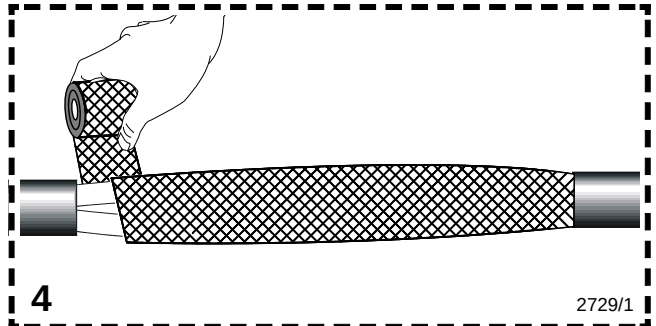
2
Sentrer fasehyslene over skjøtehyslene og krymp ned.

2727/1



3
Drei den ene kabelenden slik at lederene revolvers. Fyll ut hele skjøteområdet fra ytterkappe til ytterkappe med sort mastik. Form mastikken slik at overgangen fra ytterkappen til skjøteområdet blir jevn.

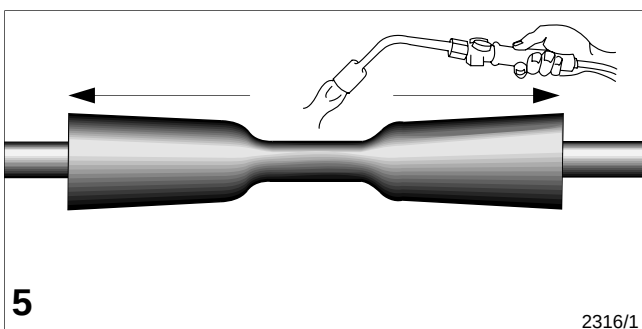
2728/1



4
Bare for kabler med skjermtråder.

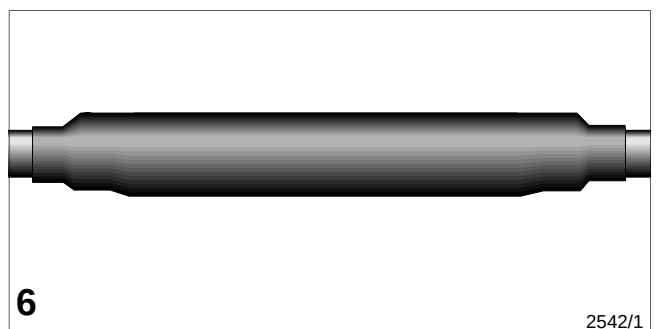
Vikle fortinnet kobbernett over hele skjøteområdet. Påse at det er forbindelse mellom skjermtrådene og kobbernetet.

2729/1



5
Rubb, rens og avfett ytterkappen på hver side ca. 150 mm. Forvarm ytterkappene.
Sentrer ytterhyslen over skjøten og krymp ned. Start krympingen på midten og krymp helt ned før man går ut til hver side. Lim vil flyte ut på hver side som et tegn på at ytterhyslen er krympet med riktig varme.

2316/1



6
Tillat skjøten å kjøles seg ned før man utsetter den for mekanisk belastning.

2542/1

Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene.

