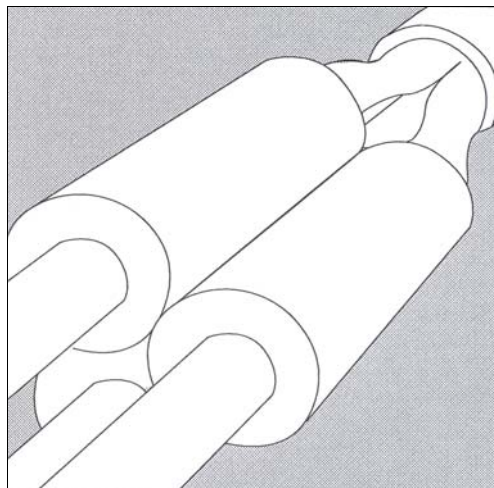




Montasjebeskrivelse MB 611(125) - 06/2002

**Raychem skjøtemuffe,
DUANA-(NE) krympbar
skjøtemuffe for skjøting av
Papirisolert kabel med
plastisolert kabel 1-kV**

ENSTO NOR AS

Oslo
22 90 44 00

Bergen
91 30 08 44

Larvik
91 30 02 75

Sarpsborg
91 30 02 72

Stavanger
51 66 01 45

Sortland
91 30 02 66

Trondheim
73 54 02 88

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

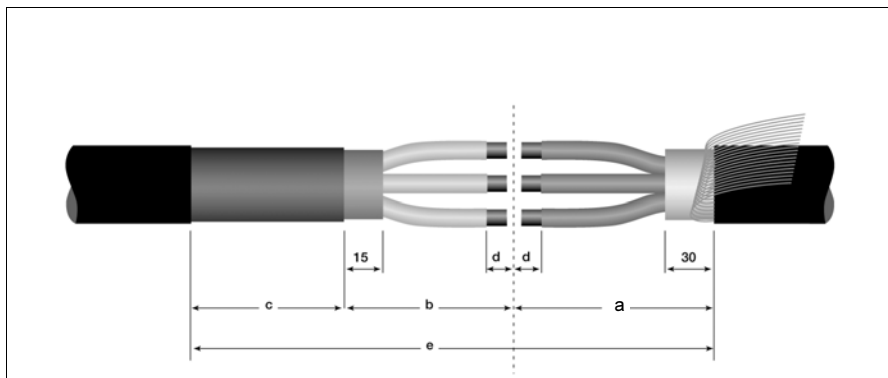
Generelle instruksjoner

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert område.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensevæske El. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensevæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Raychem har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Raychems forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Raychem vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

Kabelskjøt DUANA-(NE)

For skjøting av papirisolert kabel med plastisolert kabel.



Avmantlingsmål i mm					
Ledertverrsnitt (mm ²)	a	b	c	d	e
16-50	350	170	110	innstikk i halv skjøtehylse + 5 mm	630
35-95	350	170	110		630
50-150	440	210	160		810
150-240	500	250	160		910

Generell fremgangsmåte

1. Plastisolert kabel "A" avmantles etter mål e+30 mm. Skjermetrådene bøyes tilbake langs kabelen. Lederene kuttes etter mål a og avisoleres for skjøtehylse, se mål d.
2. Skjøtehylser presses på kabelside "A". Påse at det benyttes skjøtehylser som tetter mellom de to kabelendene (skjøtehylse med midtvegg).
3. Isolasjonshylsene (med innvendig limbelegg) tres inn på hver av fasene på kabelside "A". **NB!** Isolasjonshylsene leveres med innvendig limbelegg og må ikke forveksles med faseslangene som leveres uten limbelegg.

2 og 3



4. Papirisolert kabel "B" avmantles etter mål b+c. Fellesbånderingen (beltet) avsettes i en lengde av 15 mm ut fra blykappen. De tre sorte faseslangene (uten innvendig limbelegg) tres over hver av fasene helt inn til fellesbånderingen og krympes ned samtidig. Krympingen starter inne ved fellesbånderingen. Kraven (30 mm) plasseres over fellesbånderingen helt inn mot blykappen og krympes ned.

4



5. Blykappen rengjøres godt og varmes opp til ca 70° C. Kabelskrittet tres på og krympes ned. Krympingen starter like bak grenrørene og skrittet krympes først ned til blykappen, deretter krympes grenrørene. Påse at limet er skikkelig smeltet.

5



6. Den ene kabelenden rengjøres og ytterhylsen og evt. mellomhylsen tres på.
7. Fasene på kabelende "B" tilpasses og avisoleres for skjøtehylser, se mål d
8. Skjøtehylser presses på respektive ledere.
9. Ved 4-leder kabel skjøtes jordleder på plastkabel med en overgangshylse Al/Cu, hvor Cu siden tilkobles en Cu lisse. Denne skal trekkes over på blykappen og bendsles og loddet.
10. Isolasjonshylsene sentreres over skjøtehylsene og krympes samlet ned. Start krympingen på midten og gå utover til hver side. Påse at limet er skikkelig smeltet.
11. **Gjelder kun skjøt type DUANA-NE**
Press fasene så mye som mulig sammen. Plasser mellomhylsen så langt inn mot plastkabelen som mulig. Krymp ned hylsen ved å starte fra midten.

10



11



- 12.** Skjermtrådene fra kabel "A" fordeles over skjøten, bendsles og loddes til blymantelen og armeringen på kabel side "B".
Ved skjøting mot 4-leder plastkabel skal jordlisse kun tilkobles blykappe.

12



- 13. Gjelder ikke ved 4-leder skjøt**
Skjøten omvikles med et lag fortinnet kobbernett. Nettet legges med 50% overlapp, slik at hele skjøten er dekket. Nettet låses til skjermen med fjærklemmen.

13



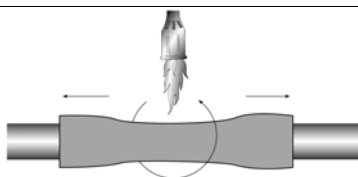
- 14. Gjelder ikke ved 4-leder skjøt**
Den sorte mastiken vikles på kabelen i overgangen mellom ytre kappe og det fortinnede kobbernettet.

14



- 15.** Rengjør ytterkappene omhyggelig 150-200 mm på hver side av skjøteåpningen. Sentrer ytterhylsen over skjøteområdet og krymp ned. Start krympingen på midten, beveg brenneren på tvers av lengderetningen og krymp den ene siden ferdig fra midten og ut. Deretter krympes den andre halvdel på samme måte; fra midten og ut.
La skjøten avkjøles til ca 30° C (håndvarm) før den belastes mekanisk.

15



Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene



Tekniske informasjoner og anbefallinger er basert på dokumenterte laboratorietester vi har foretatt på våre produkter.
Fordi installasjonsforholdene ute i felten ligger utenfor vår kontroll, forventer vi at brukeren tar hensyn til denne informasjonen og tar de nødvendige forhåndsregler, ut fra egen erfaring og ekspertise, når produktene installeres.

Egne notater:

MB 611/125-06/02 Side 6/6

Raychem

ENSTO NOR AS

**Prof. Birkelandsvei 26A
1081 Oslo**

**P.B. 125 Alnabru, 0614 Oslo
Tlf: 22 90 44 00 Faks: 22 90 44 65
www.ensto.no**