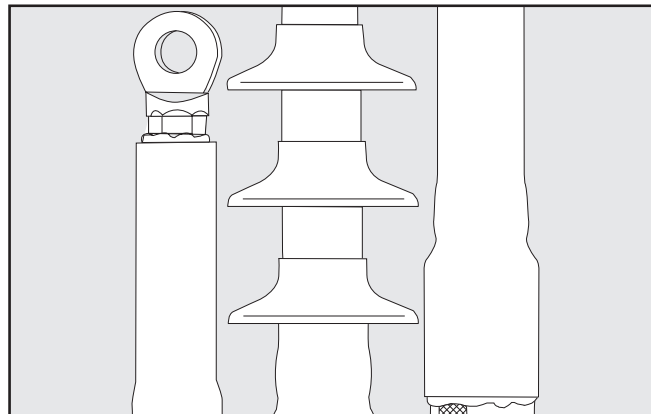


MONTASJEBESKRIVELSE

ESD-8282-NO-7/20

**Endeavslutning for
1-leder PEX isolert kabel
12 og 24 kV uten armering,
Med mekanisk kabelsko
400-630 mm²**

TXSE, TSLE og TSLF



TE Raychem Kabelutstyr

For more information: te.com/energy

Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene



Tyco Electronics Raychem GmbH
a TE Connectivity Ltd. Company
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Munich, Germany
Tel: + 49-89-6089-0
TE.com/energy

Informasjonen i denne montasjeanvisning er ment for energimontører som innehar generell kompetanse på montasje av høyspenningsmateriell, og er ment å beskrive riktig installasjonsmetode for dette produktet. TE Connectivity har ingen mulighet for å forutse evt. ytre omstendigheter som kan påvirke installasjonen i de enkelte tilfeller. Brukeren må derfor selv forsikre seg om at valgt installasjonsmetode er den mest egnede for de stedlige forhold. TE Connectivitys ansvar for produktet fremgår i TE Connectivitys generelle leveringsvilkår for produktet, og TE Connectivity har intet ansvar for følgeskader forårsaket av feilaktig montasje eller feil vagl eller bruk av produktet.

Raychem, TE, TE Connectivity og TE Connectivity (logo) er registrerte varemerker.

© 2020 TE Connectivity. Opphavsrett - Alle rettigheter forbeholdes.

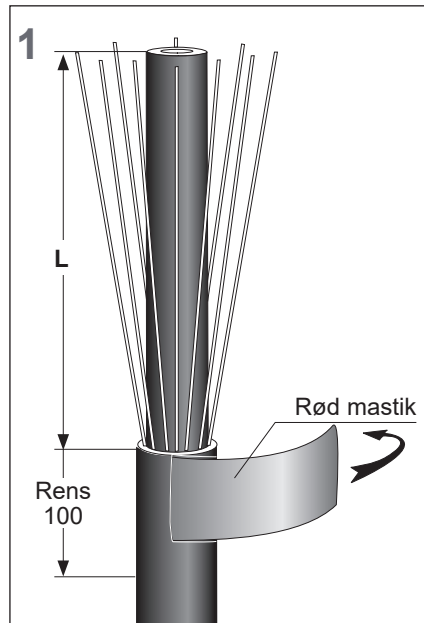
Før start

- Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.
- Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.
- Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen har blitt forbedret siden sist du installerte produktet.
- Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

- Bruk en propan eller butan gassbrenner.
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert område.
- Instill brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss.
- Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Slip og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved bruk av renevæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kablet før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Kabelpreparering

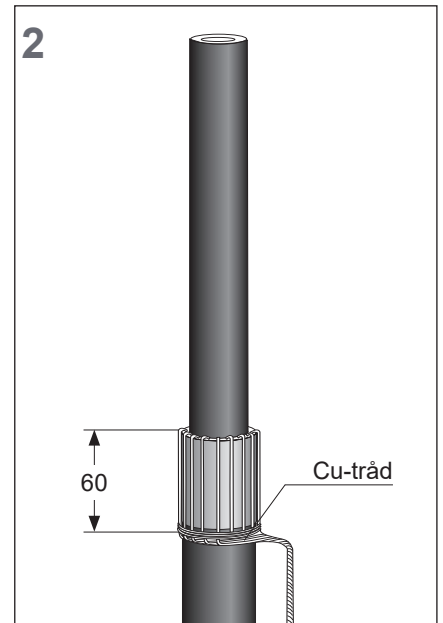


Fjern ytre kappe og eventuelt aluminiumslaminat etter målene L i tabell 1.

NB

Ved kabeltype TSLF med ledende ytterkappe, fjernes det sorte ledende sjiktet i en lengde av 150 mm målt fra kappeavtaket.

Kabelens ytre kappe avfettes og rubbes med filbørste, smergellerret el. fra kappeavtaket og 100 mm ned på ytre kappe. Fjern løse partikler med pussepapir. Vikle ett turn med rød mastik rundt enden av ytre kappe.



Brett eventuelle skjermtråder tilbake langs kabelens ytre kappe. Unngå kryssing av skjermtrådene. Legg på en kobbertrådsurring 60 mm under kappeavtaket.

NB

Ved jording kun i ene enden må skjermen på den ujordede enden kuttes 80 mm i fra kappeavtaket og bendsles mot ytterkappen.

Kobbertrådsurringen må ikke tildekkes eller isoleres.

Fjern kabelens ytre halvleder til 40 mm over kappeavtaket.

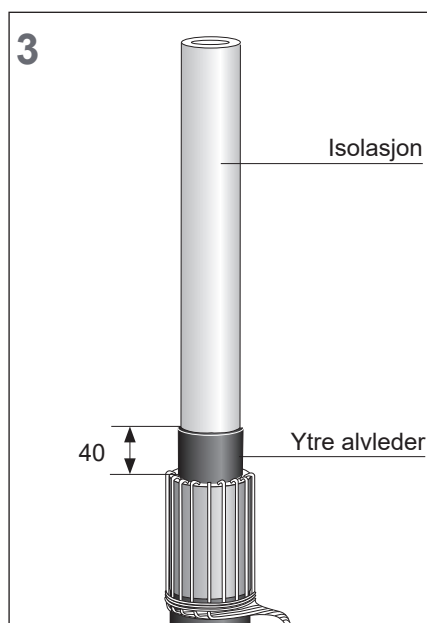
For kabel med strippbar halvleder.

For å sikre rett kant ved stripping av ytre halvleder, rives denne mot en fjærnklemme el.

NB

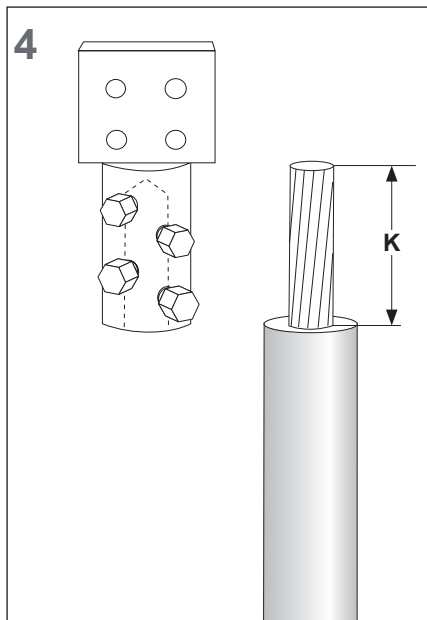
Knivkutt må unngås!

Skad ikke isolasjonen langsgående og/eller tverrgående, riller/fordypninger må unngås. Ujevnheter kan smergles og poleres bort.

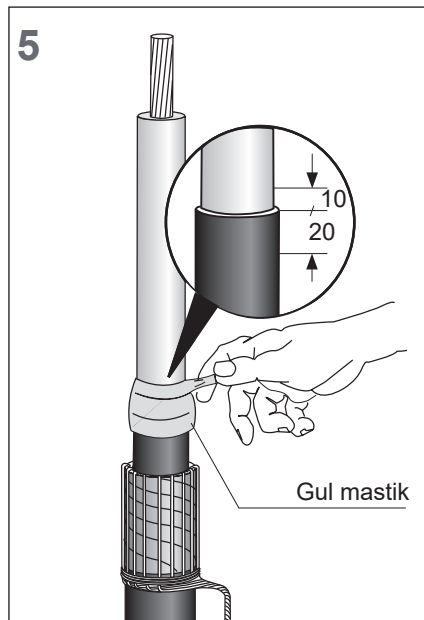


Tabell 1 - Mekanisk Bi-metall kabelsko

Tverrsnittsområde [mm ²]	400	630
	L [mm]	L [mm]
12 kV utendørs	225	250
12 kV innendørs	225	250
24 kV utendørs	365	360
24 kV innendørs	265	310



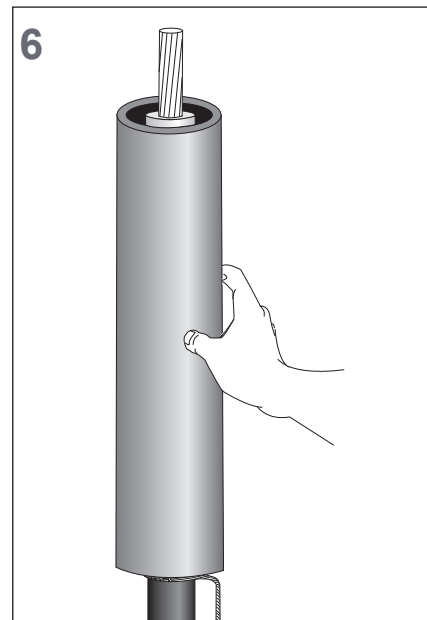
PEX-isolasjonen avmantles iht mål
K (= kabelskoens innstikksdybde)



Legg gul mastik over enden av ytre halvleder. Start viklingen 20 mm inn på halvlederen. Mastiken legges med 50% overlapp og strekkes til ca 50% av sin opprinnelige bredde. Avslutt med en fin, tynn, rett kant 10 mm inn på PEX-isolasjonen.

NB

All mastik skal brukes.



Plasser "endemuffen" ned mot kobbertråd surringen.

Krymp ned "endemuffen" start ved halvleder avtaket og forsett mot den bare ledere, krymp deretter ned mot ytterkappe.

Varm godt uten å skade overflaten. Bruk en myk gul flamme. Fullfør krympingen av den nedre delen.

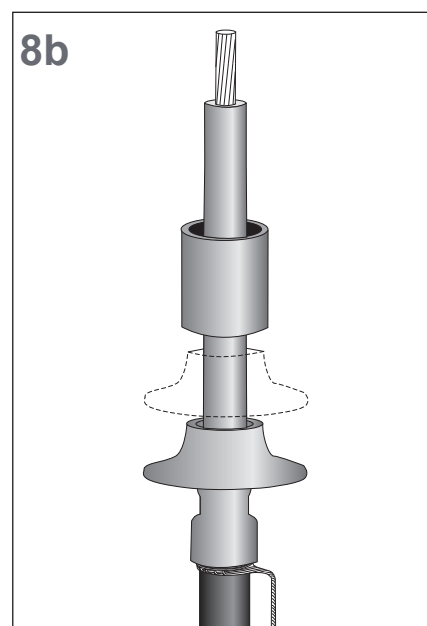
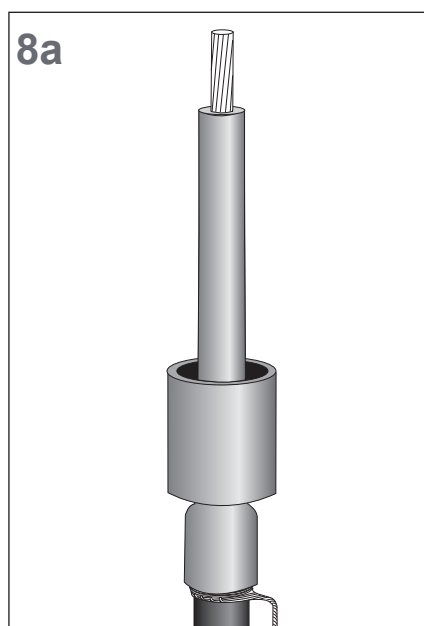
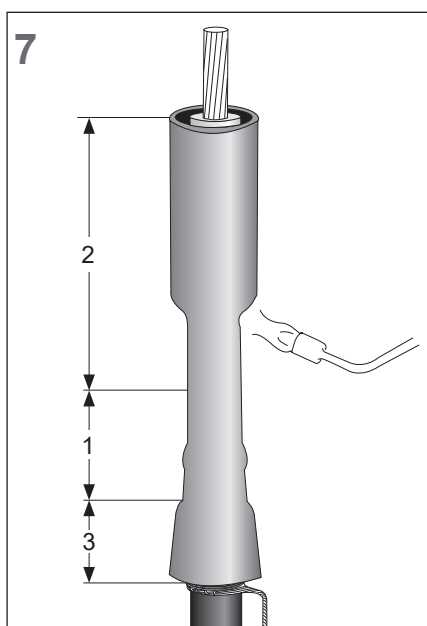
Nummer på tegningen indikerer krymperekkefølge.

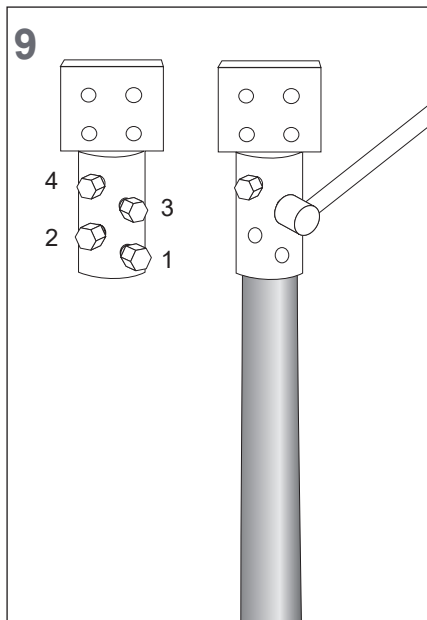
For innendørs

Parker den røde forseglingsslangen på endeavslutningen før man monterer kabelsko.

For utendørs

Parker krypestrømsskjørtene og forseglingsslangen på endeavslutningen.

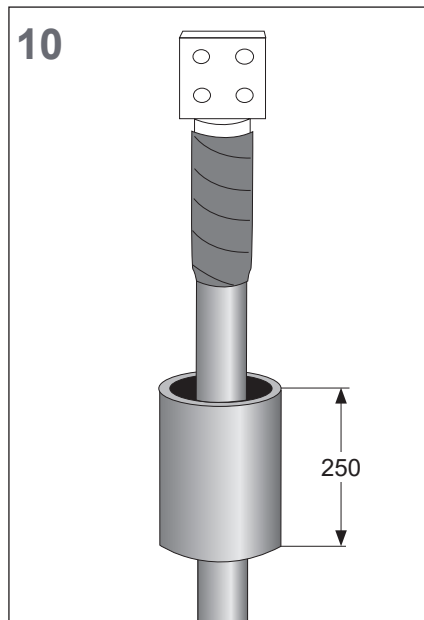




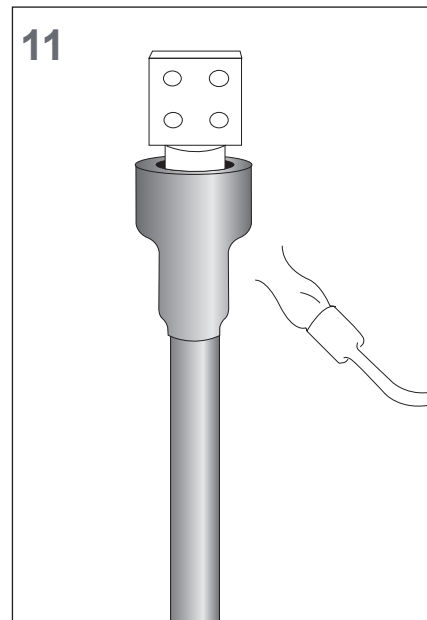
Mekanisk eller presskabelsko

Installer kabelskoen iht fabrikantens anbefalinger.

Rens og avfett kabelskoen.



Legg rød mastik på hylsen på kabelskoen og i mellomrommet mellom kabelskoen og isolasjonen.



Plasser forseglingshylsen over den røde mastiken på kabelskoen og krymp ned.

Innendørs endeavslutningen er nå ferdig

NB

La endeavslutningen avkjøles før den belastes mekanisk.

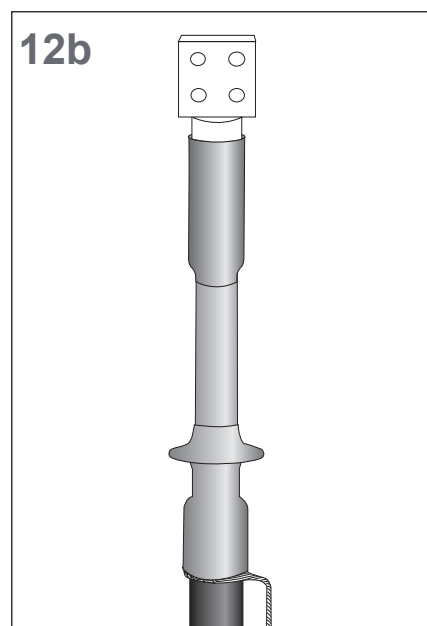
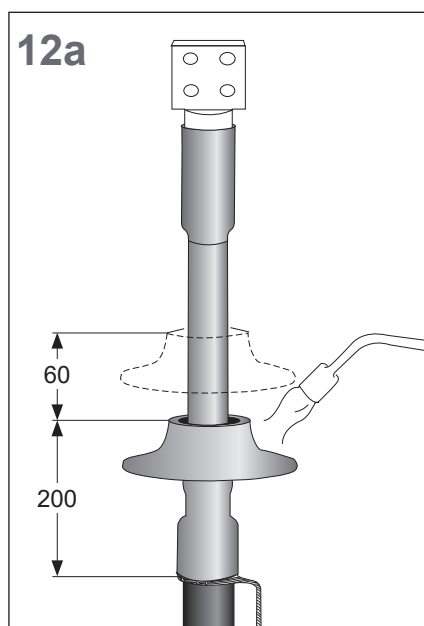
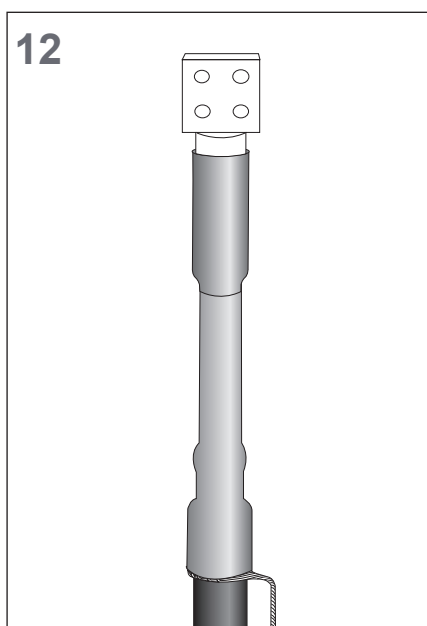
For utendørs endeavslutning

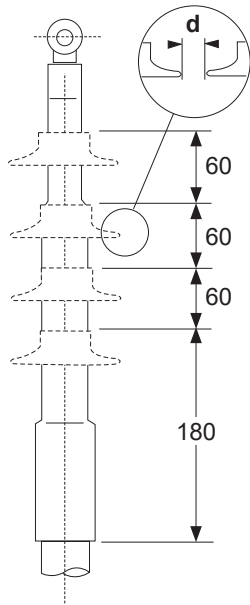
Krypestrømskjørtene plasseres iht skisser på siste side og krympes ned. Start med det nederste skjørtet.

Utendørs endeavslutning er nå ferdig

NB

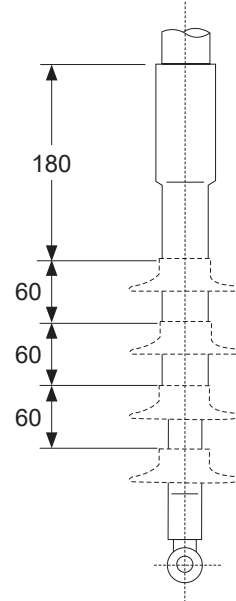
La endeavslutningen avkjøles før den belastes mekanisk.



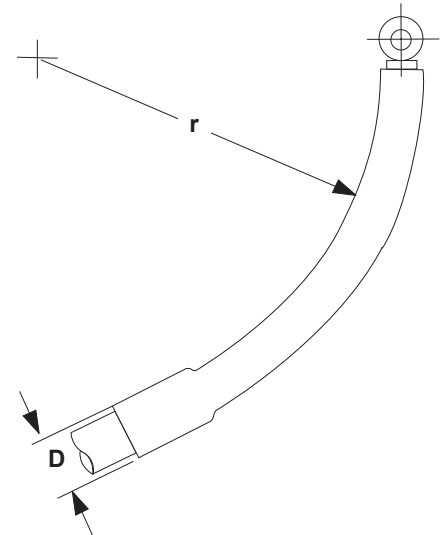
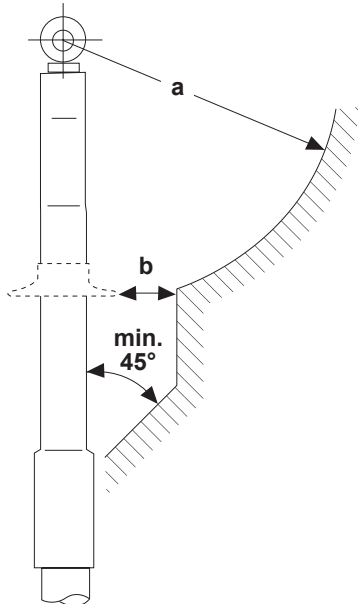


Antall skjørt pr. fase		
kV	Innendørs	Utendørs
12	0	1
24	0	4

Plassering av skjørt hvis endeavslutningen må snues.



Minimum bøyeradius og avstander



Min. avstander	Max. systemspenning i kV	
	12	24
a Avstand i luft	iht. gjeldende forskrifter	
b fase/fase og fase/jord in mm	15	25
d mellom skjørt (mm)	10	20
r min. bøyeradius 15 x D , før bøyning forvarmes fasen til ca. 70° C		