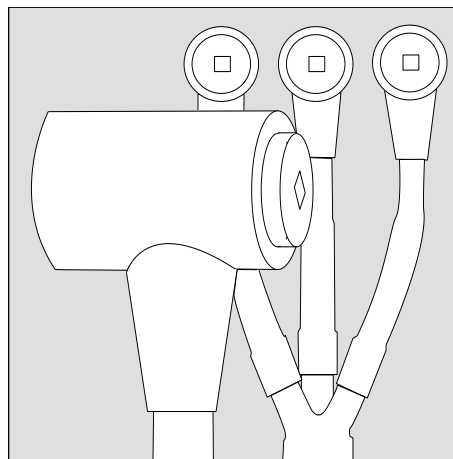




## **Montasjebeskrivelse**

**MB 750 (17) - 02/11  
EPP-0271-NO**

**Isolert T-adapter for  
12 og 24 kV 630A  
Standardisert gjennom-  
føring iht EN 50181**

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Raychem har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Raychems forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Raychem vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfældige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

### **ENSTO NOR AS**

**Prof. Birkelandsvei 26A, 1081 Oslo  
Postboks 125 Alnabru  
0614 Oslo  
Tlf: 22 90 44 00 Faks: 22 90 44 65  
[www.ensto.no](http://www.ensto.no)**

**Tyco Electronics Raychem GmbH  
Energy Division  
Haidgraben 6  
D-85521 Ottobrunn  
Munich, Germany  
Tel. (089) 6089-0  
Fax (089) 6096345**

## **Før start**

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

## **Generelle instruksjoner**

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert område.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss.  
Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensesvæske El. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensesvæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

## Sikkerhetstiltak

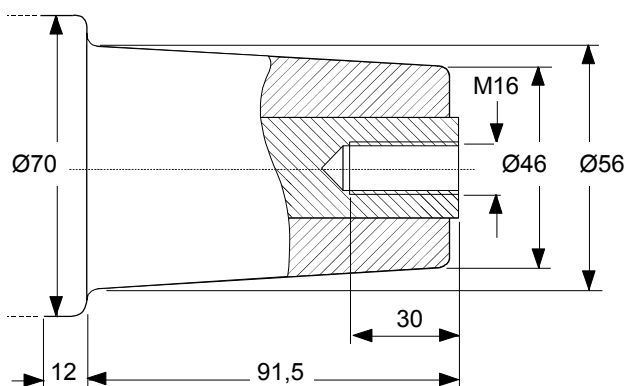
Adapteren er uten skjerm og markedsføres derfor ikke som berøringssikker. Når anlegget spenningsettes, aktiviseres overflaten av adapteren, og det bør da ikke berøres.

**NB:** Minimum luftavstand  
Mellom adaptere: 25 mm  
Mellom adapter og jord: 25 mm

## Gjennomføringsprofil

Adapteret må bare benyttes på gjennomføringer iht tegning A

### A

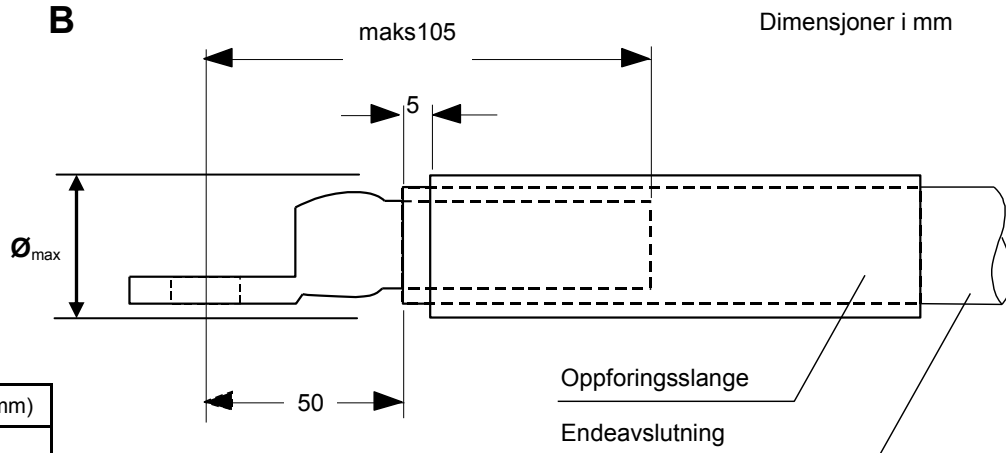


## Generelle informasjoner

Dette adapteret er kun en tilkoblingsenhet som skal monteres på ferdig endeavsluttet høyspenningskabel. Benytt kabelsko med M16, alternativt M12 hull avhengig av tilkoblingsboltens dimensjon. Ved bruk av aluminium kabelsko MÅ oksydebelegget fjernes og kontaktfett benyttes.

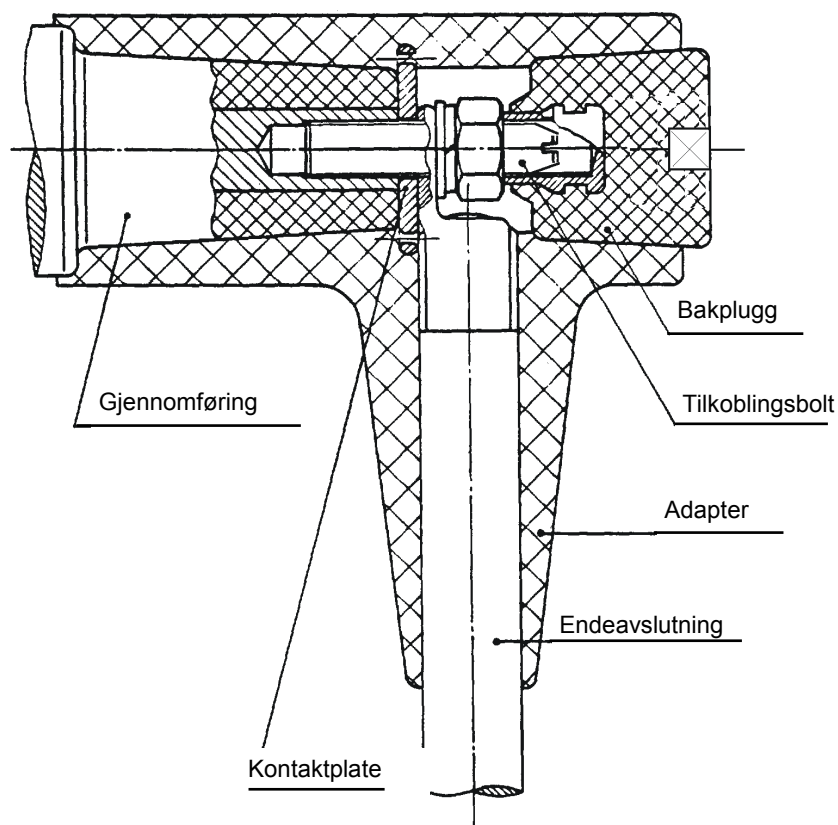
Adapteret kan monteres på alle TYCO / Raychems endeavslutninger. Påse at avstanden mellom top endeavslutning og senter hull på kabelsko er **minimum 50 mm**. Skal adapteret benyttes på tverrsnitt som ligger utenfor bruksområdet eller på andre Raychem endeavslutninger en RayTop, må fasen fores opp med HVOT krympeslange (L = 100 mm). Ferdig oppforet må fasen ligge innenfor adapterets ekspansjonsområde.

### B

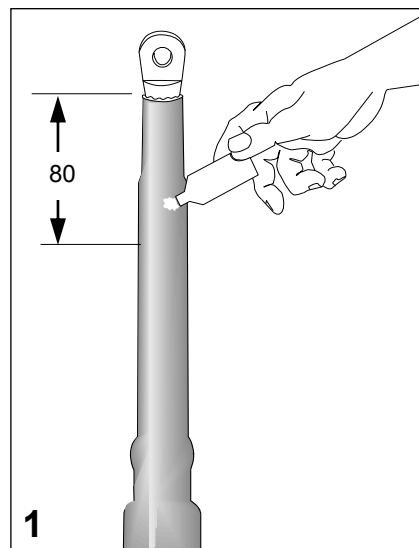


| Type      | Ø max -min (mm) |
|-----------|-----------------|
| RICS-5123 | 21,5 - 28       |
| RICS-5133 | 27 - 35         |
| RICS-5143 | 32,5 - 42       |

### C Detaljtegning av T-adapter ferdig montert

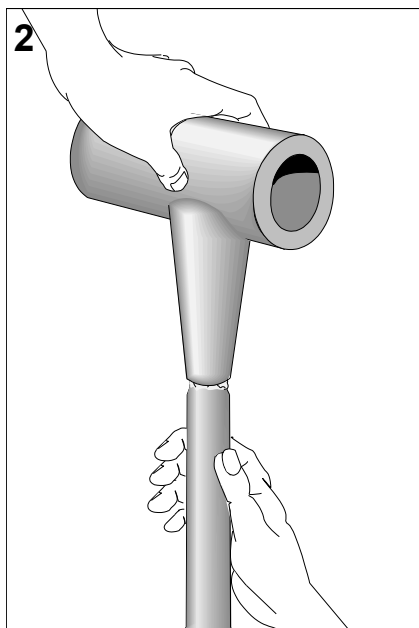


### Ferdiggjørelse av T-adapter tilkobling

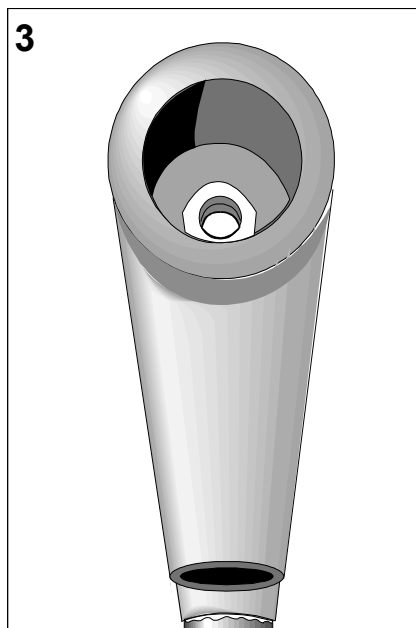


Påfør rikelig med silikonfett på de øverste 80 mm av endeavslutningen.  
**NB! Benytt kun vedlagte silikonfett.**

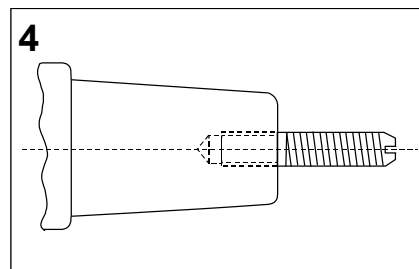
Tre på adapteret med den lengste åpningen mot gjennomføringen

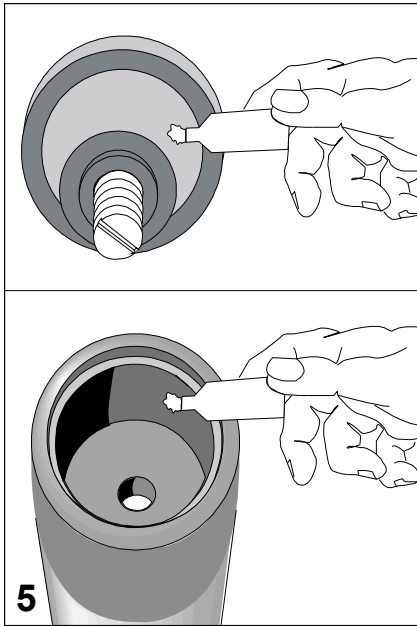


Hullet i kabelskoen og adapteret skal nå ligge på linje med hullet i adapteret.

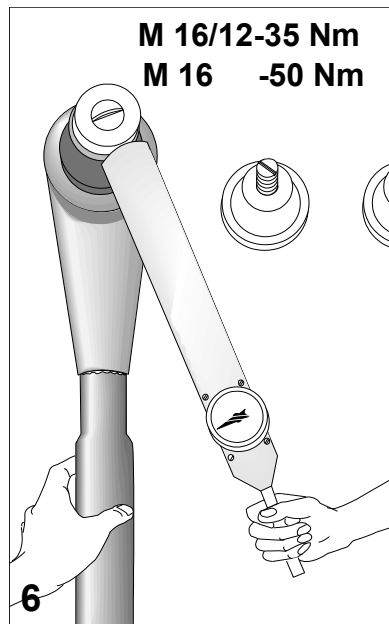


Skru den gjengede bolten inn i tilkoblingspunktet på gjennomføringen. Trekk etter med en skruterkker.



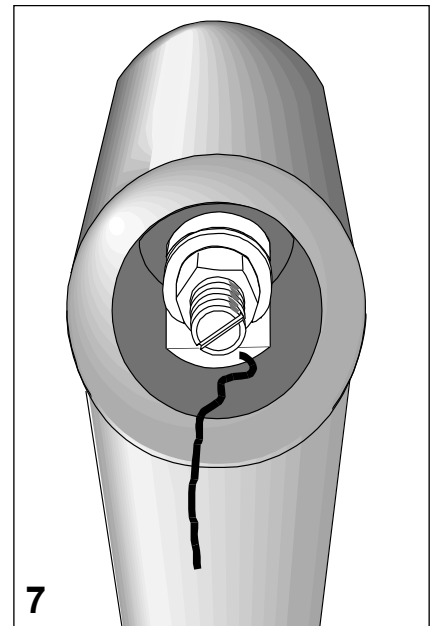


Påfør rikelig med silikonfett på gjennomføringen og på innsiden av adapteret.  
**NB! Benytt kun vedlagte silikonfett.**



Press adapteret inn på gjennomføringen. Skive, sprengskive og mutter entres på bolten. Mutteren trekkes til med et moment iht nedenstående tabell

| Bolt    | Moment Nm<br>min |
|---------|------------------|
| M16     | 50               |
| M16/M12 | 35               |



Legg inn vedlagte tråd i bakre del av adapteret, som vist på bilde for å lette montasjen.

Påfør rikelig med silikonfett på de koniske overflaten av endepluggen og på innsiden av adapteret.

Den på forhånd innlagte tråd dras nå forsiktig ut, for å frigjøre det oppståtte overtrykk.

**NB! Benytt kun vedlagte silikonfett**

Endepluggen entres og skrues med et moment på **maksimalt 30/35 Nm**. Den på forhånd innlagte tråd dras nå forsiktig ut, for å frigjøre det oppståtte overtrykk.

Installasjonen er nå ferdig montert, med isolert bakplugg.

**Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene.**

