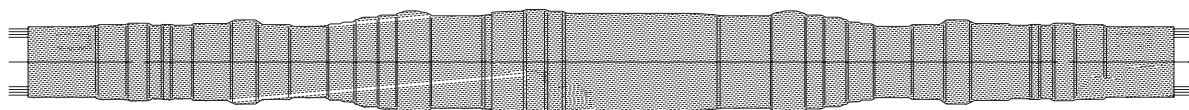




Saves Your Energy

**MONTĀŽAS INSTRUKCIJA PEM1090LAT
2013-05**

LATVIEŠU



**TERMONOSĒDINĀMĀ SAVIENOJUMA UZMAVA KABEĻIEM AR
PAPĪRA IZOLĀCIJU UN ATSEVIŠĶU SVINA APVALKU KATRAI DZĪSLAI HJP11.24**

PIRMS DARBU UZSĀKŠANAS

- Pārlicinieties vai montāžas komplekts, kuru jūs gatavojaties izmantot, atbilst kabelim.
- Pārbaudiet vai visi materiāli, kuri ir norādīti montāžas materiālu sarakstā, ietilpst montāžas komplektā.
- Pirms montāžas uzsākšanas rūpīgi izlasiet montāžas instrukciju.
- Rūpīgi izpildiet montāžas operācijas instrukcijā norādītajā secībā.
- Pārlicinieties, lai montāžas laikā visi montāžas materiāli būtu tīri.
- Pēc montāžas uzkopjiet darba vietu.

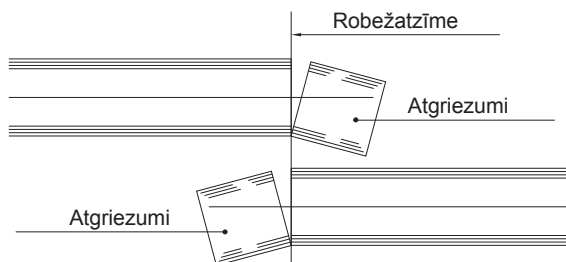
VISPĀRĪGIE TERMONOSĒDINĀŠANAS NOTEIKUMI

- Izmantojiet propāna degli ar aptuveno liesmas garumu 20-30 cm. Neizmantojiet pārāk lielu vai pārāk asu zilu liesmu. Deglim ir jābūt noregulētam tā, lai iegūtu zilu liesmu ar dzeltenu galu.
- Vienmērīgi pārvietojiet liesmu pa visu kabeļa apkārtmēru. Liesmai ir jāatrodas nepārtrauktā kustībā, lai izvairītos no termonosēdināmo materiālu pārkarsēšanas.
- Pārlicinieties par kvalitatīvu ventilāciju lietojot gāzes degli iekštelpās, kā arī pārlicinieties vai darba vietā neatrodas viegli uzliesmojoši materiāli.
- Notīriet kabeļa virsmu pirms termonosēdināšanas.
- Sāciet termonosēdināšanu no montāžas instrukcijā norādītās vietas.
- Pārlicinieties, ka caurulīte ir vienmērīgi nosēdusies pa visu apkārtmēru, pirms turpiniet termonosēdināšanu gar kabeli.
- Ja caurulītes malas termonosēdināšanas beigās pagriežas pretējā virzienā, iztaisnojiet tās virzot liesmu caurulītes iekšpusē.
- Pēc termonosēdināšanas caurulītēm ir jābūt gludām bez grumbām, ar skaidri saredzamu iekšējo komponentu profilu.

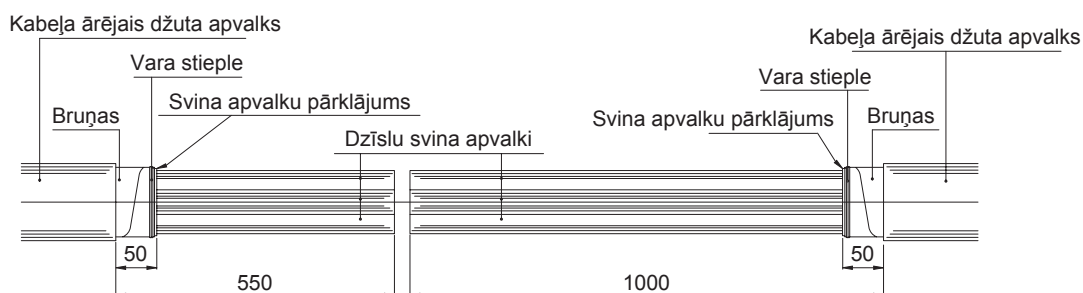
ATRUNA

- Produktu drīkst uzstādīt tikai attiecīgi kvalificēta persona, kura ir pietiekami labi apmācīta veikt šādu uzstādīšanu un kura ir pietiekami zinoša par drošības tehnikas noteikumiem un uzstādīšanas kārtību darbā ar elektroierīcēm. Ja nacionālie normatīvie akti paredz prasības vai īpašus noteikumus attiecībā uz šādu apmācību vai nepieciešamajām zināšanām darbā ar elektroierīcēm, tad minētajai personai šīs prasības un noteikumi ir jāievēro.
- Ensto neuzņemas nekādu atbildību par prasījumiem, kas cēlušies no nepareizas lietošanas, nepareizas uzstādīšanas, nacionālo drošības noteikumu vai citu noteikumu neievērošanas.
- UZMANĪBU: Uzstādīšanas instrukciju neievērošana var radīt kaitējumu produktam vai radīt smagus vai nāvējošus ievainojumus.

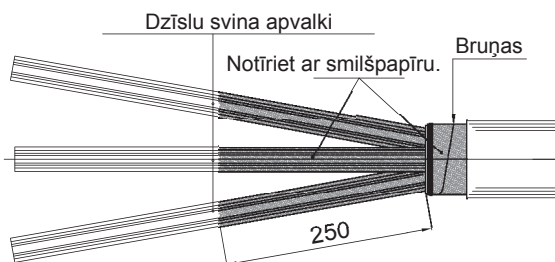
TERMONOSĒDINĀMĀ SAVIENOJUMA UZMAVA HJP11.24



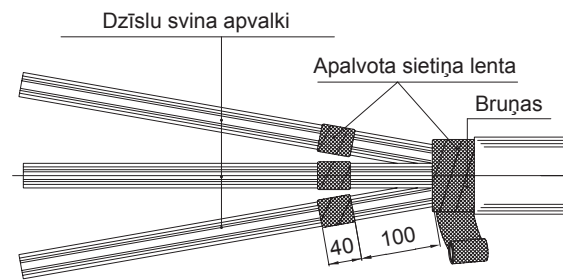
1. Pārklājiet kabeļus par vismaz 300 mm. Atzīmējiet robežatzīmi uz abiem kabeļiem, kabeļu pārklājuma vidū. Nogrieziet kabeļus pie robežatzīmes.



2. Atzīmējiet ārējā apvalka noņemšanas vietu 550 mm attālumā no dzīslu galiem uz malas izsākajā pusē un 1000 mm attālumā no dzīslu galiem uz malas garākajā pusē. Noņemiet kabeļu ārējos džuta apvalkus līdz atzīmēm. Noņemiet bruņas līdz 50 mm attālumam no ārējā apvalka noņemšanas vietas abās uz malas pusēs. Nostipriniet bruņas ar vara stiepli abās uz malas pusēs. Notīriet un attaukojiet kabeļu dzīslu svina apvalkus abās uz malas pusēs.

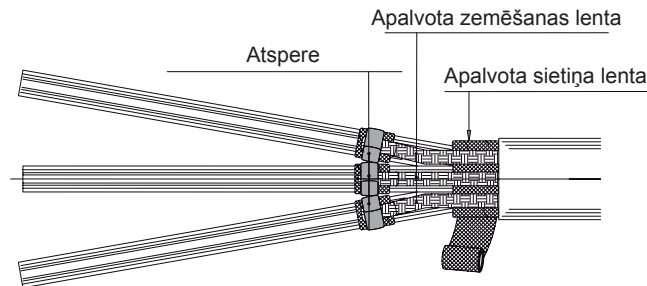


3. Notīriet kabeļu ārējos apvalkus 1,5 m attālumā, lai saglabātu tīras ārējo termorūkošo caurulīšu iekšpusi. Izvēršat kabeļu dzīslas. Notīriet ar smilšpapīru kabeļu apvalkus 100 mm attālumā, bruņas un svina apvalkus vismaz 250 mm attālumā no bruņām.



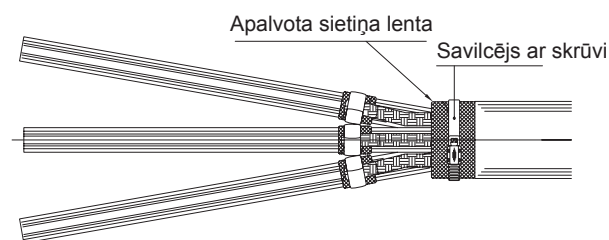
4. Tikai kabeljiem ar bruņām

Aptiniet divas kārtas vara sietiņa lentas uz atsegtajām kabeļa bruņām tā, lai tā pārsegtu iepriekšējo tinumu par 50%. Aptiniet divas kārtas vara sietiņa lentas uz katras dzīslas svina apvalka attālumā 100 mm no bruņu griezuma vietas 40 mm garumā tā, lai tā pārsegtu iepriekšējo tinumu par 50%.



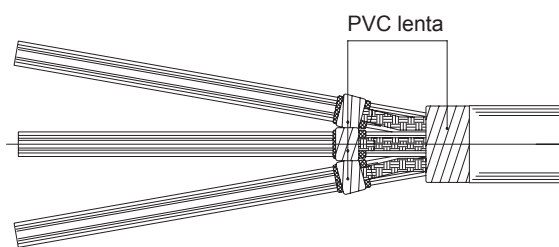
5. Tikai kabeljiem ar bruņām

Novietojat zemēšanas lentas uz dzīslu svina apvalkiem tā, lai to vieni gali atrastos uz ap dzīslu apvalkiem aptītajām vara sietiņa lentām, un nostipriniet tās ar atspērēm. Otriem zemēšanas lentu galiem ir jāatrodas uz bruņām.

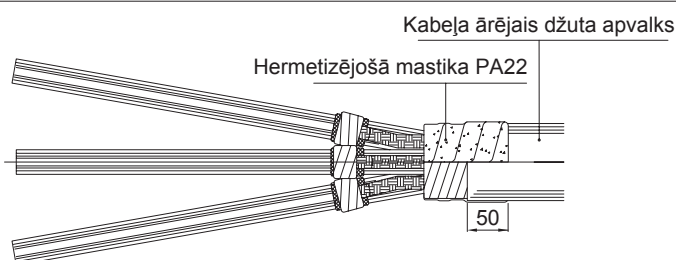


6. Tikai kabeljiem ar bruņām

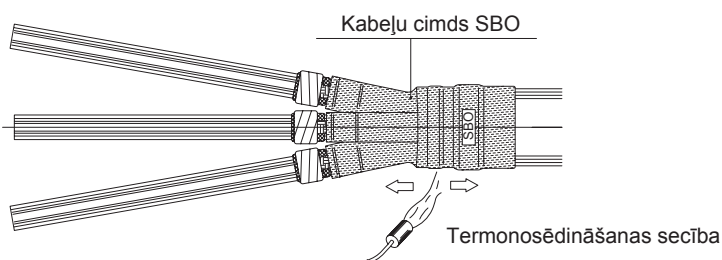
Aptiniet atlikušo vara sietiņa lentu virs atsegtajām bruņām un zemēšanas lentām un nostipriniet tās pie bruņām ar savilcēju ar skrūvi.



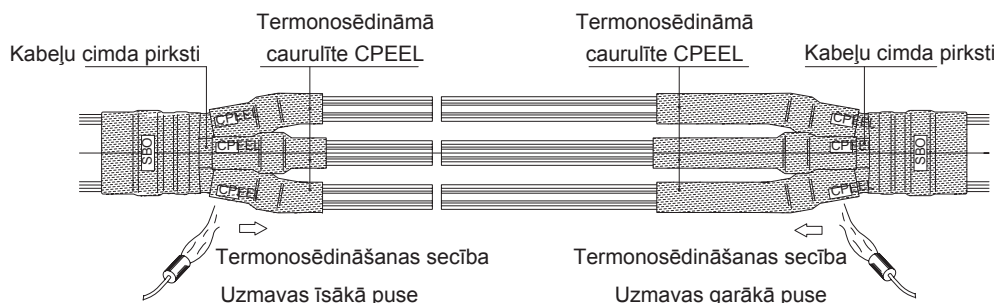
7. Tikai kabeļiem ar bruņām
Aptiniet atsperes ap savilcēju ar skrūvi ar PVC lentu.



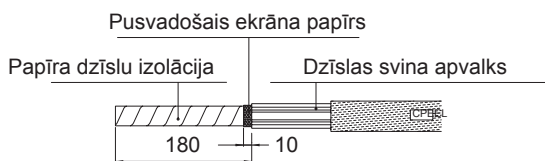
8. Aptiniet divas kārtas hermetizējošās mastikas PA22 virs bruņām un līdz 50 mm no ārējā apvalka griezumvietas, tinot to nedaudz nostiepjot.



9. Novietojiet kabeļu SBO cimdus dzīslu izvēršes vietā un veiciet tā termonosēdināšanu sākot no vidus, pēc tam kabeļa ārējā apvalka virzienā un beigās kabeļa dzīslu galu virzienā.



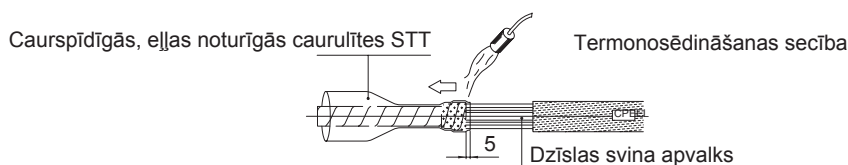
10. Novietojiet garākās termonosēdināmās caurulītes CPEEL uz kabeļu dzīslām uz mavas garākajā pusē tā, lai to gali atrastos 20 mm no dzīslu izvēršes vietas, un veiciet to termonosēdināšanu sākot no dzīslu izvēršes puses. Novietojiet īsākās termonosēdināmās caurulītes CPEEL uz kabeļu dzīslām uz mavas īsākajā pusē tā, lai to gali atrastos 20 mm no dzīslu izvēršes vietas, un veiciet to termonosēdināšanu sākot no dzīslu izvēršes puses.



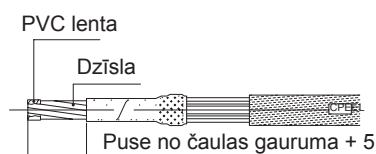
11. Notīriet dzīslu svina apvalkus. Noņemiet dzīslu svina apvalku 180 mm attālumā no dzīslu galiem. Noņemiet pusvadošo ekrāna papīru un divus viršējos dzīslu papīra izolācijas slāņus līdz 10 mm no dzīslu svina apvalku griezumam vietām.



12. Aptiniet divās kārtās elektrisko lauku izlīdzinošo lentu SSCTA85 tā, lai nosegtu svina apvalku un papīra dzīslas izolāciju 15 mm abās pusēs no svina apvalka griezumam vietām. Lenta SSCTA85 ir jātin to nostiepjot tā, lai tās platums samazinātos par 50% un tā, lai tā pārklātu iepriekšējo tinumu par 50%.



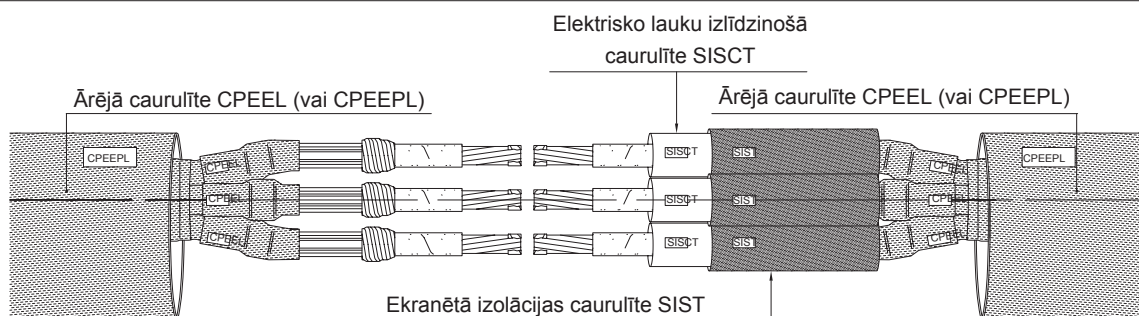
13. Novietojiet caurspīdīgās, eļļas noturīgās caurulītes STT tā, lai to gali atrastos uz svina apvalkiem 5 mm attālumā no elektrisko lauku izlīdzinošās lentas SSCTA85. Termonosēdiniet caurspīdīgās caurulītes STT, sākot no dzīslu izvēršes puses. Termonosēdināšana ir jāveic ar mīkstu liesmu un pēc termonosēdināšanas tām ir jābūt vienmērīgi nosēdinātām, bez gaisa un eļļas ieslēgumiem.



14. Nogrieziet caurspīdīgās caurulītes STT attālumā puse no čaulas garuma + 5 mm no dzīslu galiem (čaulām, kurās izmanto skrūves ar noraujamām galvām). Ja tiek lietotas presējamās čaulas, tad montāža ir jāveic saskaņā ar čaulu montāžas instrukciju. Noņemiet dzīslu papīra izolāciju līdz caurspīdīgo caurulīšu STT griezumam vietām. Rūpīgi notīriet dzīslas. Lai montāžas laikā pasargātu caurulīšu iekšpusi no skrāpējumiem, aptiniet dzīslu galus ar PVC lentu.

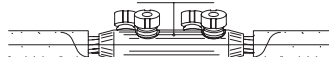


15. Aptinat vienu kārtu pusvadošās lentas SSETA46 sākot svina apvalka 5mm no caurspīdīgās caurulītes STT, turpinot virs caurspīdīgās caurulītes STT līdz elektrisko lauku izlīdzinošās lentas SSCTA85 uztīšanas vietas beigām. Lenta SSETA46 ir jātin to nostiepjot tā, lai tās platums samazinātos par 50% un tā, lai tā pārklātu iepriekšējo tinumu par 50%.



16. Novietojiet divas ārējās caurulītes CPEEL (vai CPEEPL), katru uz sava kabeļa, vai arī abas uz viena kabeļa (caurulīti ar mazāko diametru var ievietot caurulītē ar lielāko diametru). Uzmavas garākajā pusē uz katras dzīslas novietojiet pa vienai elektrisko lauku izlīdzinošajai caurulītei SISCT un ekranētai izolācijas caurulītei SIST tā, lai pasargātu tās no netīrumu un putekļu nokļūšanas uz virsmām.

Vidējā sprieguma savienotājčaula



17. Noņemiet PVC lentu no dzīslu galiem. Veiciet savienotājčaulu montāžu saskaņā ar to montāžas instrukciju.

Tabula Nr.1

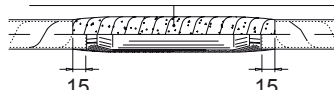
Montāžas komplekts	Kabeļa šķērsriezuma laukums mm ²	Maks. čaulas izmēri	
		garums mm	diametrs mm
HJP1.2401	25-35	100	25
HJP1.2402	50-95	130	30
HJP1.2403	95-240	130	33

Pelēkā mastika

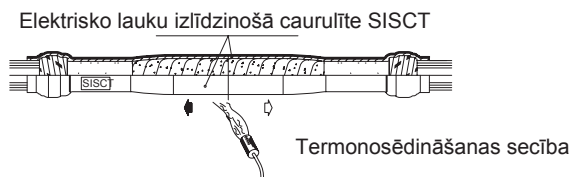


18. Pēc montāža visu izveidojošos caurumus aizpildiet ar pelēko aizpildošo mastiku. Notīriet čaulas.

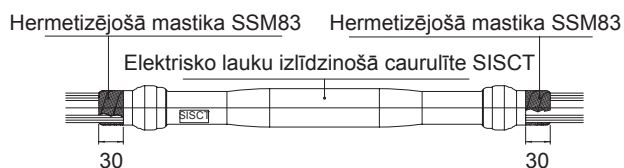
Elektrisko lauku izlīdzinošā lēta SSCTA85



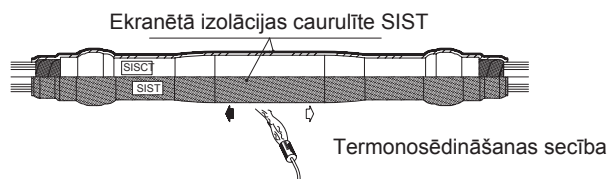
19. Aizpildiet starpas starp savienotājčaulām un dzīslu izolāciju ar elektrisko lauku izlīdzinošo lentu SSCTA85. Aptiniet divās kārtās elektrisko lauku izlīdzinošo lentu SSCTA85 tā, lai tā pārklātu savienotājčaulas kā arī par 15 mm dzīslu izolāciju. Lēta SSCTA85 ir jātin to nostiepjot tā, lai tās platums samazinātos par 50% un tā, lai tā pārklātu iepriekšējo tinumu par 50%.



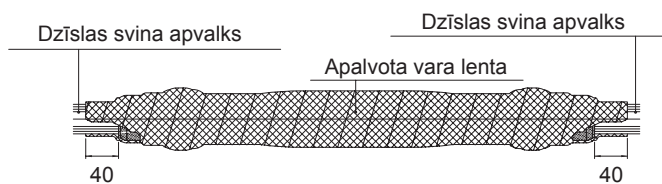
20. Novietojiet elektrisko lauku izlīdzinošā caurulītes SISCT simetriski pa vidu savienojuma vietām. Sāciet termonosēdināt caurulītes SISCT no tās vidus, pēc tam līdz caurulišu galiem uz vienu pusi un pēc tam līdz caurulišu galiem uz otru pusi. Notīriet caurulītes SISCT pēc termonosēdināšanas ar tīrīšanas salveti.



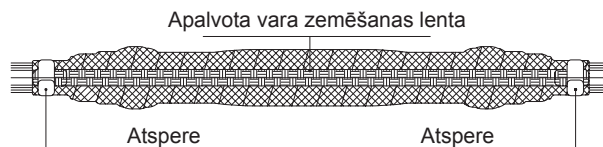
21. Aptiniet divās kārtās hermetizējošo mastiku SSM83 30 mm virs kabeļu dzīslām sākot no elektrisko lauku izlīdzinošo caurulišu SISCT beigām.



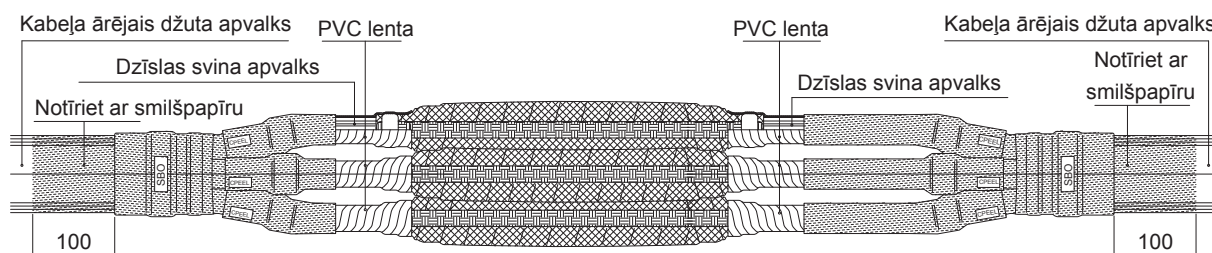
22. Novietojiet ekranētās izolācijas caurulītes SIST simetriski pa vidu savienojuma vietām. Sāciet termonosēdināt caurulītes SIST no to vidus, pēc tam līdz caurulišu galiem uz vienu pusi un pēc tam līdz caurulišu galiem uz otru pusi.



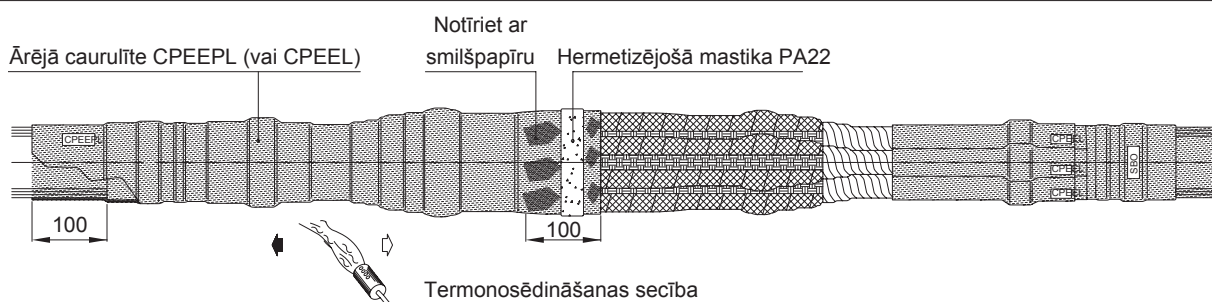
23. Aptiniet katras dzīslas savienojuma vietu ar apalvotu vara sietiņa lentu tā, lai tā par 40 mm pārklātu dzīslu svina apvalkus un, lai nākošā kārtā pārklāj iepriekšējo par 20%.



24. Novietojiet zemēšanas lentas virs katras dzīslas savienojuma vietām un piestipriniet tās pie dzīslu svina apvalkiem ar atspērēm.

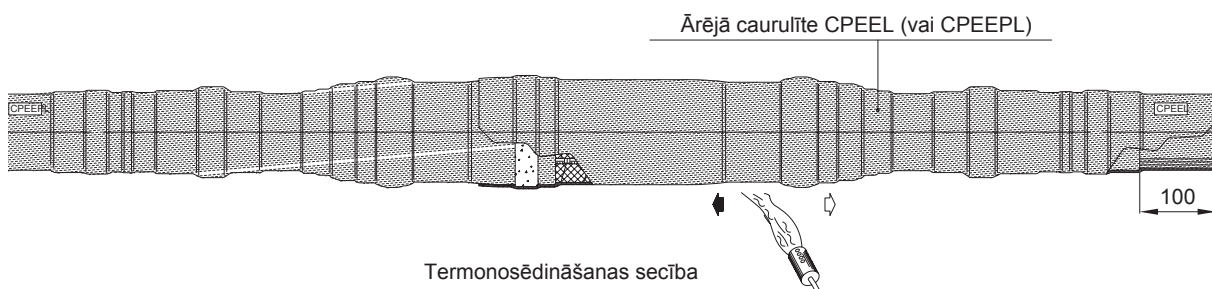


25. Aptiniet atsperes ar PVC lentu. Aptiniet ar PVC lentu atsegtos dzīslu svina apvalkus. Notīriet ar smilšpapīru atsegtos kabeļa ārējos džuta apvalkus 100 mm attālumā abās uzmavas pusēs. Saspiežiet kabeļa dzīslas kopā.



26. Novietojiet pirmo mazākā diametra ārējo caurulīti CPEEPL (vai CPEEL) tā, lai tā par 100 mm pārklāj iepriekš ar smilšpapīru notīrīto kabeļa ārējo apvalku. Sāciet termonosēdināt ārējo caurulīti CPEEPL (vai CPEEL) no to vidus, pēc tam līdz caurulītes gala uz vienu pusi un pēc tam līdz caurulītes galam uz otru pusi.

Caurulīte CPEEPL (vai CPEEL) ir pilnībā nosēdināta, kad līme sāk spiesties ārā pa caurulītes galiem. Ļaujiet caurulītei nedaudz atdzist un notīriet ar smilšpapīru caurulītes virsmas 100 mm no tā tās gala, kurš tuvāks uzmavas vidum. Aptiniet vienu kārtu hermetizējošās mastikas PA22 30 mm platumā pa vidu ar smilšpapīru notīrītai caurulītes daļai.



27. Novietojiet otro lielākā diametra ārējo caurulīti CPEEPL (vai CPEEL) tā, lai tā pārklāj pirmo caurulīti CPEEPL (vai CPEEL). Sāciet termonosēdināt ārējo caurulīti CPEEPL (vai CPEEL) no to vidus, pēc tam līdz caurulītes gala uz vienu pusi un pēc tam līdz caurulītes galam uz otru pusi. Caurulīte CPEEPL (vai CPEEL) ir pilnībā nosēdināta, kad līme sāk spiesties ārā pa caurulītes galiem.

28. Savienojuma uzmavas montāža ir pabeigta. Mehānisko slodzi var pielietot tikai pēc savienojuma uzmavas atdzišanas

A large, empty rectangular box with a thin black border, occupying the majority of the page. It is intended for handwritten or typed notes.





Saves Your Energy

ENSTO FINLAND OY
ENSIO MIETTISEN KATU 2, P.O.BOX 77
06101 PORVOO, FINLAND
TEL. +358 204 76 21
FAX +358 204 762 770
UTILITY.NETWORKS@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.COM

A/S ENSTO LATVIJA
BRIVIBAS GATVE 224/5
LV-1039 RIGA, LATVIJA
TEL. +371 7 228 166
FAX. +371 7 204 342
ENSTO.LATVIA@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.COM