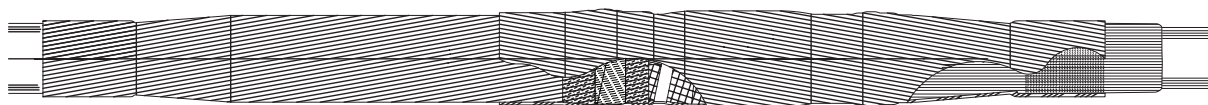




Saves Your Energy

MONTAGEANVISNING PEM1265SWE 2011-10

SVENSKA



TILLÄGGSSATS FÖR ATT BYGGA UPP KABELNS LEDARE

SBK10:	12 kV 10-25 mm ² 24 kV 10-16 mm ²
SBK20:	12 kV 35-70 mm ² 24 kV 25-70 mm ²
SBKP10:	12 kV 10-35 mm ²
SBKP20:	12 kV 35-70 mm ²

OBS! Läs montageanvisningen noggrant före arbetet påbörjas.

ALLMÄNT

- Kontrollera att produkten är avsedd för aktuell kabeltyp.
- Kontrollera satsinnehållet (sista sidan i denna anvisning), så att inga delar saknas i förpackningen.
- Gör installationen noggrant och försäkra att alla delar hålls rena under installationens gång.
- Vid avlägsnande av strippbart yttre halvledande skikt får absolut inte kniv användas.

GENERELLA INSTRUKTIONER FÖR VÄRMEKRYMPNING

- Notera att vissa arbetsplatser kräver ett certifikat för heta arbeten.
- Använd gasolbrännare avsedd för värmekrympning (undvik för stor och vass låga).
- Börja krympningen enligt anvisningen och krympslangarna runt om innan fortsättningen sker i längdriktning.
- Flytta lågan konstant för att undvika överhettning.
- Rengör mantel och ledarisolering innan krympning.
- Följ anvisningarna noggrant för att undvika luftfickor i slangarna.
- Om krympslangen vid slutet av krympningen viker sig dubbel (slangens insida vänds utåt), räta ut slangen med att rikta lågan från den motsatta riktningen.
- Då krympningen avslutats bör slangen ha en jämn och slät yta.

VIKTIG INFORMATION

- Denna produkt får endast installeras av person med erforderlig kunskap och utbildning avseende installationsarbete och säkerhets- och installationsfrågor beträffande elektrisk utrustning. Om tillämplig lagstiftning eller gällande föreskrifter innehåller bestämmelser eller rekommendationer beträffande sådan kunskap och utbildning eller behörighetskrav med avseende på installation av elektrisk utrustning skall vad som härvid föreskrivs tillämpas med avseende på den som utför installationen. Vid tveksamhet om vad som gäller kontrollera med fackkunskap.
- Ensto friskriver sig från allt ansvar beträffande krav i anledning av felaktig användning eller felaktig installation av produkten eller underlåtenhet att iaktta lokala säkerhetsföreskrifter eller andra tillämpliga bestämmelser eller rekommendationer.
- VARNING: underlåtenhet att följa instruktionerna avseende installation kan resultera i skada på produkten och även allvarlig skada på person eller dödsfall.

DETTA DOKUMENT INKUDERAR MONTAGEANVISNINGAR FÖR BÅDE PLAST- OCH PAPPERSISOLERADE KABLAR. NÄR DIAMETERN MÅSTE BYGGAS UPP, BEHÖVS YTTERLIGARE EN DEL TILLBEHÖR.

PLASTISOLERADE KABLAR:

Extra slang; fältstyrningsslang, för att utöka diametern över isolationen. En för varje fas.

Extra slang; CPEEL-slang för att utöka diametern över kabeln.

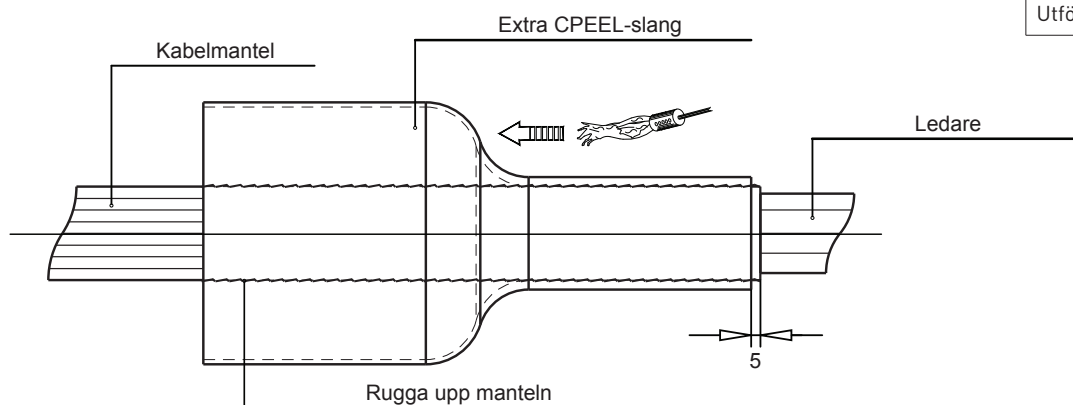
PAPPERSISOLERADE KABLAR:

Ersätt STT-slangen på sidan som ska byggas upp med STT-slang för uppbyggnadssatsen SBKP!

Ersätt SSBO-grenformgods på sidan som ska byggas upp med SSBO-grenformgods för uppbyggnadssatsen SBKP!

Extra slang; fältstyrningsslang, för att utöka diametern över isolationen. En för varje fas.

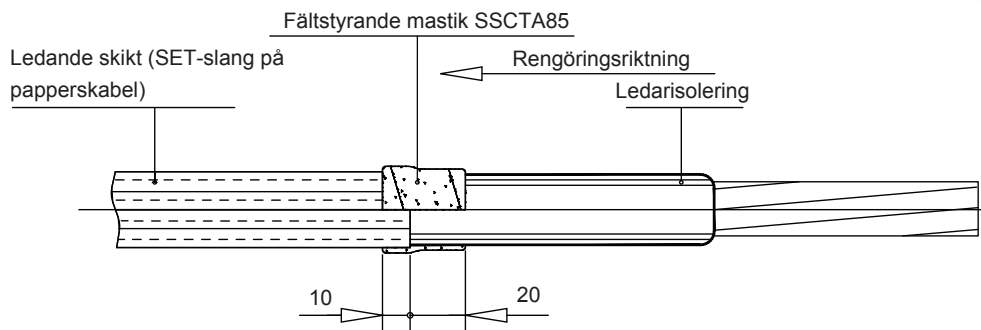
Extra slang; CPEEL-slang för att utöka diametern över kabeln.

Utfört:

1. Avlägsna kabelmanteln enligt grundinstruktionen. Rugga upp ytan där den extra CPEEL slangen ska krympas på.

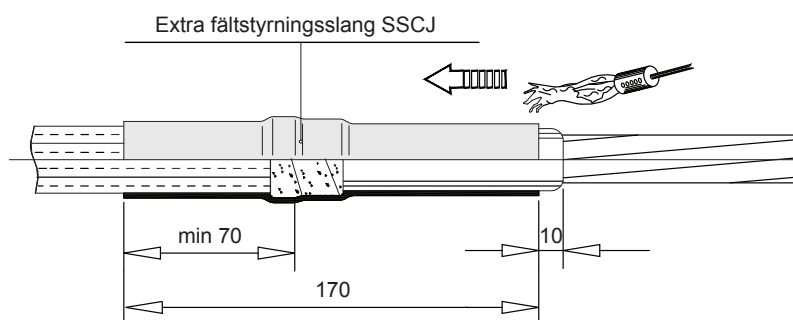
Placera den extra CPEEL slangen över den mindre kabelns mantel, så att slangen är 5 mm från där manteln avlägsnades. Krymp slangen med början från manteländan. Slangen är färdigkrympt när lim tränger ut från respektive ända.

Följ grundinstallationsanvisningen och sluta innan installation av skarvhylsan (papperskablar; ersätt STT-slangarna och SSBO-grenformgods i grundsatsen på sidan som ska byggas upp med de som finns i tilläggsatsen SBK20/SBKP20).

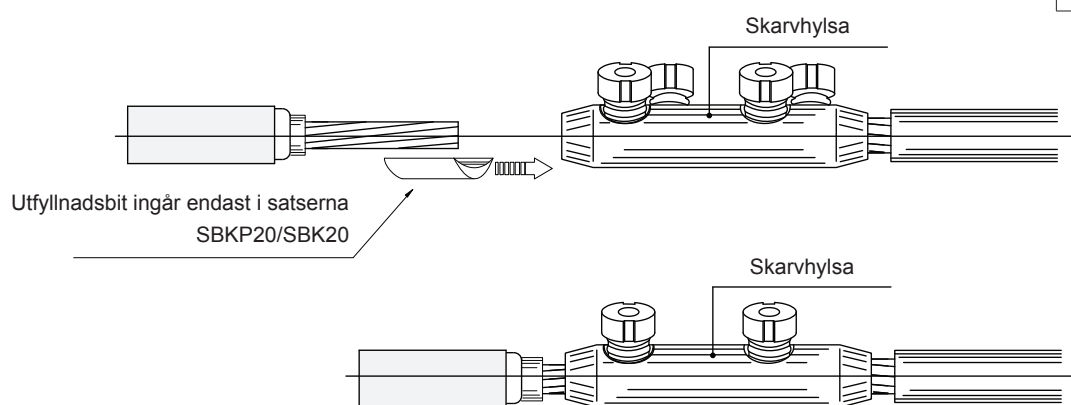
Utfört:

2. Rengör den mindre ledaren med en rengöringsduk. OBS! Tänk alltid på att börja på ledarisoleringen och rengör ut mot ledande skiktet, för att undvika att rester från det ledande skiktet kommer ut på ledarisoleringen.

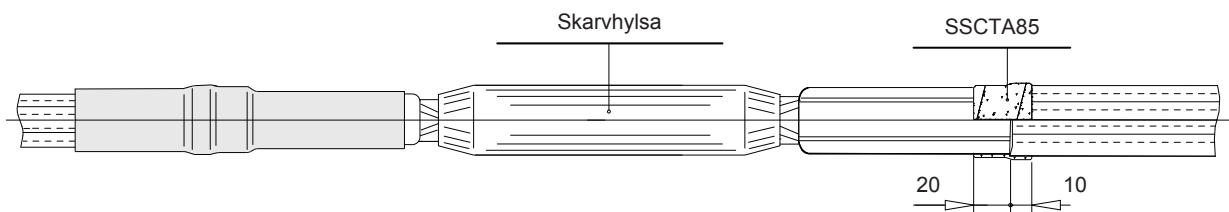
Linda två lager av fältstyrningsmastik SSCTA85 10 mm ut på det ledande skiktet och 20 mm ut på ledarisoleringen. Mastiken ska sträckas till halva dess ursprungliga bredd och lindas med 50% överlapp.

Utfört: ☐

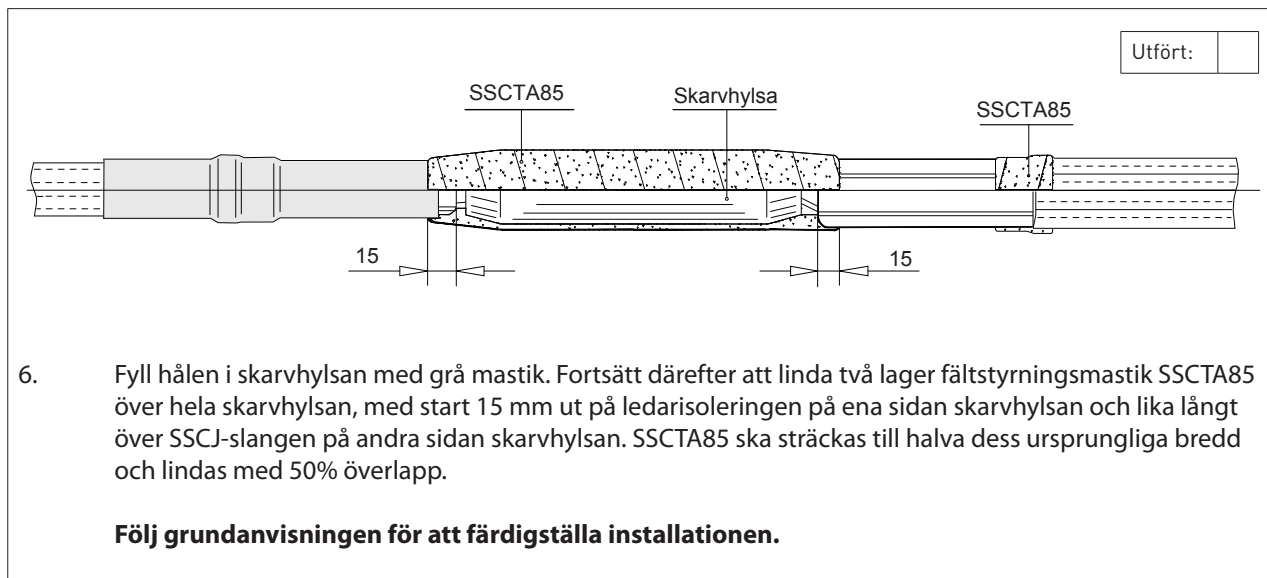
3. Trä över den extra SSCJ fältstyrningsslangen på den mindre av ledarna. Placera slangen 10 mm från kanten på isoleringen upp på det ledande skiktet och starta krympningen härifrån. Rengör slangen med en rengöringsduk efter krympningen.

Utfört: ☐

4. **Säkerställ att alla slangar är parkerade enligt grundanvisningen och installera och rengör skarvhylsan enligt tillverkarens instruktion.** Om SMJ2.47 skruvskarvhylsor används, använd utfyllnadsbiten som är inkluderad i uppbyggnadssatsen på kabelsidan som ska byggas upp. Observera att sektorformade ledare eventuellt måste rundpressas, för att få plats i skarvhylsan.

Utfört: ☐

5. Rengör den större ledaren med en rengöringsduk. OBS! Tänk alltid på att börja på ledarisoleringen och rengör ut mot ledande skiktet, för att undvika att rester från det ledande skiktet kommer ut på ledarisoleringen. Linda två lager av fältstyrningsmastik SSCTA85 10 mm ut på det ledande skiktet och 20 mm ut på ledarisoleringen. Mastiken ska sträckas till halva dess ursprungliga bredd och lindas med 50% överlapp.





Saves Your Energy

ENSTO FINLAND OY
ENSIO MIETTISEN KATU 2, P.O.BOX 77
06101 PORVOO, FINLAND
TEL. +358 204 76 21
FAX +358 204 762 770
UTILITY.NETWORKS@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.COM

ENSTO SWEDEN AB
VÄSTBERGA ALLÉ 5
126 30 HÄGERSTEN, SVERIGE
TEL. +46(0)8 556 309 00
FAX +46(0)8 556 309 36
KUNDTJANST.SEKKO@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.SE