

**Raychem endemuffe
For 1 leder 7,2 - 24 kV
Offshore**

**Montasjebeskrivelse
MB 501**

Tekniske informasjoner og anbefalinger er basert på dokumenterte laboratorietester vi har foretatt på våre produkter.

Fordi installasjonsforholdene ute i felten ligger utenfor vår kontroll, forventer vi at brukeren tar hensyn til denne informasjonen og tar de nødvendige forhåndsregler, ut fra egen erfaring og ekspertise, når produktene installeres.

ENSTO

ENSTO NOR AS

Oslo	Bergen	Sarpsborg	Sortland	Stavanger	Larvik	Trondheim
Tlf. 22 90 44 00	91 30 08 44	91 30 02 72	91 30 02 66	51 66 01 45	91 30 02 75	73 54 02 88

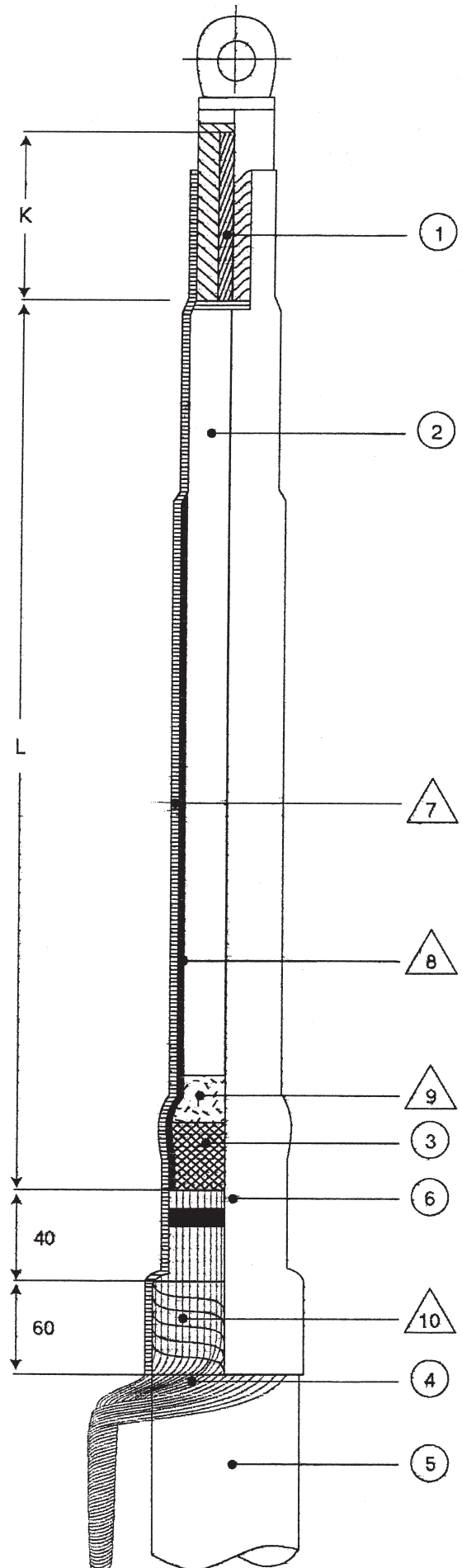
Generelle instruksjoner

- Bruk en propan gassbrenner, type Sievert 2944.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme skal unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krympe retningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rens og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Start krympingen av slangen i den posisjon som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt det hele før du fortsetter videre utover kabelen.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet uten rynker og slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

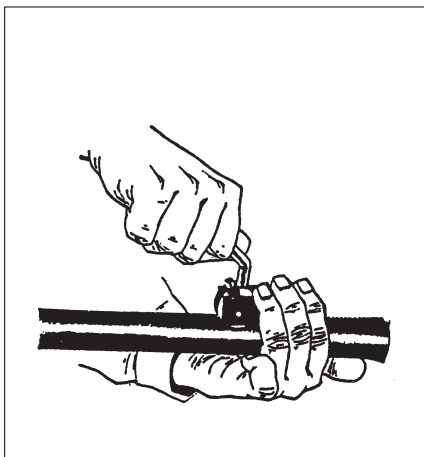
○ Kabel
△ Endeavslutning

- ① Leder
② PEX isolasjon
③ Halvledende lag
④ Cu-skjerm
⑤ Kappe
⑥ Mellomkappe

- △ 7 Høyspentslange (rød)
△ 8 Feltfordeler (sort)
△ 9 Gul mastik
△ 10 Mastiktape



1

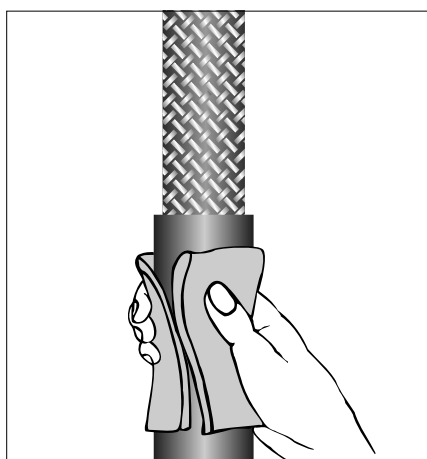


Tabell

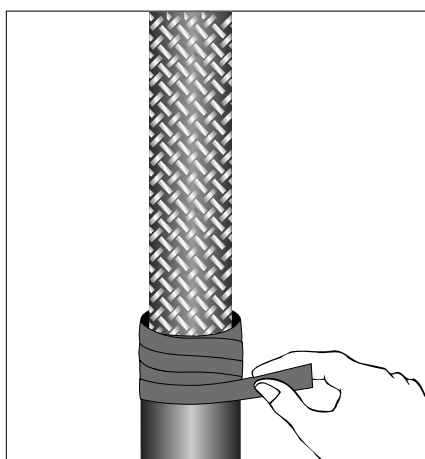
Spenning	L mm	K
7,2	150	innstikk i kabelsko +5 mm
12	190	
17,5	230	
24	270	

1.
Kabelens ytre kappe fjernes etter målene, $K + L + 40$ mm iht tabell

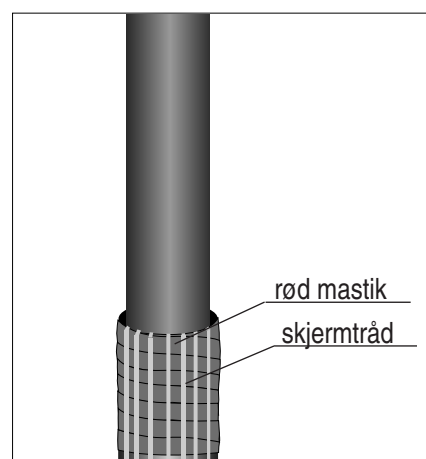
1.
NB! For å nå frem til jordingspunkt med kabelens skjerm, kan det være nødvendig med lengre avmantlingsmål før kabelen kappes i riktig lengde.



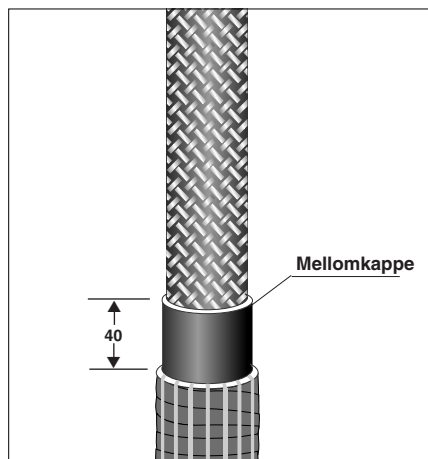
2.
Rengjør ca. 40 mm av ytre kappe målt fra kappeavtak. Rubb med smergel, filbørste e.l.



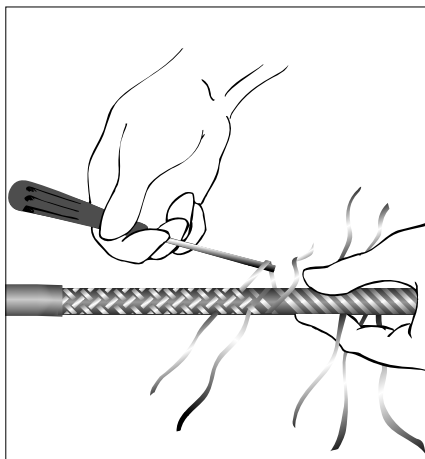
3.
Rød mastik vikles kant i kant på ytre kappe i en lengde av 35 mm fra kappeavtaket og nedover.



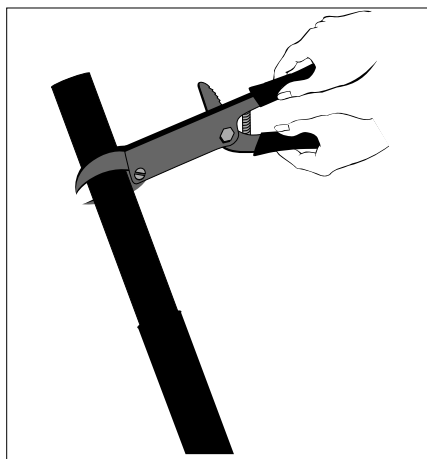
4.
Flett opp og bøy ytre kobberskjerm tilbake langs ytre kappe slik at skjermtrådene ligger parallellt med hverandre i den røde mastiken. Fest deretter skjermen midlertidig til ytre kappe med tape.



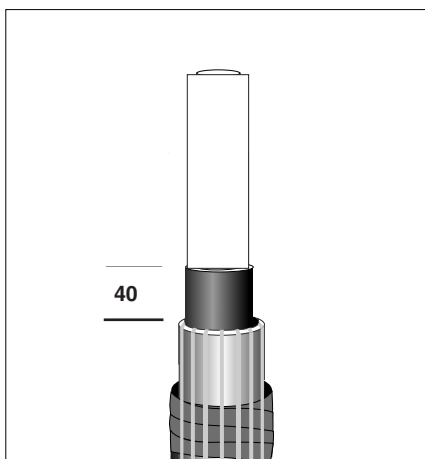
5. Fjern mellomkappen/ beddingen til 40 mm målt ifra ytterkappeavtaket..



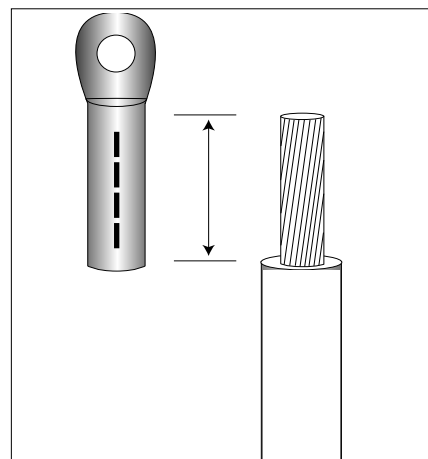
6. Flett ut faseskjermen helt tilbake til mellomkappen. På dette tidspunkt må en bestemme seg for om:
 1 Indre og ytre skjerm skal legges i sammen og føres til jord, eller
 2 om de skal separeres og føres til jord hver for seg.
 Velger en alternativ 1, brettes faseskjermen tilbake over mellomkappen, fordeles jevnt rundt kabelen og føres videre ut over ytre kappe i lag med ytre skjerm.
 Velges alternativ 2, vikles først et lag mastiktape over mellomkappen. Faseskjermen brettes så tilbake over mastiktapen og samles i en bunt før den kommer i berøring med ytre skjerm. Tre en gul/grønn krympestrømpe inn på faseskjermen og plasser den slik at de to skjermene ikke blir liggende i berøring med hverandre etter at strømpen er krympet ned. (Gul/grønn strømpe er ikke innlagt i endeavslutningen.)



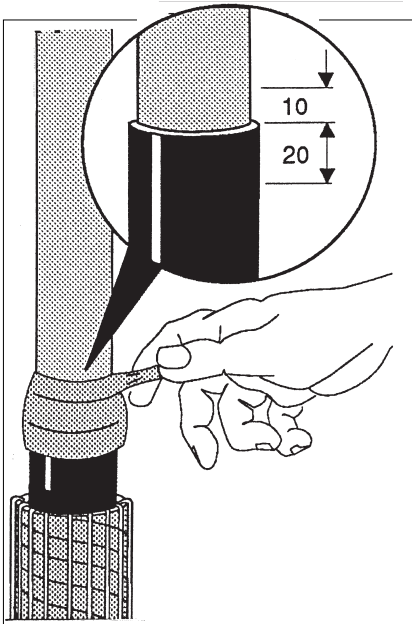
7. Dersom en har økt avmantlingsmålet for å nå frem med kabelens skjerner til jordingspunkt, kan en nå finkappe fasen.
NB! Kalkuler inn mål for kabelsko.



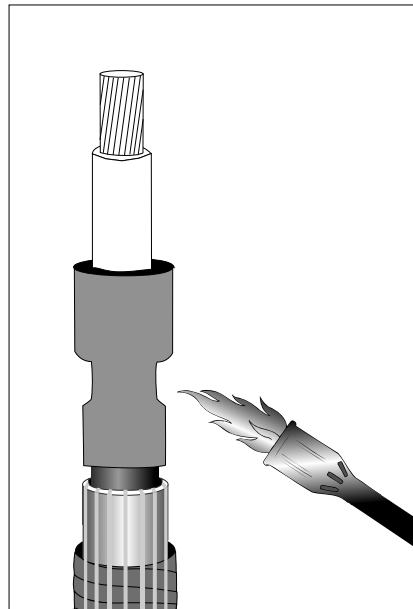
8. Ytre halvleder fjernes til 40 mm målt ifra mellomkappen/ beddingen. Dersom ytre halvleder er vulkanisert fast i faseisolasjonen, må det brukes spesialverktøy for å få den fjernet. Bruk alltid et finkornet oksydsmergel-papir for å glatte ut ujevnheter på isolasjonen etter bruk av verktøy. Til slutt vaskes isolasjonen med løsningsmiddel til den er helt ren.



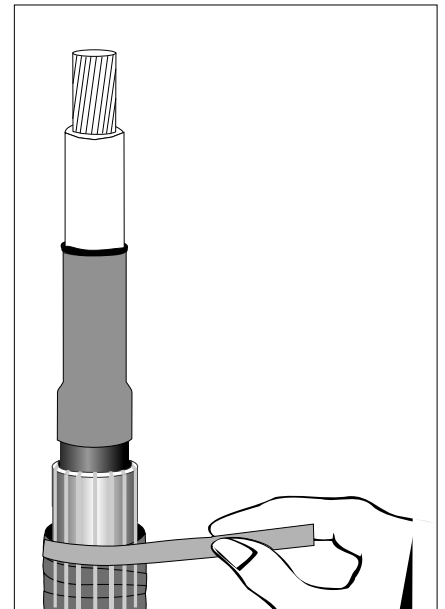
9. Avisoler for kabelsko. Mål K. Bruk gjerne vedlagt tau eller annet egnet verktøy.



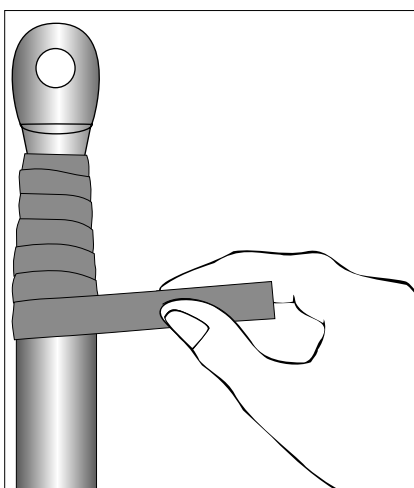
10.
Legg gul mastik over enden av ytre halvleder. Start viklingen 20 mm inn på halvlederen. Mastiken legges med 50% overlapp og strekkes til ca 50% av sin opprinnelige bredde.
Avslutt med en fin, tynn og rett kant
10 mm inn på faseisolasjonen.
NB! All mastik skal brukes.



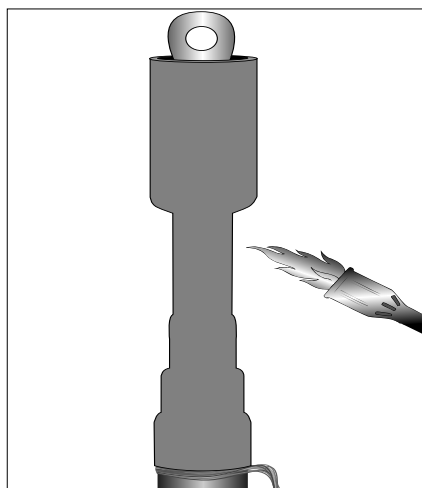
11.
Tre på den sorte feltfordeler-slangen (SCTM) slik at den overlapper ytre halvleder med 40 mm. Krymp slangen ned.



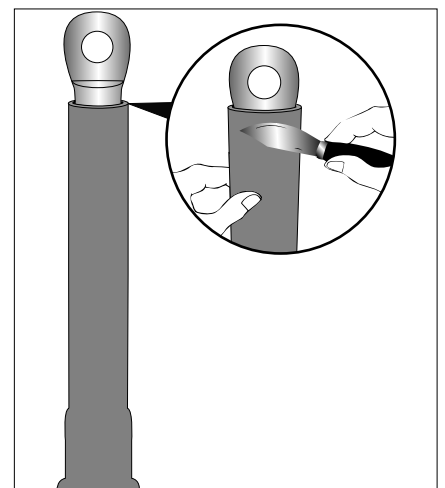
12.
Vikle et lag rød mastiktape utvendig på kabelens skjermer fra ytterkappeavtaket og ca. 35 mm nedover.



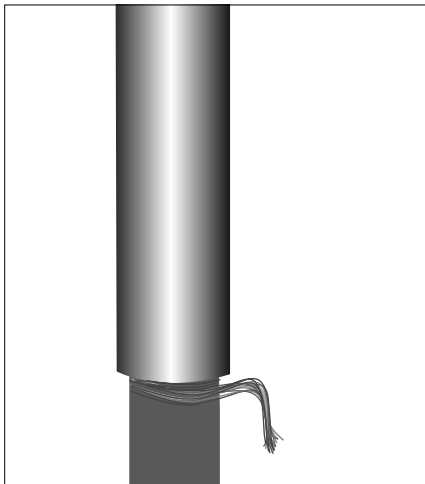
13.
Monter kabelsko.
NB! Bruk riktige bakker og press-verktøy. Vikle rød mastik over kabelskoens "kropp".



14.
Tre på den røde høyspent-slangen og plasser den slik at den dekker ca. 60 mm av kabelens ytre kappe. Da skal slangen også dekke den røde mastiktapen på kabelsko.
Krymp slangen ned.



15.
Dersom høyspentslangen etter ned-krymping overlapper kabelskoens "tunge", skjæres det overflødige vekk.



16.

Legg en kobbertrådsurring på kabelens skjerm like i underkant av den røde høyspentslangen. Nå kan skjermtrådene samles og føres til jordingspunkt. Endeavslutningen er ferdig.

NB!

Hvis kablen jordes kun i en ende må skjermtrådene bendsles til kablens ytterkappe på nedsiden av faseisolasjons slangen.

Skjermen **MÅ IKKE** isoleres, da denne fungerer som en krypestrøms fanger

Vennligst håndter
avfallet iht miljøreglene.



Raychem

Forhandler:
Ensto Nor AS
Postboks 125 Alnabru, 0614 Oslo
Prof. Birkelandsvei 26 A
1008 OSLO
Telefon 22 90 44 00
Telefax 22 90 44 65
www.ensto.no