

**Offshore kabelskjøt
TFLP skjøt 0,25 - 1 kV
Kraft- og
kommunikasjonskabel
Med Al-laminat**

**Montasjebeskrivelse
MB. 539**

Tekniske informasjoner og anbefalinger er basert på dokumenterte laboratorietester vi har foretatt på våre produkter.
Fordi installasjonsforholdene ute i felten ligger utenfor vår kontroll, forventer vi at brukeren tar hensyn til denne informasjonen og tar de nødvendige forhåndsregler, ut fra egen erfaring og ekspertise, når produktene installeres.

ENSTO NOR AS

Oslo	Bergen	Sarpsborg	Sortland	Stavanger	Larvik	Trondheim
Tlf. 22 90 44 00	91 30 08 44	91 30 02 72	91 30 02 66	51 66 01 45	91 30 02 75	73 54 02 88

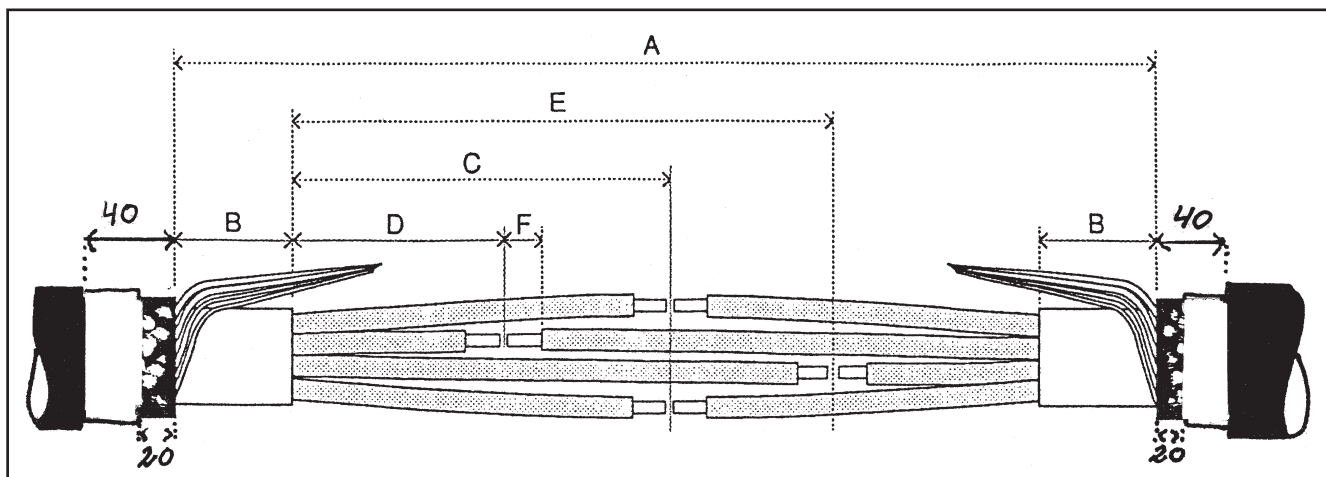
MONTASJEBESKRIVELSE FOR TFLP 0,6/1 kV SKJØT

NB! Les hele montasjebeskrivelsen og generelle krymperegler (siste side) før arbeidet starter.

1. Ytrekappe fjernes iht mål A + 40 mm.
2. Vinylbelegget fjernes iht mål A + 20 mm
3. Aluminiumslaminatet fjernes iht. mål A
4. Mellomkappen fjernes iht mål B i skisse og måltabell for avisoleringslengder.

Ved parkabel og trippelkabel med kollektiv skjerm (kobberfolie) vikles foliene forsiktig unna og legges pent til side før lederskjøtingen utføres. Foliene vikles tilbake igjen, først fra den ene siden, deretter fra den andre siden, med god overlapp og låses med tape før mellomhylsa monteres. Ved parkabel og trippelkabel med individuell skjerm, følges egen beskrivelse for skjøting av hvert enkelt par (trippel), se siste side i montasjebeskrivelsen.

5. Mellomhylsen tres inn på en av kabellengdene.
6. Lederne tilpasses og kuttet iht skisse og måltabell. Ved mangeleder og parkabel fordeles skjøtene over skjøteområdet. Fjern isolasjonen etter mål F. (For skjøting av parkabel og trippelkabel med individuell skjerm, følg egen montasjebeskrivelse) på siste side.
7. Tre de krympbare isolasjonshylsene inn på de lengste lederne. Monter skjøtehylsene.
8. Sentrer isolasjonshylsene over skjøtehylsene og krymp dem ned.
NB! Ved par eller trippel kabel må drainwiren skjøtes i mellom plast og Cu folien.
9. Mellomhylsa sentreres over skjøteområdet og krympes ned. Følg de generelle krympereglene. Start krympingen på midten og gå til begge sider. Hold flammen i bevegelse på tvers av kabelen.
10. Vikle ett lag med gul mastik i fra 20 mm inn på mellom hylsen og inntil aluminiumslaminatet
11. Trådbuntene drain wire fra kablens skjerm forbindes med hverandre med presshylse.
12. Kobbernettet vikles med 50% overlapp over skjøteområdet. Det skal være ca. 30 mm overlapp med kabelens mellomkappe på begge sider.
13. Vikle en konus med gul mastik i fra 20 mm inn på ytterkappen og 20 mm ut på mellomhylsen.
14. Rubb og rens 150 mm av ytre kappe. Sentrer krympeflaket over skjøteområdet og krymp ned.



MÅLTABELL FLAMMEHEMMENDE SKJØT (FLAME RETARDANT)

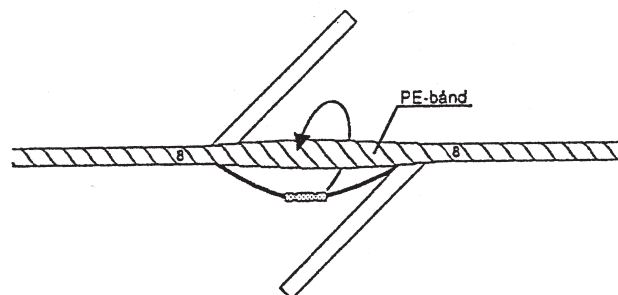
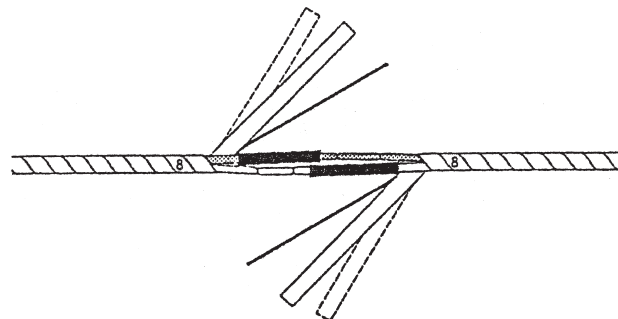
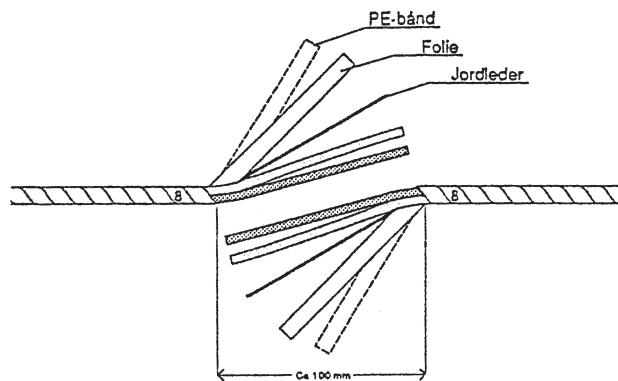
Ledertverrsnitt (mm ²)	A	B	C	D	E	F
<u>1-leder</u>						
50 - 150	200	25	75	-	-	Halv lengde av presshylse
185 - 300	320	30	130	-	-	
400 - 630	360	40	140			
<u>2 - leder</u>						
0,75 - 2,5	200	30	-	40	100	Halv lengde av presshylse
4 - 6	250	35	-	55	125	
10 - 25	330	40	-	65	155	
35 - 50	400	40	-	65	155	
<u>3 - 5-leder</u>						
0,75 - 2,5	200	25	75	35	115	Halv lengde av presshylse
4 - 6	250	30	95	45	145	
10 - 25	330	35	130	60	200	
35 - 50	400	40	160	80	240	
70 - 95	500	50	200	100	300	
120 - 300	600	60	240	120	360	
<u>Mangeleder</u>						
6 - 16	260	25	Lederskjøtene fordeles over skjøteåpningen			Halv lengde av presshylse
19 - 27	400	40				
28 - 37	500	50				
<u>Parkabel</u>						
1 - 2 par	180	25	Lederskjøtene fordeles over skjøteåpningen			Halv lengde av presshylse
3 - 7 par	260	25				
8 - 12 par	400	40				
16 - 24 par	500	50				
32 - 48 par og 50 par	700	60				
<u>Trippel</u>						
1 - 3 trippel	200	25	Lederskjøtene fordeles over skjøteåpningen			Halv lengde av presshylse
4 - 10 trippel	400	40				
12 - 19 trippel	500	50				
20 - 30 trippel	600	60				

SKJØTING AV PAR/TRIPPEL I KABEL MED INDIVIDUELL SKJERM

Les hele beskrivelsen før arbeidet starter. Skjõt ett par/trippel ferdig før neste skjõt.

Obs! Figurene viser skjøting av et enkelt par.

1. De enkelte par/trippel-skjøtene skal fordeles over skjøteåpningen.
2. Finn par/trippel med samme nummer og åpne folieskjermen og PE-båndet forsiktig ca. 100 mm. (Både folien og PE-båndet skal vikles tilbake etter at ledere og jordleder er skjøtt).
3. Lederne kuttes slik at skjøtehylsene blir liggende forskjøvet i forhold til hverandre.
4. Press skjøtehylsene på de lengste endene. (Benytt pressverktøy som passer til skjøtehylsene).
5. Tre på isolasjonshylsene på de lengste endene.
6. Skjõt sammen lederne.
7. Sentrer isolasjonshylsene over skjøtehylsene og krymp dem ned med en varmluftblåser eller annet egnet verktøy.
8. Legg lederne sammen og vikle over PE-båndet fra den ene siden, deretter fra den andre siden. Sperr enden med vanlig el-tape.
9. Skjõt jordlederen. Denne kan være noe lenger enn de øvrige for å komme til med pressverktøy.
10. Folieskjermen vikles tilbake over skjøteområdet, først fra den ene siden, deretter fra den andre siden - med god overlapp til skjermen fra den første siden. Sperr enden med vanlig el-tape.



Generelle krymperegler

- Bruk fortrinnsvis en propan gassbrenner. Ved par-kabel og mangeleder bør en bruke en varmluftblåser ved krympbare lederisolasjoner slik at ikke nabolederne skades for mye.
- Bruk en forholdsvis stor brennertype, f.eks. Sieverts 2943 eller 2944.
- Still brenneren slik at en myk blå flamme med stor gul spiss oppnås.
- Store metallflater, f.eks. store skjøtehylser, forvarmes til ca 60° C før krympeslangen tres over for nedkrymping. Dette er spesielt viktig ved lave temperaturer.
- Avfett og rubb alle områder som vil komme i kontakt med lim eller mastik.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen; som regel på midten.
- Hold flammen rettet ca 45° i krymperetningen.
- Forsikre deg at slangen får en jevn nedkrymping i hele omkretsen før du fortsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, og slik at de underliggende komponentene klart avbildes.
- La skjøten avkjøles noen minutter før den utsettes for mekanisk belastning ved f.eks. flytting.