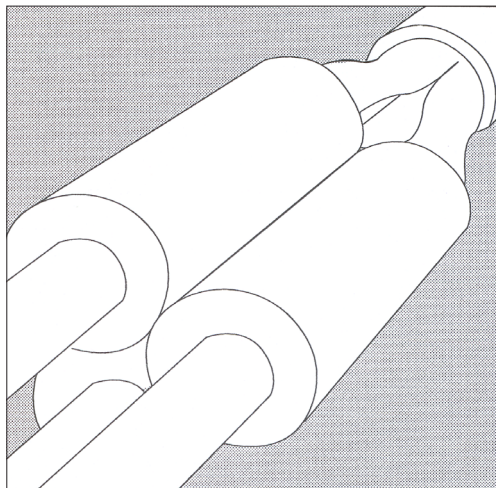




Saves Your Energy



**Montasjebeskrivelse
MB 613 - 12/2013**

Skjøtesett TXOI, TXOI(i)

**For skjøting av skjermet
skipskabel.
Flame retardant.
Halogen-free.
1 kV.**

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

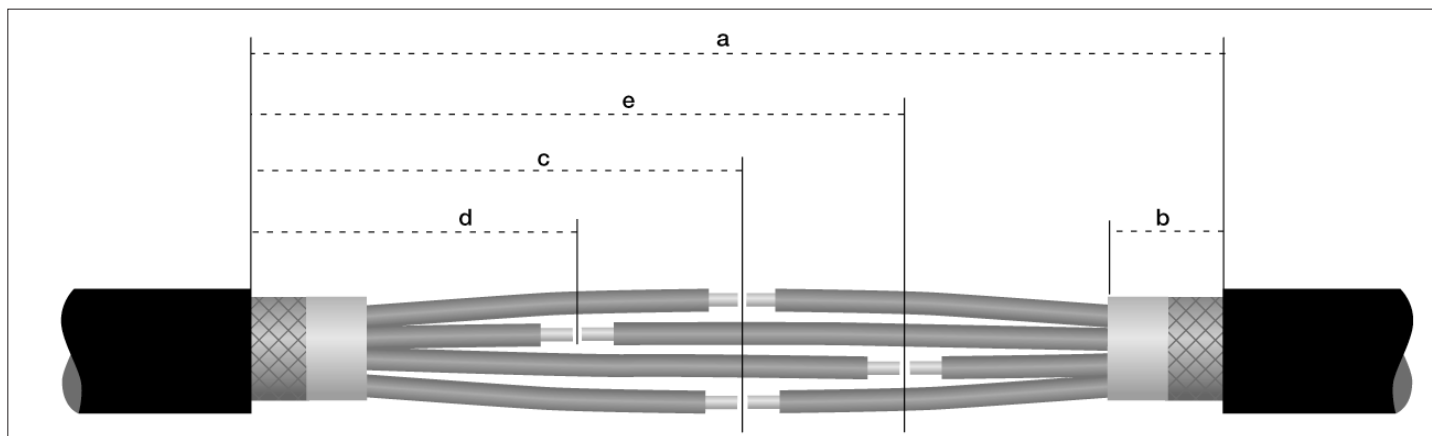
- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensevæske EI. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensevæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Raychem har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Raychems forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Raychem vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

Montasjebeskrivelse TXOI

NB! Skjøtesettet inneholder ikke skjøtehylser for faser og skjerm dersom dette ikke er avtalt ved bestilling. Presshylser må være tilpasset pressverktøyet.

1. Kabelendene legges med overlapp tilsvarende mål A i tabell. Ytterkappen fjernes i en lengde av mål A.
2. Hvis der er spunnet kobbertråder inne i skjermen, trekkes disse ut for siden å bli skjøtt separat. Legg eventuelle tråder tilbake langs ytterkappen.
3. Skjermen på hver kabeltamp brettes bakover langs ytterkappen.
4. Tre mellomhylsen inn på den ene kabelenden og ytterhylsen på den andre. Ved 1-leder brukes ikke mellomhylse; fasehylse og mellomhylse er en og samme hylse.
5. Fjern fyllkappene slik at mål B står igjen på hver side.
6. Lederne kuttet etter mål C, D og E, avhengig av antall ledere. Lederne avisoleres etter halve lengden av skjøtehylsene.
7. Tre fasehylsene inn på den lengste av de lederne som skal skjøtes mot hverandre.
8. Monter skjøtehylsene.
9. Sentrer fasehylsene over skjøtehylsene og krymp ned. Vær forsiktig med varmen slik at ikke faseisolasjonen skades. Start krympingen på midten og krymp ned til hver side.
10. Rubb fyllkappene i området B og rengjør etter rubbing. Sort mastik vikles over lederne og fyllkappene i hver ende av skjøten. Form mastiken slik at overgangen fra fyllkappe til skjøteområde blir jevn. Resten av mastiken vikles over skjøteområdet (fra fyllkappe til fyllkappe).
11. Sentrer mellomhylsen over skjøteområdet og krymp ned. Start krympingen på midten og krymp den ene siden ferdig før den andre siden krympes tilsvarende fra midten og ut.
12. Trekk kobberskjermene som er brettet bakover langs ytterkappene over skjøteområdet. Klipp bort den delen av skjermene som kommer utenfor skjøteområdet (mål A). Fjærklemmen vikles over begge skjermene mot fyllkappen på en av sidene. Fjærklemmen etterstrammes ved å vri den i vikleretningen. Lås fjærklemmen med en tape. Påse at kobbertråder ikke stikker utenfor skjøteområdet.
13. Tilpass eventuelle kobbertråder fra kablene og skjøt dem mot hverandre med passende skjøtehylse(r).
14. Rubb ytterkappene på hver side av skjøten i en lengde lik ytterhylsens overlapp. Rengjør etter rubbing.
15. Sentrer ytterhylsen over skjøteområdet og krymp ned som omtalt i pkt. 11.
16. Skjøten kan belastes elektrisk når krympingen er avsluttet, men skal ikke belastes mekanisk (helst ikke røres) før temperaturen er kommet under ca 30°C.



Måltabell - alle mål i mm (alle mål tar utgangspunkt i kappeavtak)

	A	B	C	D	E	
1-leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
35 - 95	250	70	125			
120 - 300	300	70	150			
2-leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
1,5 - 2,5	200	50		80	120	
4 - 35	330	70		120	210	
50 - 70	500	80		180	320	
3 - og 4 - leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
0,75 - 2,5	200	50	100	80	120	Ved 4-leder skjøtes 2 ledere etter mål C
4 - 6	330	70	165	115	215	
10 - 16	330	70	165	115	215	
25 - 35	330	70	165	115	215	
50 - 150	500	80	250	160	340	
185 -	800	80	400	250	550	
Parkabel						
1-4 par 0,5-1,5 mm ²	200	50				Skjøtene fordeles over skjøteåpningen
7-12 par 0,5-1,5 mm ²	500	60				
14-24 par 0,5-1,5 mm ²	550	60				
Mange-leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
5 x 1,5 - 2,5	330	50	Skjøtene fordeles over skjøteåpningen			
7 x 1,5 - 2,5	330	50				
12 x 1,5 - 2,5	500	60				
19 x 1,5 - 2,5	500	60				
27 - 37 x 1,5 - 2,5	550	60				



Saves Your Energy

Vennligst håndter avfallet iht
miljøreglene



ENSTO NOR AS
PROF. BIRKELANDS VEI 26A,
POSTBOKS 125, ALNABRU,
0614 OSLO, NORWAY
TLF +47 22 90 44 00
FAX +47 22 90 44 65
WWW.ENSTO.NO