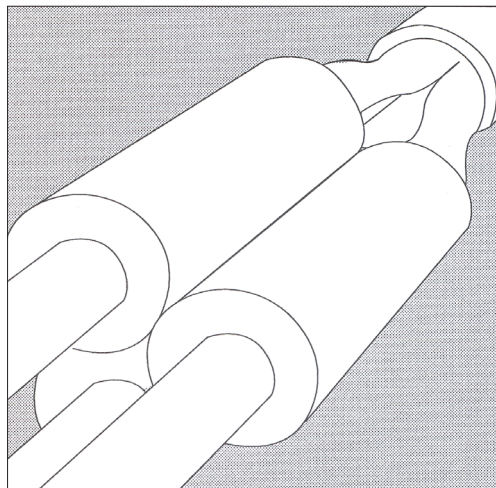




Saves Your Energy



**Montasjebeskrivelse
MB 127 - 12/2013**

Skjøtesett TI, TI(c) og TI(i)

**For skjøting av uskjernet
skipskabel.
Flame retardant.
Halogen-free.
1 kV.**

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

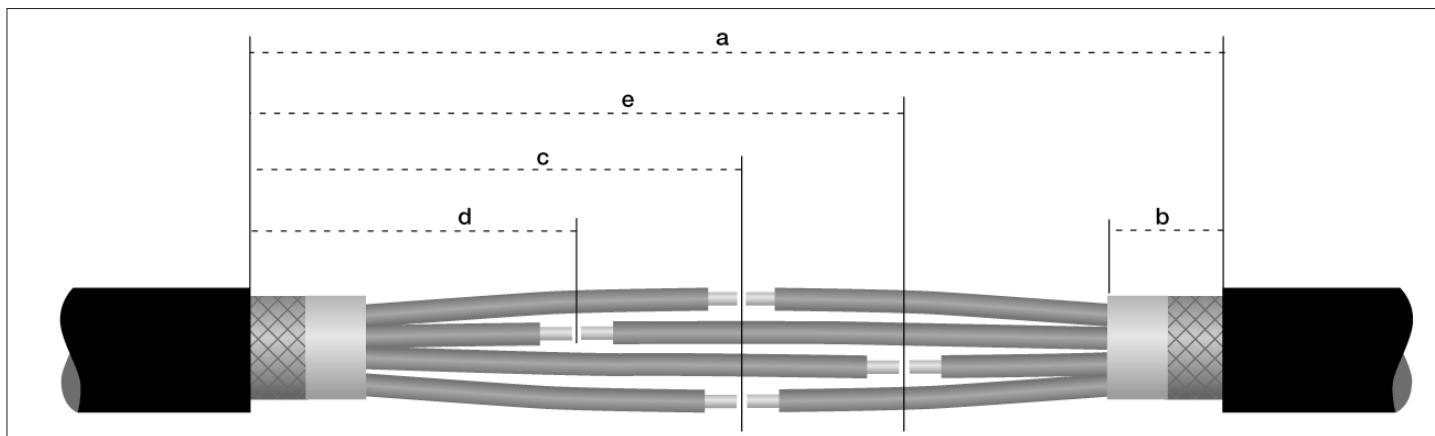
Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss. Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensevæske EI. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensevæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Raychem har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Raychems forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Raychem vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.



Måltabell - alle mål i mm (alle mål tar utgangspunkt i kappeavtak)

	A	B	C	D	E	
1-leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
35 - 95	250	70	125			
120 - 300	300	70	150			
2-leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
1,5 - 2,5	200	50		80	120	
4 - 35	330	70		120	210	
50 - 70	500	80		180	320	
3 - og 4 - leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
0,75 - 2,5	200	50	100	80	120	Ved 4-leder skjøtes 2 ledere etter mål C
4 - 6	330	70	165	115	215	
10 - 16	330	70	165	115	215	
25 - 35	330	70	165	115	215	
50 - 150	500	80	250	160	340	
185 -	800	80	400	250	550	
Parkabel						
1-4 par 0,5-1,5 mm ²	200	50				Skjøtene fordeles over skjøteåpningen
7-12 par 0,5-1,5 mm ²	500	60				
14-24 par 0,5-1,5 mm ²	550	60				
Mange-leder Ledertverrsnitt (mm ²)						
5 x 1,5 - 2,5	330	50	Skjøtene fordeles over skjøteåpningen			
7 x 1,5 - 2,5	330	50				
12 x 1,5 - 2,5	500	60				
19 x 1,5 - 2,5	500	60				
27 - 37 x 1,5 - 2,5	550	60				

Montasjebeskrivelse TI, TI(c) og TI(i)

NB! Skjøtesettet inneholder ikke skjøtehylser for faser og skjerm dersom dette ikke er avtalt ved bestilling. Presshylser må være tilpasset pressverktøyet.

1. Kabelendene legges med overlapp tilsvarende mål A i tabell. Ytterkappen fjernes i en lengde av mål A.
2. Tre mellomhylsen inn på den ene kabelenden og ytterhylsen på den andre. Ved 1-leder brukes ikke mellomhylse. Fasehylse og mellomhylse da er en og samme hylse.
3. Fjern fyllkappe eller tape/bånd slik at mål B står igjen på hver side.
4. Lederne kuttet etter mål C, D og E, avhengig av antall ledere. Lederne avisoleres etter halve lengden av skjøtehylsene.
5. Tre fasehylsene inn på den lengste av de lederne som skal skjøtes mot hverandre.
6. Monter skjøtehylsene.
7. Sentrer fasehylsene over skjøtehylsene og krymp ned. Vær forsiktig med varmen slik at ikke faseisolasjonen skades. Start krympingen på midten og krymp ned til hver side.
8. Sort mastik vikles over lederne og fyllkappene i hver ende av skjøten. Form mastiken slik at overgangen fra fyllkappe til skjøteområde blir jevn. Resten av mastiken vikles over skjøteområdet (fra fyllkappe til fyllkappe).
9. Rubb evt. fyllkappe i området B og rengjør etter rubbing. Sentrer mellomhylsen over skjøteområdet og krymp ned. Start krympingen på midten og krymp den ene siden ferdig før den andre siden krympes tilsvarende fra midten og ut.
10. Rubb ytterkappene på hver side av skjøten i en lengde lik ytterhylsens overlapp. Rengjør etter rubbing.
11. Sentrer ytterhylsen over skjøteområdet og krymp ned som omtalt i pkt. 9.
12. Skjøten kan belastes elektrisk når krympingen er avsluttet, men skal ikke belastes mekanisk (helst ikke røres) før temperaturen er kommet under ca 30°C.

Vennligst håndter avfallet iht miljøreglene





Saves Your Energy

Vennligst håndter avfallet iht
miljøreglene



ENSTO NOR AS
PROF. BIRKELANDS VEI 26A,
POSTBOKS 125, ALNABRU,
0614 OSLO, NORWAY
TLF +47 22 90 44 00
FAX +47 22 90 44 65
WWW.ENSTO.NO