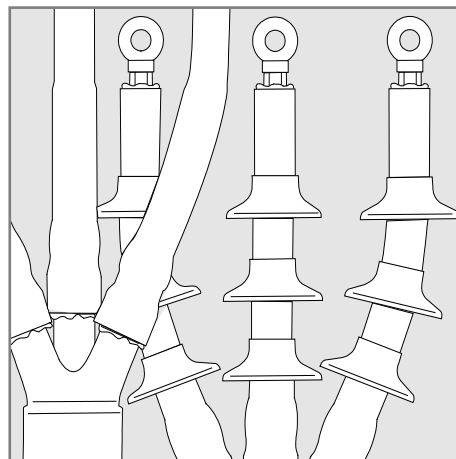




**Montasjebeskrivelse
EPP-0797-11/05**

MB 721 - 03/2015

**Raychem Endeavslutning
for skjermet 24 kV 3-leder
PEX-isolert kabel med
metalisk skjerm.
For press- og mekanisk
kabelsko**

Type: IXSU-F / OXSU-F

Før start

Forsikre deg om at det settet du skal bruke, passer til kablene.
Påse at du bruker montasjebeskrivelse for riktig spenningsnivå.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.
Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.
Les hele montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

Generelle instruksjoner

Rens og avfette alle deler som kommer i kontakt med lim eller mastik.

Hvis rensemiddel brukes må produsentens anvisning følges.
Vi anbefaler PF rensesvæske el.nr. 8855996.

Kontroller PEX dimensjon opp i mot evt. begrensninger før produktet monteres.
Benytt kun vedlagte smørefett under montasjen.

Sjekk kabelender mot inntrengning av fuktighet før du starter med kabel forberedelse.

Hvis kabelen har stripp-bar ytre halvleder (easy strip) kan en rund fil benyttes for å få avslutte ytre halvleder.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. TE Connectivity har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. TE Connectivity's forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og TE Connectivity vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

Raychem, TE Connectivity og TE connectivity (logo) er registrerte varemerker.

Kabelpreparering

B. Kabel med metalisk skjerm

Tabell 1 - Presskabelsko

Max. systemspenning

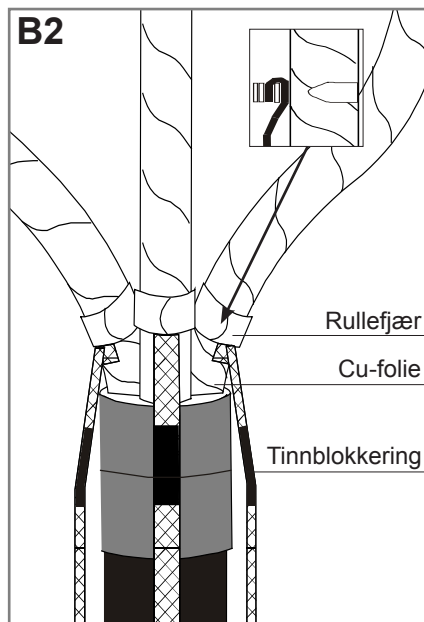
	24 kV
	[mm]
L* min innendørs	360
a innendørs	280
L* min utendørs	460
a utendørs	380

Tabell 2 - Mekanisk kabelsko type BLMT

	25 til 95	35 til 150	95 til 240
BLMT (område mm²)	a	a	a
	[mm]	[mm]	[mm]
24kV innendørs	235	230	225
24kV utendørs	335	330	325

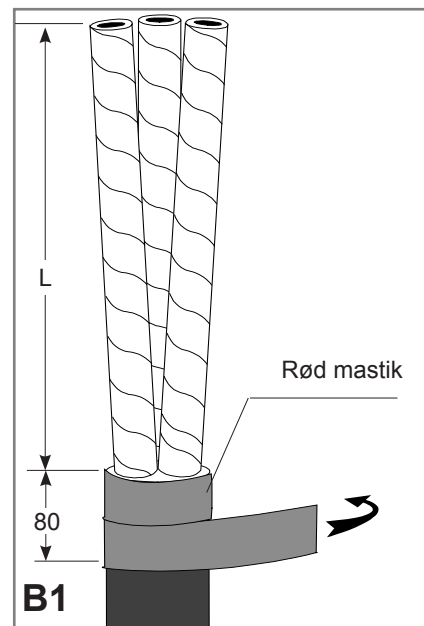
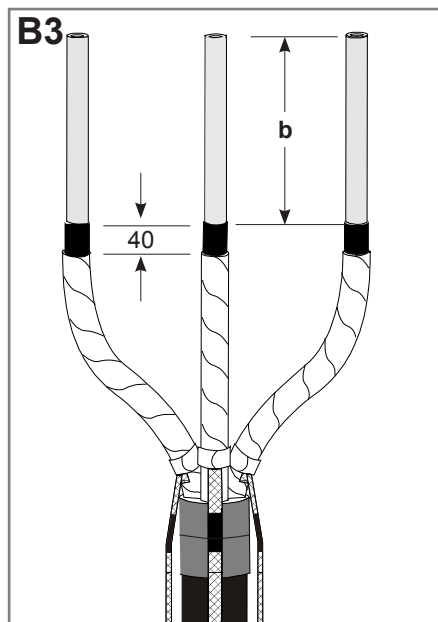
Plasser enden av den fortinnede Cu-lissen på metallbåndet på hver leder, ca. 100 mm fra kappeavtaket (eller så langt ned som mulig). Start på motsatt side av lederen og vikle rullefjæren to ganger rundt. Brett lissen tilbake over rullefjæren. Rull på resten rullefjæren.

Skyv forsiktig rullefjæren og lissen ned til skrittet, ca. 10 mm fra kappeavtaket. Stramm til fjæren og lås den med tape (vikle tapen samme retning som rullefjæren). Lag en fuktighetsblokkering ved å forlinne Cu-lissen med loddetinn (inntil den er fullstendig mettet). Plasser denne midt på den røde mastiken.



Fjern evt. fylltråder. Bøy lederne i den posisjonen de skal være. Kutt lederne til riktig lengde. Fjern kobberfolien etter dimensjon b (se tabell 3) for presskabelsko. Se tabell 4 for mekanisk kabelsko. Fjern ytre halvleder til 40 mm over kobberfolien. Overflaten må være helt fri for ledende materiale. Puss bort evt. ujevnheter eller gjensittende halvleder.

OBS: Ikke skad isolasjonen.



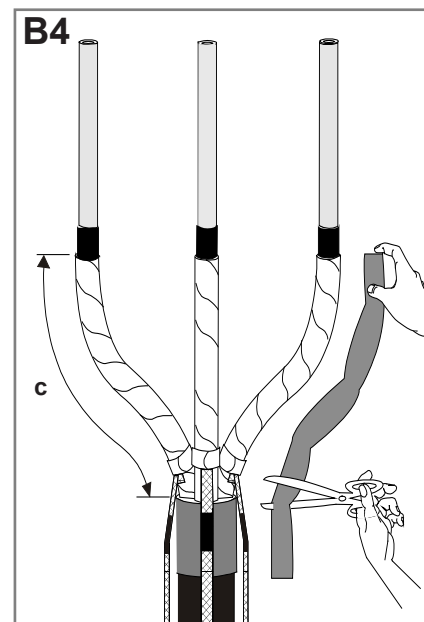
Kutt kabelen og fjern ytre kappe til aktuell lengde. Pass på så det er nok lengde til å sette lederne i riktig posisjon.

Avfett og rens ytre kappe 100 mm fra kappeavtaket.

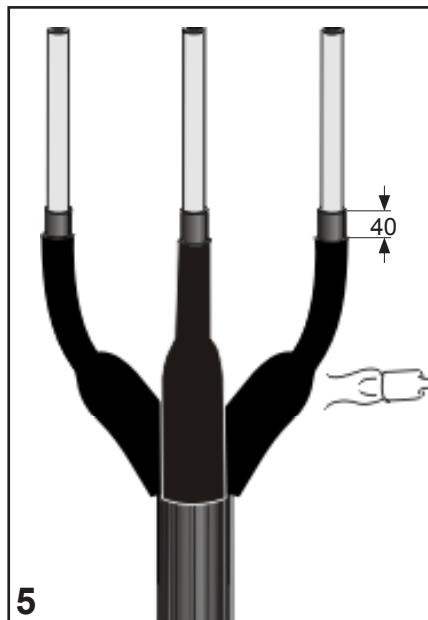
NB: Minste lederlengde er angitt i tabell 1, både for press- og skrukabelsko.

Vikle to lag med rød mastik rundt ytterkappen - 80 mm nedover.

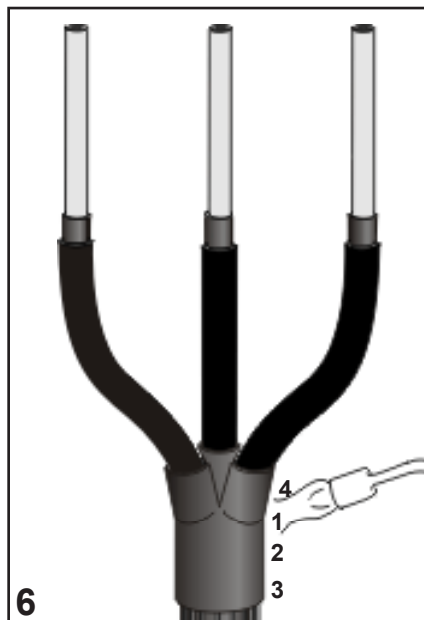
Mål hver enkelt leder (distanse c) og kutt til de ledende slangene etter dette.



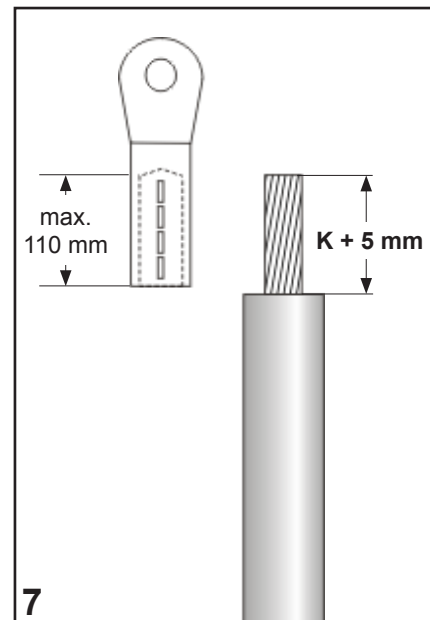
Ferdigstilling av endeavslutningen



Posisjoner den ledende slangen ved markeringen (40 mm nedenfor halvlederavtaket) og krymp slangen. Start ved toppen og fortsett mot kappeavtaket. La slangen avkjøles før du fortsetter.



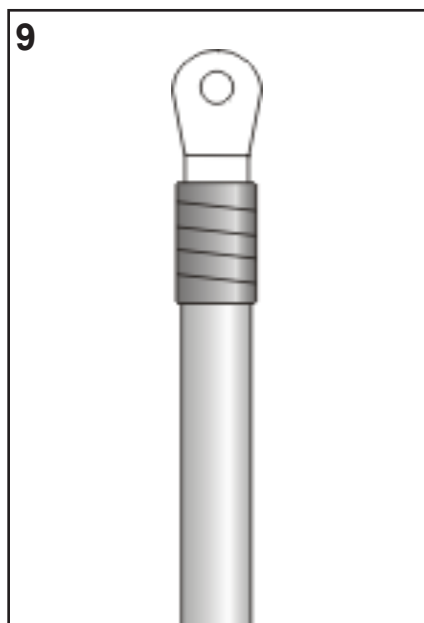
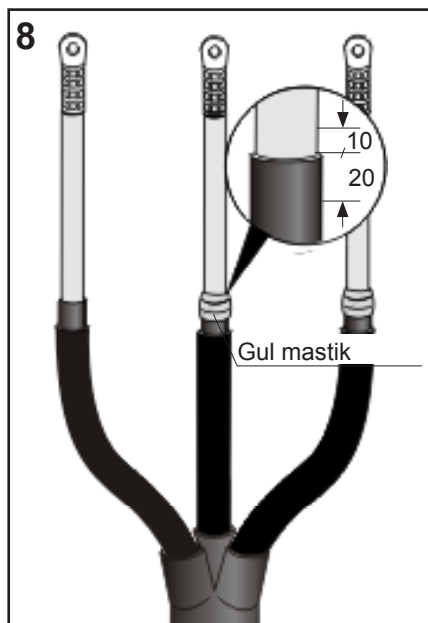
Plasser skrittet ned på lederne, og press det så langt ned som mulig. Krymp skrittet ved å starte ved midten, gå så nedover før grenrørene krympes ned. Nummereringen på bildet viser rekkefølgen.



Avmuntle PEX-isolasjonen, K = innstikkdybde. For presskabelsko: K + 5 mm. For mekaniske kabelsko: K + 0 mm. Monter kabelsko. Fjern alle skarpe kanter. Avfett og rens kabelsko og isolasjonen. OBS: Ved press, bruk ikke kabelsko med innstikkdybde lengre enn 110 mm.

Fjern beskyttelsestapen på den gule mastiken. Legg mastiken rundt halvlederavtaket og avslutt med en rett kant ut på PEX-isolasjonen. Se detaljbilde.

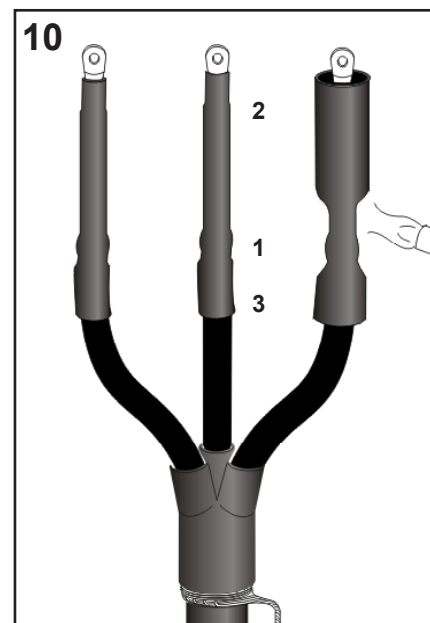
Strekk mastiken til halv bredde for å oppnå en tynn rett kant over isolasjonen. Start 20mm inn på ytre halvleder og gå 10 mm ut på PEX-isolasjonen, for deretter å gå nedover igjen og avslutt uten å lage forhøyninger.

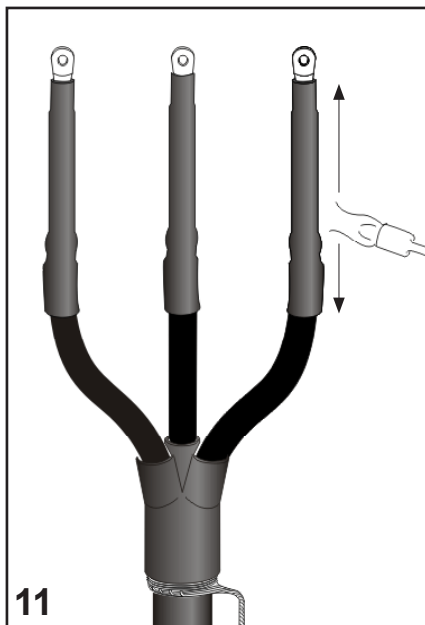


KUN for presskabelsko:

Bygg opp diameteren over kabelskoene med rød mastik, hvis kabelskoene har mindre diameter enn PEX-isolasjonen.

Forvarm kabelskoene forsiktig før den rødbrune slangen plasseres på fasene. Plasser slangen slik at halsen på skoene er dekket. Start krympingen ved halvlederavtaket, gå oppover, for deretter å krympe nedover igjen. Bruk en gul myk flamme. Bruk god tid på krympingen og tilfør godt med varme, uten å brenne slangen. Se bilde 10 for krymperekkefølge.

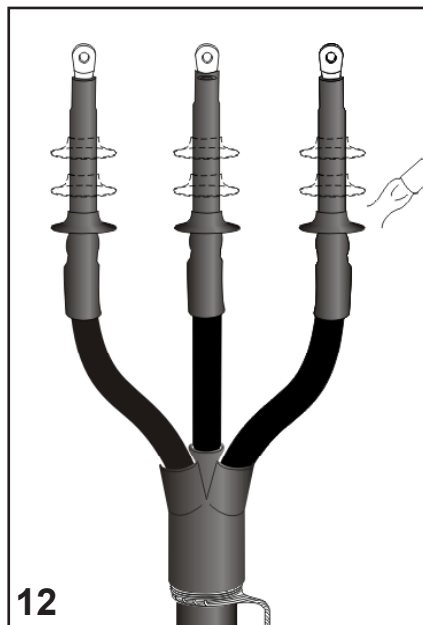




Etter at endeavslutningen er endelig plassert, ettervarmes alle tre slangene i min 30 sek, eller til det grønne feltstyrende belegget kommer frem ved kabelskoen. Endeavslutningen må avkjøles før den belastes mekanisk. Den fortinnede kobbertråden/Cu-lissen legges over skjermtrådene (4-5 tørn), like under kabelskrittet. Samle kobbertråden/Cu-lissen til en jordleder som forbindes til PE-skinne.

OBS: Trådsurringen skal ikke isoleres eller dekkes til på noen måte (må være blank).

Innendørs endeavslutning er nå ferdig.



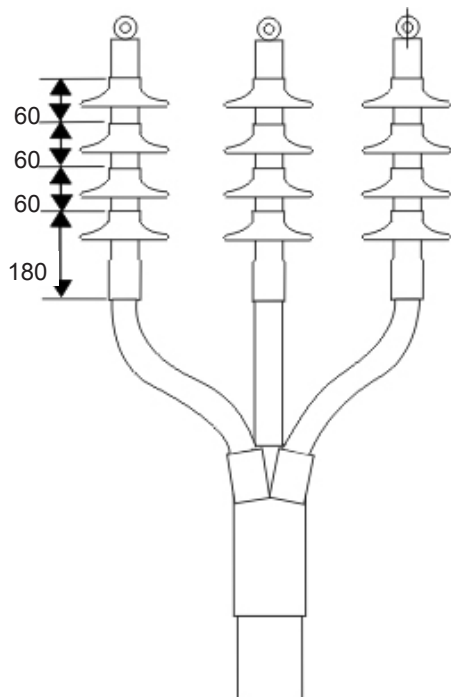
For utendørs endeavslutning:

Krymp skjørtene som vist på bilde 12. Start nederst og arbeid så oppover.

Se side 6 detaljerte mål.

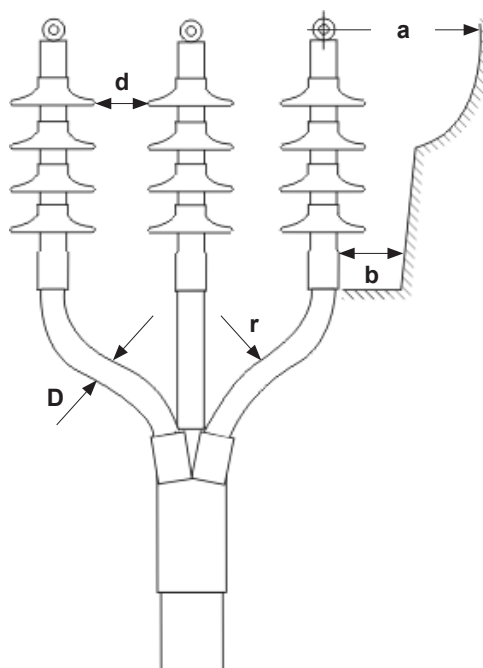
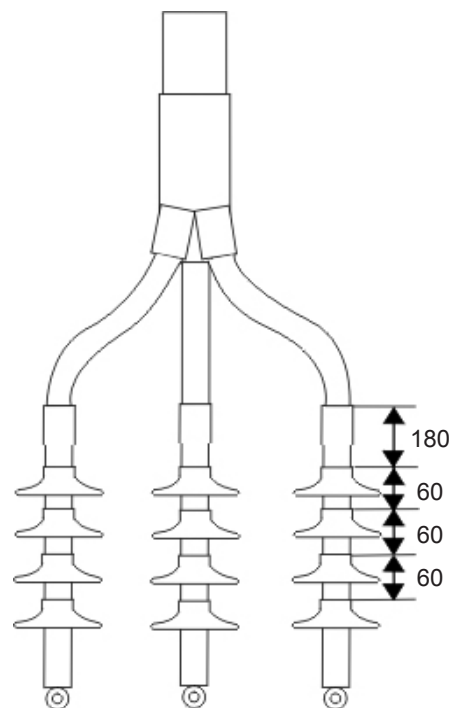
Håndter avfallet iht. gjeldende regler for dette.





Antall skjørt pr. fase		
kV	Innendørs	Utendørs
12	0	1
24	0	3

Plassering av skjørt hvis endea-
vslutningen må snues.



Min. avstander		Max. system spenning i kV	
		12	24
a	Avstand i luft	Alltid i hht. gjeldende nasjonale forskrifter	
b	Fase/fase og fase/jord in mm	15	25
d	Mellom skjørt (mm)	10	20
r	Min. bøyeradius 15 x D , før bøyning forvarmes fasen til ca. 70° C		