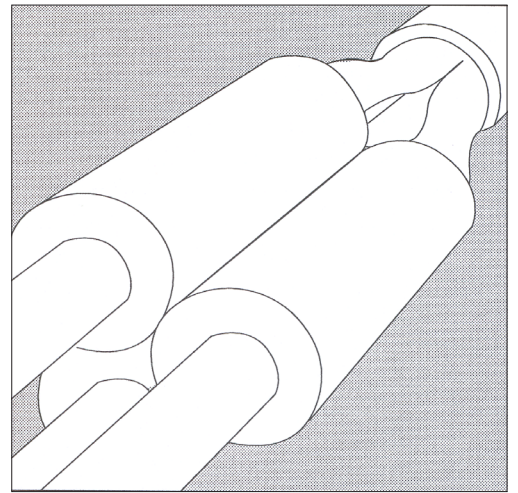




Saves Your Energy



**Montasjebeskrivelse
MB 627 03-2015**

**Raychem skjõt for
armert 1kV 3-4 leder
plastisolert sjøkabel**

**For kabel type TXRE eller
tilsvarende.**

Før start

Forsikre deg om at det utstyret du skal bruke passer til kablene.

Sjekk merkeetiketten på emballasjen, innholdsfortegnelsen (kit content) og montasjebeskrivelsen.

Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.

Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

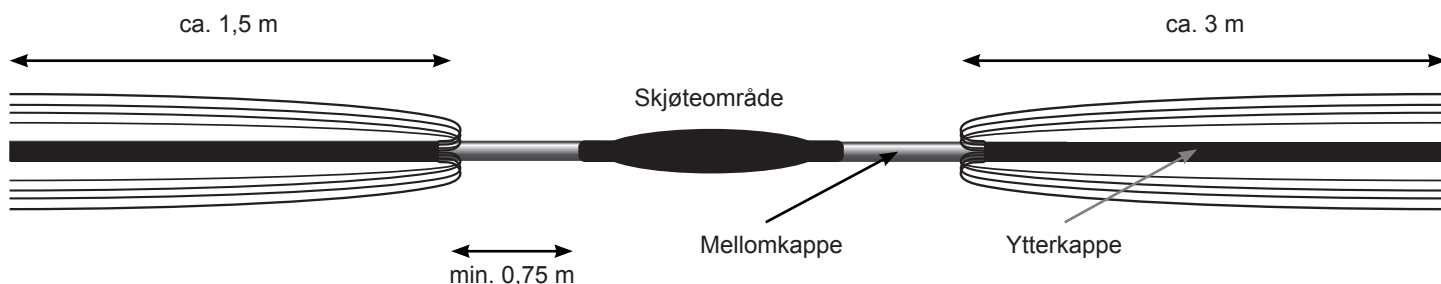
Generelle instruksjoner

- Les beskrivelsen nøye
- Bruk en propan gassbrenner type Sivert 2944 eller Siver Matic S3341/3348
- Forsikre deg om at gassbrenneren brukes i et godt ventilert området.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flamme med gul spiss.
Spiss, blå flamme må unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rubb og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Ved rensing og avfetting av kabel, anbefales PF rensevæske EI. Nr 88 559 96
- Ved bruk av rensevæske skal leverandørens instruks følges.
- Start krympingen av slangen i den posisjonen som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt hele kabelen før du forsetter videre utover.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker, slik at de underliggende komponenter klart avbildes.

Informasjon i denne montasjeanvisningen er til tenkt elektromontører sertifisert for høyspent arbeid. Hensikten er å beskrive den korrekte installasjonsmåten for dette produktet. Raychem har ingen kontroll over installasjonsforholdene som kan gi utslag i installasjonskvaliteten. Det er brukerens ansvar å bedømme hvorvidt installasjonsmetoden kan anvendes under gjeldene forhold på montasjestedet. Raychems forpliktelse er kun det som er skrevet i standard salgsbetingelser for produktet og Raychem vil ikke under noen omstendigheter være ansvarlig for tilfeldige, indirekte eller følgeskader som skyldes feil bruk av produktene.

Skjøten er beregnet for å skjøte sjøkabel med overlapp av armering, såkalt "Langspleis". Selve skjøten utføres tilnærmet som en ordinær 3-leder skjøt. Det forutsettes at montør har tilstrekkelig erfaring med håndtering og skjøting av sjøkabler.

1. Kablene overlappes med ca. 5-6 meters overlapp. Ytre kappe fjernes og kabelens armerings-tråder løsnes minimum en meter fra selve skjøteområdet, bøyes bakover og festes i tur og orden med for eksempel et tynt tau. Et halvstikk rundt hver enkelt tråd gjør det lettere å finne riktig rekkefølge når armeringen skal legges sammen igjen. Sørg for å ha noe å feste det hele i, mens resten av skjøtingen foregår. Utvis forsiktighet ved håndtering av armeringstrådene.
2. Skjøten utføres etter anvisning fra Pkt. 1 og utover.

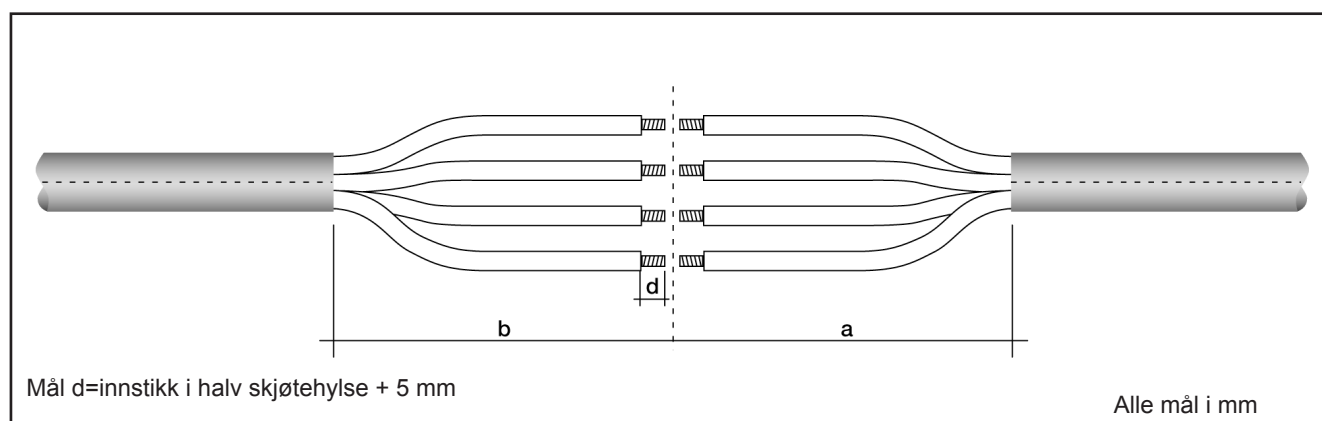


Kabelforberedelser

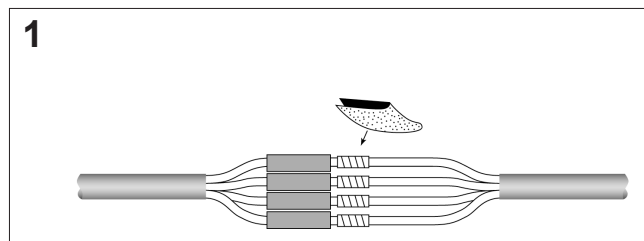
- Overlapp selve kablene som skal skjøtes med **minimum** 150 mm.
- Avsett sentermerke midt på overlappen.
- Fjern mellomkappe i henhold til mål i tabell 1 og figur under.
- Rubb kabelens mellomkappe fra kappeavtaket og ca 150 mm bakover. Bruk smergelpapir eller stålbørste på tvers av kabelen.
- Pussestøv fjernes.
- Fasene tilpasses og kuttes i riktig lengde.
- Fasene avisoleres til innstikksdybden i halv skjøtehylse + 5 mm.

Tabell 1

Ledertverrsnitt (mm ²)	a (mm)	b (mm)
16-95	400	150
150-240	450	250

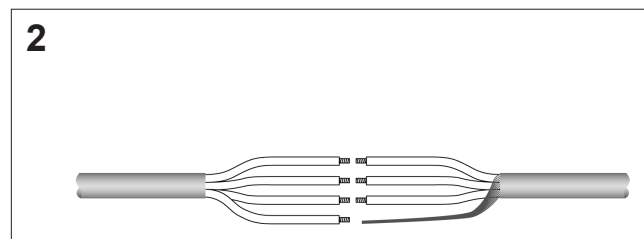


For å oppnå maksimal parkeringslengde for fasehyslene presses skjøtehyslene på de lengste endene først (side b).
 Rubb faseisolasjonen med smergelpapir eller filbørste på tvers av lengderetningen. Fjern smusset. Tre fasehyslene på den lengste enden.
 Skjøl lederene med riktig pressverktøy.
 Fjern skarpe kanter etter pressingen og tørk rent.



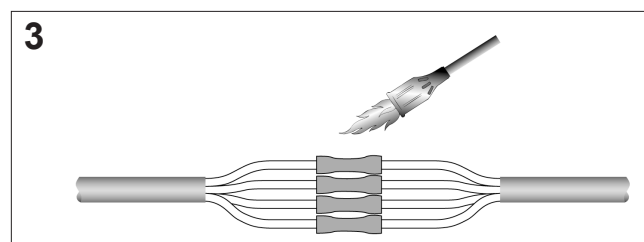
Skjøting 3-leder med skjerm mot 4-leder uten skjerm.

Skjøl skjermtrådene fra 3-leder mot gul/grønn fase fra 4-leder mot egnet skjøtehylse.



Sentrer fasehyslene over skjøtehyslene. Krymp hyslene ved å starte fra midten. Krymp alle hyslene samtidig. Påse at hyslene krymper ned og at lim trenger ut i endene. Store skjøtehylser bør forvarmes før krymping.

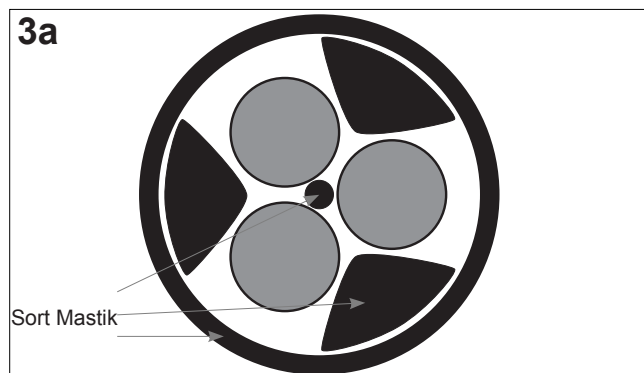
NB! La faseisolasjonen avkjøles til ca. 40° C før fasene presses sammen.



Fylling med mastik

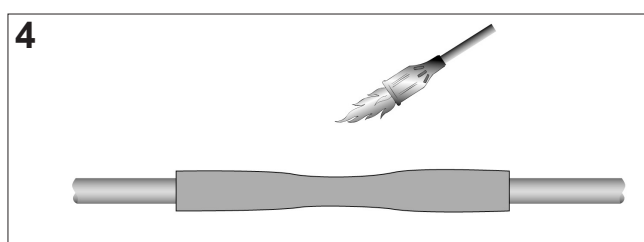
Skjøten må fylles 100% med mastik for å gjøre den så solid, og tett som mulig. Det er også ønskelig å unngå luftlommer.

Lag "sigarer" av sort mastik som legges inn mellom fasene i hele skjøteområdet. Deretter vikles mastik rundt alle tre fasene i hele skjøteområdet.



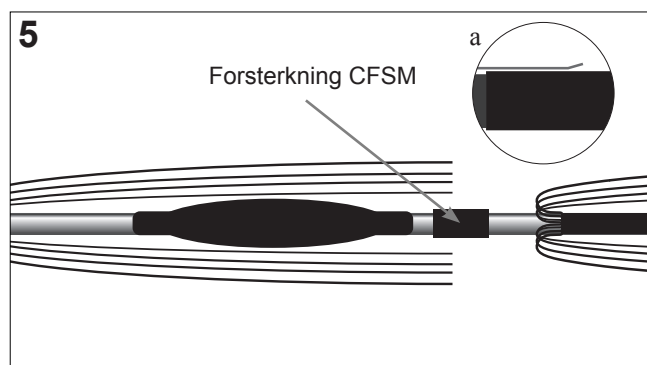
Sentrer ett av CFSM krympeflakene over skjøten slik at den overlapper like mye av ytterkappen på hver side av skjøten. Kutt flaket om nødvendig.

Start krympingen fra midten og arbeid mot endene. Flaket er ferdig krympet når lim kommer ut i endene, og den grønne lakken forsvinner. La skjøten kjøle før den belastes mekanisk (håndvarm).



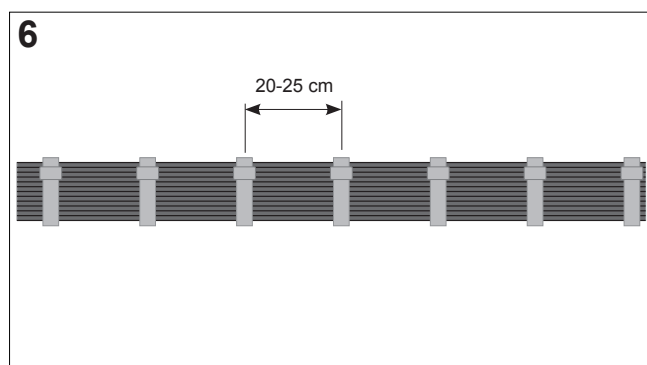
Når selve skjøten er ferdig starter arbeidet med å legge armeringstrådene tilbake over skjøteområdet, og låse disse. Start med å legge en ekstra forsterkning på kabelen der hvor det første laget med armerings-tråder ender opp. Bruk et stykke av det minste vedlagte CFSM krympeflak.

Armerings-trådene fra den første siden av skjøten legges en og en tilbake på plass i riktig rekkefølge. Fest disse midlertidig med tape eller plaststrips. OBS! kontroller at det ikke ligger skarpe ender av ståltråder inn mot kabelkappen. Hvis dette er tilfellet, bøyes trådene litt oppover med en tang (detalj a). Sørg for at CFSM flaket ligger under alle endene.

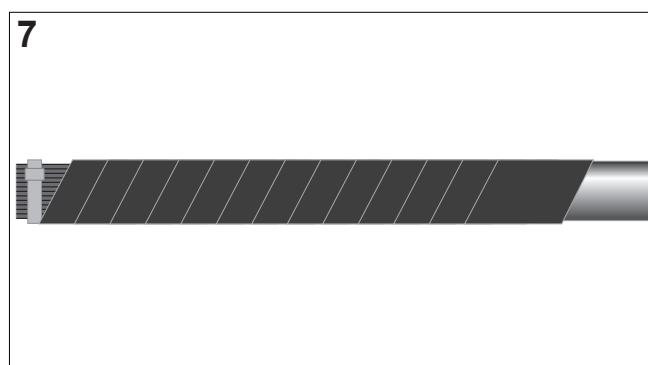


Armerings-trådene fra den andre siden av skjøten legges en og en tilbake på plass i riktig rekkefølge. Fest disse midlertidig med tape eller plaststrips.

Start stramming og endelig festing av armerings-trådene. Begynn fra begge yttersider. Bruk Band-IT rustfrie stålband og festeklammer. Monter båndene med ca. 20-25 cm avstand.

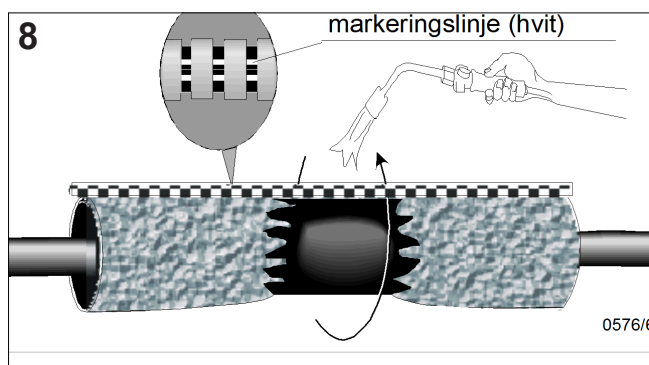


Vikle sort mastik med litt overlapp langs hele lengden av skjøten (utenpå armeringen).



Krymp til slutt det siste CFSM krympeflaket over dette med ca. 10 cm overlapp mellom flakene og ca. 30 cm ut på yterkappen av kabelen.

La skjøten kjøle ned før den belastes mekanisk – utvis stor forsiktighet når den legges ned i sjøen. Skjøten må ikke rulle over trinser etc.



Vennligst håndter avfallet iht
miljøreglene



Saves Your Energy

ENSTO NOR AS
PROF. BIRKELANDS VEI 26A,
POSTBOKS 125, ALNABRU,
0614 OSLO, NORWAY
TLF +47 22 90 44 00
FAX +47 22 90 44 65
WWW.ENSTO.NO