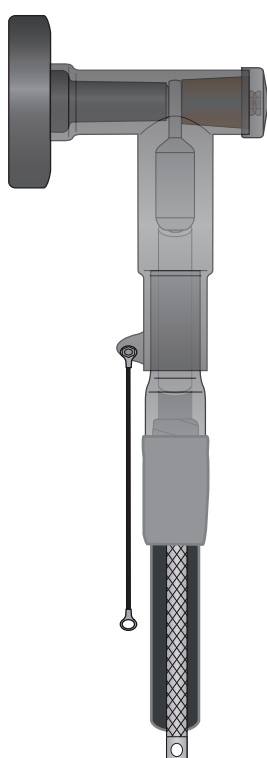




Saves Your Energy

**MONTAGEANVISNING PEM1750SWE
2016-04**

SVENSKA



**SJCW2595.2 OCH SJCW70240.2 JORDNINGS KIT FÖR AHXAMK-W(WISKI) KABEL FÖR BERÖ-
RINGSSÄKERT ANSLUTNINGSDON CONT630, CONTB630 CONS250 OCH CONE250**

$U_o/U = 6/10$ kV, $U_m = 12$ kV

$U_o/U = 12.7/22$ kV, $U_m = 24$ kV

INOM OCH UTOMHUS AVSLUT

Kontrollera tillbehörs kod och flytta till rätt sida:

CONT630 p. 3

CONTB630 p. 13

CONS250 p. 24

CONE250 p. 33

ALLMÄNT

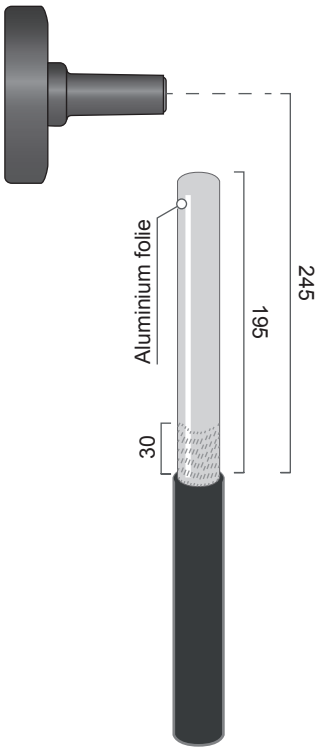
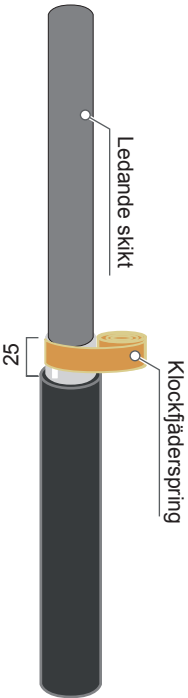
- Kontrollera att skarvsatsen passar för aktuell kabel typ.
- Kontrollera stycklistan.
- Gör installationen noggrant och försäkra att alla delar hålls rena under installationens gång.
- Rengör installationsplatsen efter avslutat arbete.

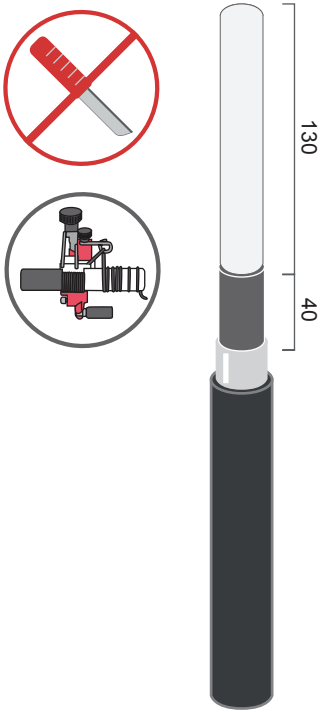
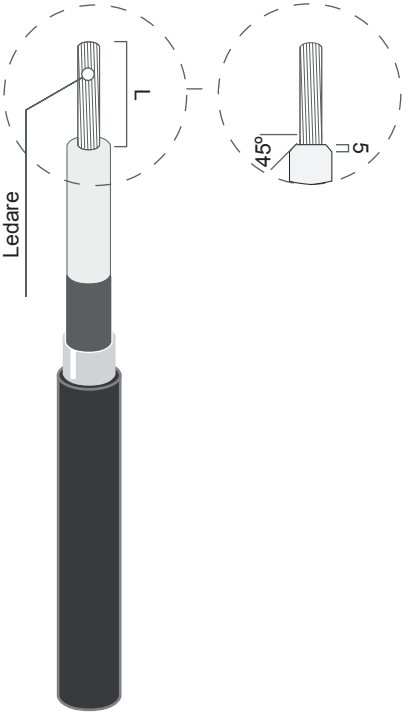
GENERELLA INSTRUKTIONER FÖR VÄRMEKRYMPNING

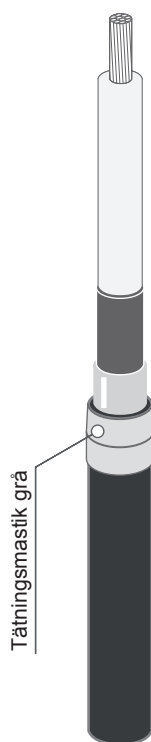
- Notera att vissa arbetsplatser kräver ett certifikat för heta arbeten.
- Använd gasolbrännare avsedd för värmekrympning (undvik för stor och vass låga).
- Börja krympningen enligt anvisningen och krympslangarna runt om innan fortsättningen sker i längdriktning.
- Flytta lågan konstant för att undvika överhettning.
- Rengör mantel och ledarisolering innan krympning.
- Följ anvisningarna noggrant för att undvika luftfickor i slangarna.
- Om krympslangen vid slutet av krympningen viker sig dubbel (slangens insida vänds utåt), räta ut slangen med att rikta lågan från den motsatta riktningen.
- Då krympningen avslutats bör slangen ha en jämn och slät yta.

VIKTIG INFORMATION

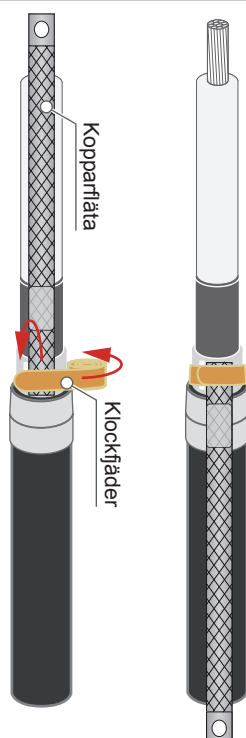
- Denna produkt får endast installeras av person med erforderlig kunskap och utbildning avseende installation-sarbete och säkerhets- och installationsfrågor beträffande elektrisk utrustning. Om tillämplig lagstiftning eller gällande föreskrifter innehåller bestämmelser eller rekommendationer beträffande sådan kunskap och utbildning eller behörighetskrav- med avseende på installation av elektrisk utrustning skall vad som härvid föreskrivs tillämpas med avseende på den som utför installationen. Vid tveksamhet om vad som gäller kontrollera med fackkunskap.
- Ensto friskriver sig från allt ansvar beträffande krav i anledning av felaktig användning eller felaktig installation av produkten eller underlåtenhet att iaktta lokala säkerhetsföreskrifter eller andra tillämpliga bestämmelser eller rekommendationer.
- VARNING: underlåtenhet att följa instruktionerna avseende installation kan resultera i skada på produkten och även allvarlig skada på person eller dödsfall.

	CONT630
	1. ☐ Kontrollera ledarnas längd enligt bilden. ☐ Värm manteln från ändan och fram till markeringen, använd skalsnöret för att avlägsna manteln så att aluminium folien exponeras. ☐ Använd smärgelduk i satsen för att avlägsna det sista av limbeläggningen 30 mm från mantelkanten.
	2. ☐ Sätt på klockfjäderspringen 25 mm från mantelkanten, avlägsna aluminium folien genom att riva av den mot klockfjäderspringen. ☐ Flytta klockfjäderspringen mot ledaren så att aluminium foliens kant kommer under klockfjäderspringen, riv svälltejp i remsor upp mot klockfjäderspringen. ☐ Ta bort klockfjäderspringen.

	3. ☐ Avlägsna det ledande skiktet 130 mm, om det ledande skiktet inte är strippbart, använd lämpligt verktyg. ☐ Använd smärgelduk som medföljer för att jämna ut PEX isoleringen, vid behov avlägsna rester av det ledande skiktet med hjälp av en glasbit.
	4. ☐ Avlägsna isolationen enligt instruktionen för kabelskon. ☐ Fasa av de vassa isoleringskanterna med smärgelduk eller lämpligt verktyg.



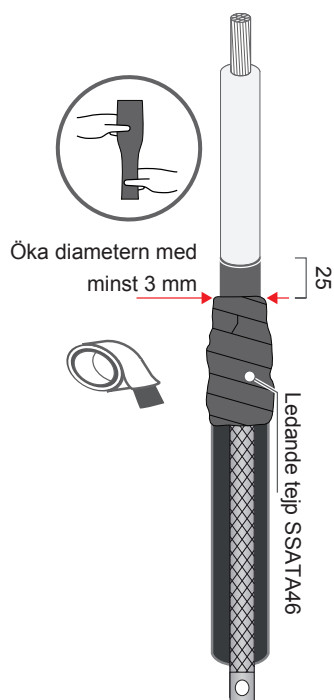
5. ☐ Linda ett lager 2 gånger med grå tätningmastik från mantelkanten.



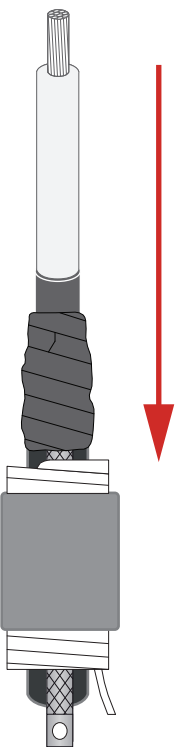
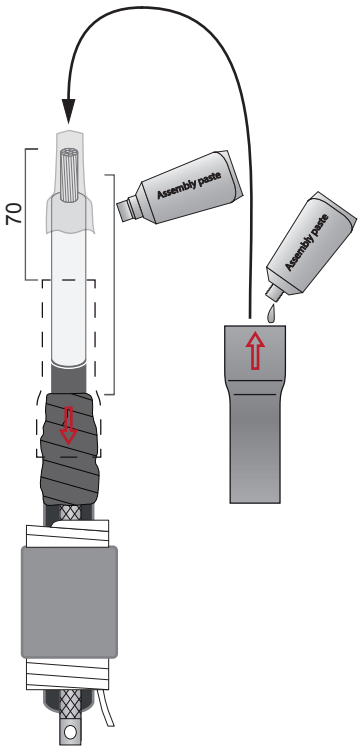
6. ☐ Placera den förtennta delen av kopparflätan mot aluminiumfolien. (se bild).
- ☐ Spänn fast kopparflätan på aluminium folien med hjälp av ett varv på klockfjäders, vik kopparflätan över klockfjäders så att det förtenta området kommer på tätningmastiken.
- ☐ Linda resterande av klockfjäders runt kabeln.

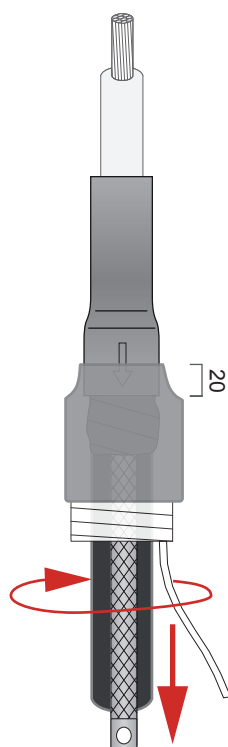


7. ☐ Dela en bit tätningsmastik (grå) i två delar. Place-
ra dessa över det förtenta området (se bild).

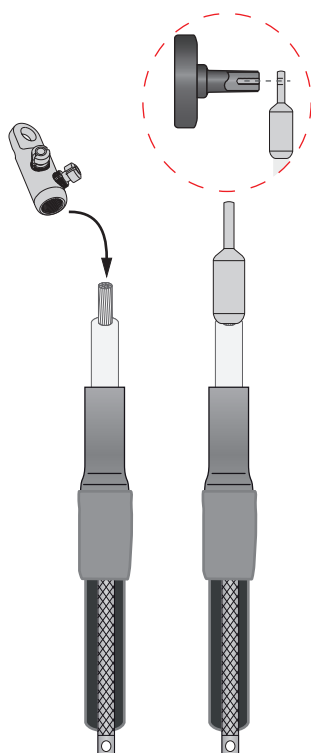


8. ☐ Linda ett antal lager av ledande tejp SSATA 46
med start 25 mm från kanten på det ledande
skiktet över klockfjädersnåden och ut över manteln (se
bild). Linda tejpens i riktning så att den spänner
klockfjädersnåden.
- ☐ Öka diametern med minst 3 mm med den ledan-
de tejpens (SSATA 46) för att få en stopp kant för
stresskonan.

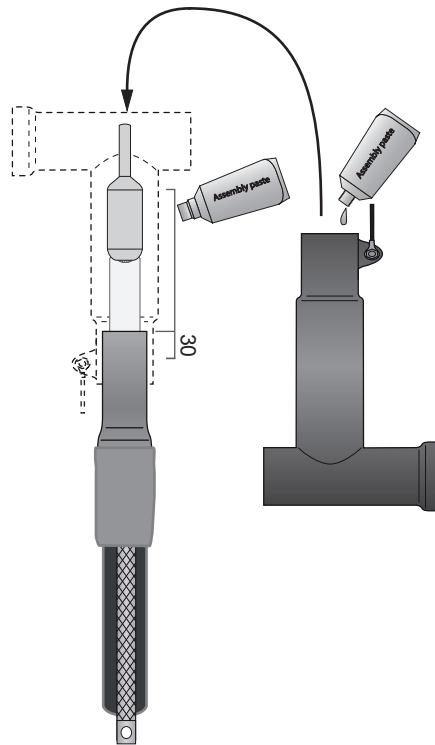
	9. ☐ Placera skydds röret av silikon på manteln enligt bild. ☐ Rengör kabelisolationen och det ledande skiktet med en rengöringsservett, starta rengöringen från isolationen och ut på det ledande skiktet.
	10. ☐ Placera plastpåsen som skydd för ledaren. ☐ Lås plastpåsen med PVC tejp på ledarens ände. ☐ Fördela ut ett jämt lager av monterings pastan enligt bild, smörj in insidan på stresskonan och PEX isoleringen. ☐ Tryck på stresskonan på ledaren så att stresskonan täcker den gröna mastiken vid mantelkanten. ☐ Avlägsna PVC tejpen och plastpåsen från ledaren.



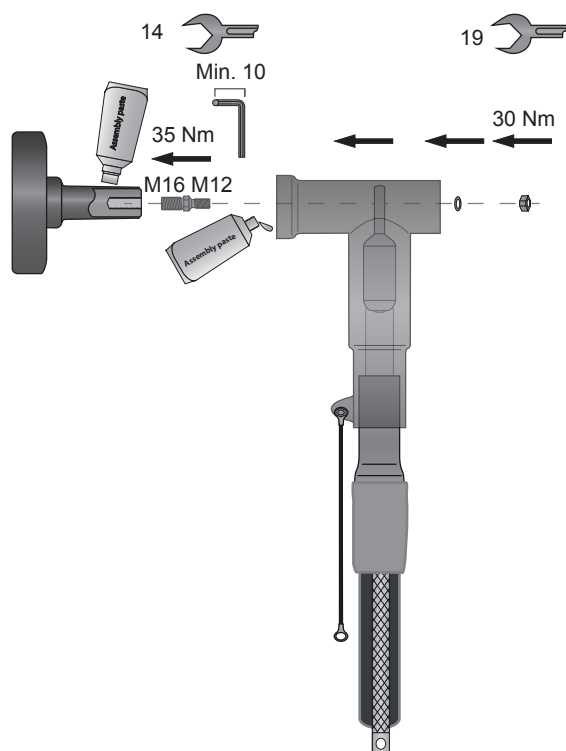
11. ☐ Börja dra ut spiralen mot ändan av kabeln så att den överlappar stresskonan med 20 mm.
- ☐ Drag ut plast spiralen snurra denna motsols.



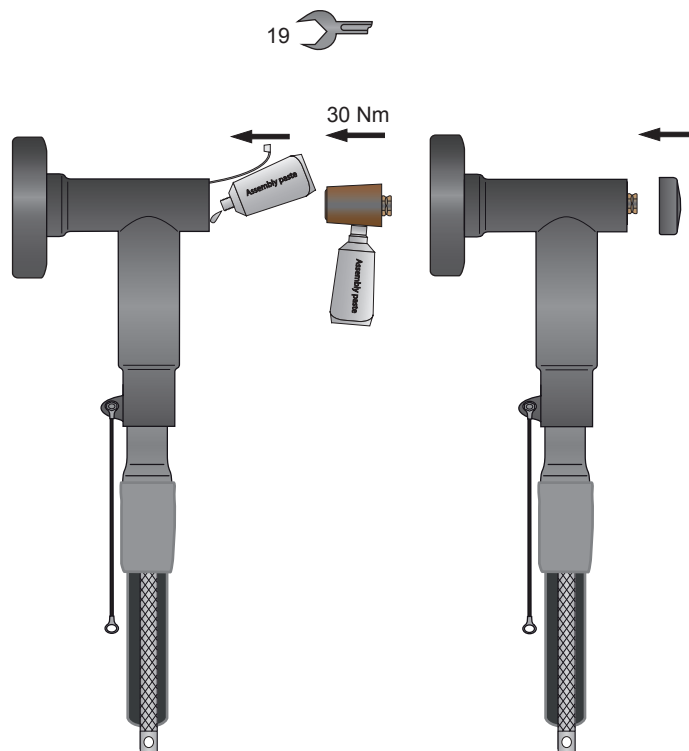
12. ☐ Kontrollera att hålet i kabelskon och genomföringen ligger i linje.
- ☐ Montera kabelskon enligt separat montageanvisning.



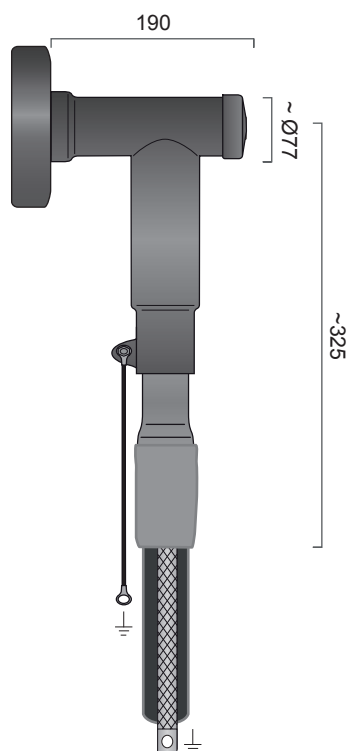
13. ☐ Fördela ut ett jämt lager av monterings pastan enligt bild, smörj in utsidan på stresskonan, PEX isole-
ringen och kabelskon.
- ☐ Tryck i ett moment på anslutningskroppen över stresskonan.



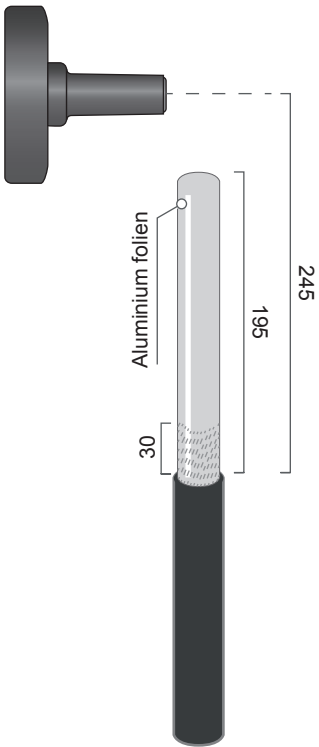
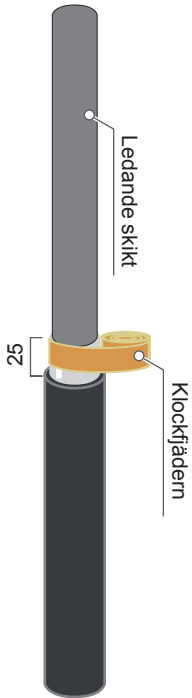
14. ☐ Kontrollera att stresskonan har rätt position. Rengör genomföringen. Montera M16 bultarna.
- ☐ Rengör genomföringen och främre delen på anslutningskroppen.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på genomföringen samt i främre delen av anslutningskroppen.
- ☐ Tryck på anslutningsdonet på genomföringen.
- ☐ För på fjäderbrickan och skruva på muttern på den gängade pinnen. Mutterns åtdragningsmoment är 30 Nm.

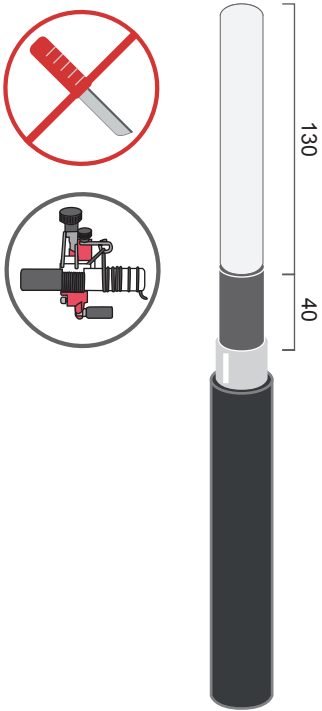
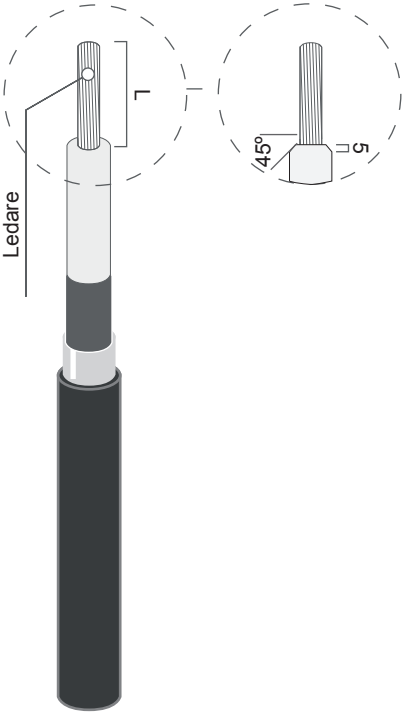


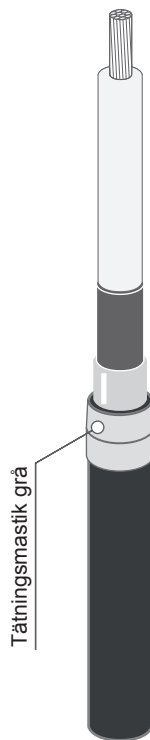
15. ☐ Rengör insidan på anslutningen samt den koniska isolationspluggen.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på isolationspluggen samt insidan av anslutningskroppen.
- ☐ För att underlätta montaget kan man använda ett litet buntband för att släppa in luft vid monteringen.
- ☐ Avlägsna buntbandet när momentet börjar uppnås.
- ☐ Montera täcklocket på isolationspluggen.



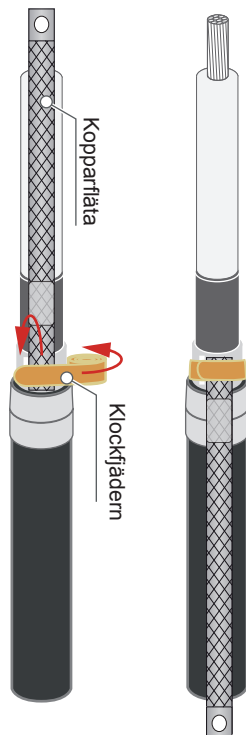
16. ☐ Avslutet är nu färdig att ta i drift!

	CONTB630
	1. ☐ Kontrollera ledarnas längd enligt bilden. ☐ Värm manteln från ändan och fram till markeringen, använd skalsnöret för att avlägsna manteln så att aluminium folien exponeras. ☐ Använd slippappret i satsen för att avlägsna det sista av limbeläggningen 30 mm från mantelkanten.
	2. ☐ Sätt på klockfjäders 25 mm från mantelkanten, avlägsna aluminium folien genom att riva av den mot klockfjäders. ☐ Flytta klockfjäders mot ledaren så att aluminium foliens kant kommer under klockfjäders, riv svälltejp i remsor upp mot klockfjäders. ☐ Ta bort klockfjäders.

 The diagram shows a cable with a black outer jacket, a grey middle layer, and a white inner layer. Dimensions are indicated: 130 for the white layer, 40 for the grey layer, and 5 for the black jacket. A red circle with a diagonal line through it contains a red wire and a grey wire, indicating a warning. Another red circle contains a red wire and a grey wire, indicating a warning.	3. ☐ Avlägsna det ledande skiktet, om det ledande skiktet inte är strippbart, använd lämpligt verktyg. ☐ Använd smärgelduk som medföljer för att jämna ut isoleringen, vid behov avlägsna rester av det ledande skiktet med hjälp av en glasbit.
 The diagram shows a cable with a black outer jacket, a grey middle layer, and a white inner layer. Dimensions are indicated: 1 for the white layer, 5 for the grey layer, and 45 for the black jacket. A label 'Ledare' points to the white layer.	4. ☐ Avlägsna isolationen enligt instruktionen för kabelskon. ☐ Fasa av de vassa isoleringskanterna med smärgelduk eller lämpligt verktyg.



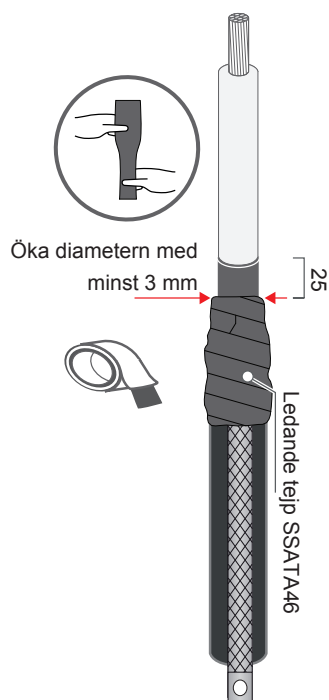
5. ☐ Linda ett lager 2 gånger med grå tätningmastik från mantelkanten.



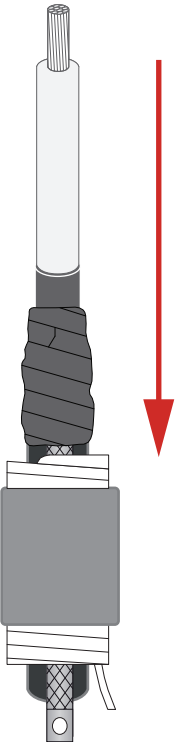
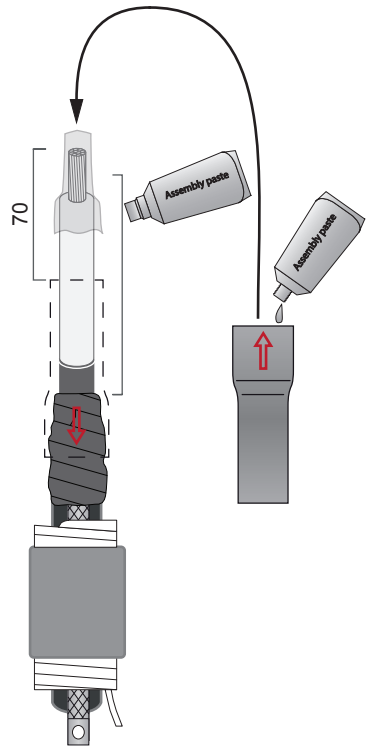
6. ☐ Placera den förtennta delen av kopparflätan mot aluminiumfolien. (se bild).
- ☐ Spänn fast kopparflätan på aluminium folien med hjälp av ett varv på klockfjädern, vik kopparflätan över klockfjädern så att det förtenta området kommer på tätningsmastiken.
- ☐ Linda resterande av klockfjädern runt kabeln.

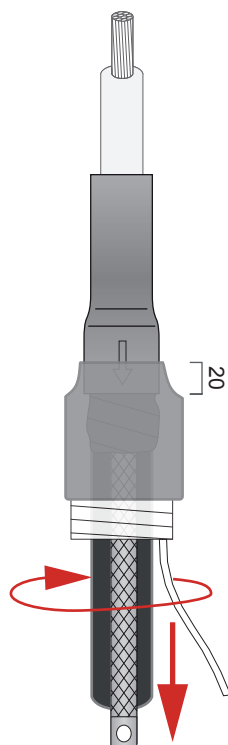


7. ☐ Dela en bit tätningsmastik (grå) i två delar. Place-
ra dessa över det förtenta området. (se bild).

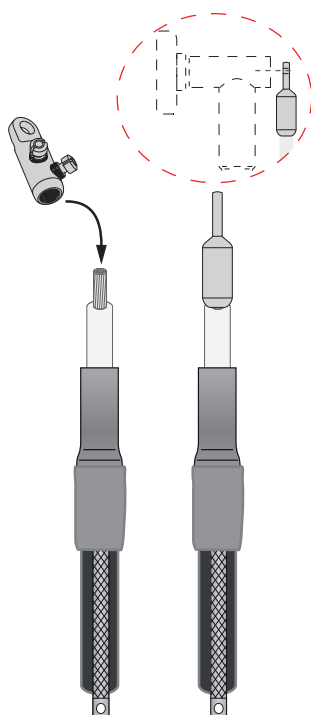


8. ☐ Linda ett antal lager av ledande tejp SSATA 46
med start 25 mm från kanten på det ledande
skiktet över klockfjädersnåden och ut över manteln (se
bild). Linda tejpens i riktning så att den spänner
klockfjädersnåden.
- ☐ Öka diametern med minst 3 mm med den ledan-
de tejpens (SSATA 46) för att få en stopp kant för
stresskonan.

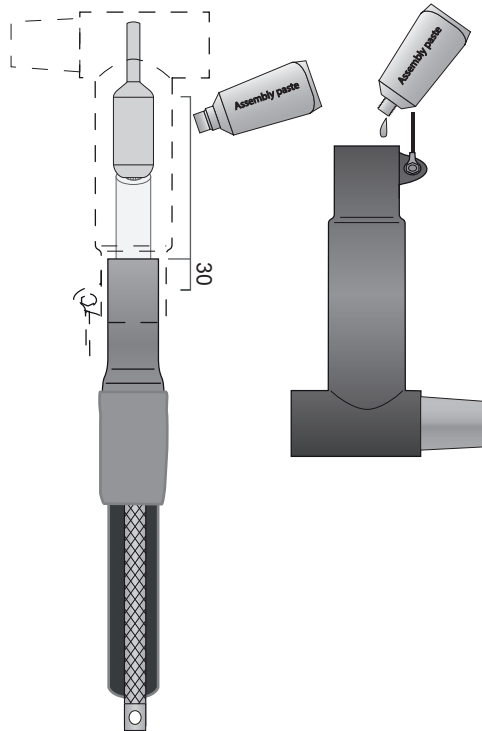
	9. ☐ Placera skydds röret av silikon på manteln enligt bild. ☐ Rengör kabelisolationen och det ledande skiktet med en rengöringsservett, starta rengöringen från isolationen och ut på det ledande skiktet.
	10. ☐ Placera plastpåsen som skydd för ledaren. ☐ Lås plastpåsen med PVC tejp på ledarens ände. ☐ Fördela ut ett jämt lager av monterings pastan enligt bild, smörj in insidan på stresskonan och PEX isoleringen. ☐ Tryck på stresskonan på ledaren så att stresskonan täcker den gröna mastiken vid mantelkanten. ☐ Avlägsna PVC tejpen och plastpåsen från ledaren.



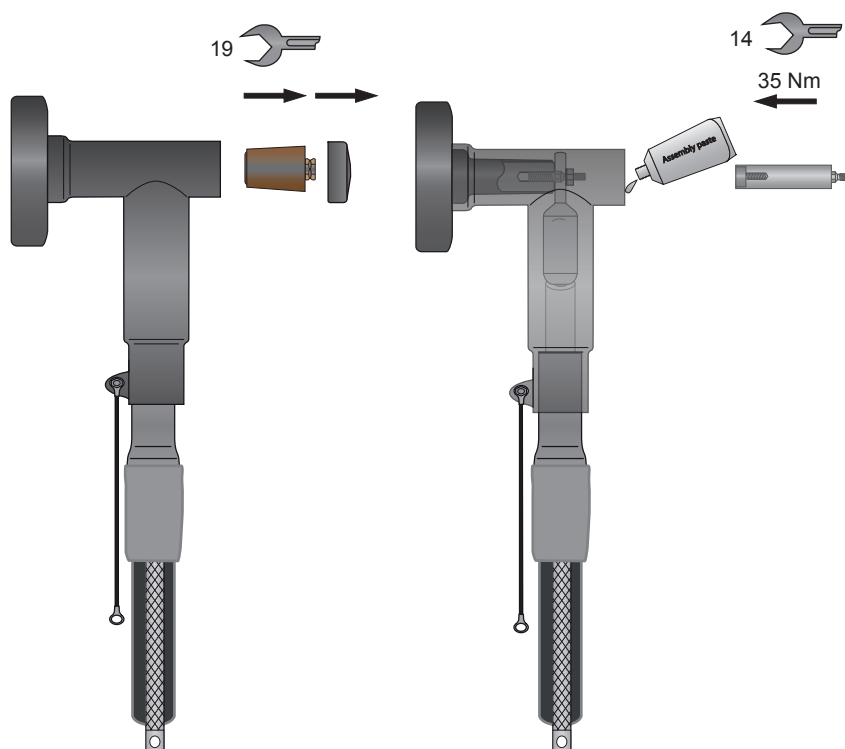
11. ☐ Börja dra ut spiralen mot ändan av kabeln så att den överlappar stresskonan med 20 mm.
- ☐ Drag ut plast spiralen snurra denna motsols.



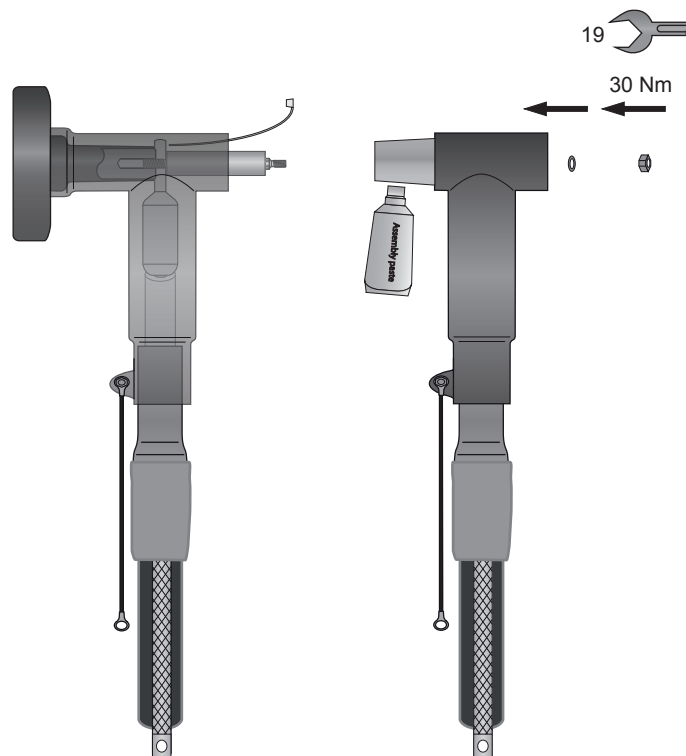
12. ☐ Kontrollera att hålet i kabelskon och isolatorgenomföringen ligger i linje.
- ☐ Montera kabelskon enligt separat montageanvisning.



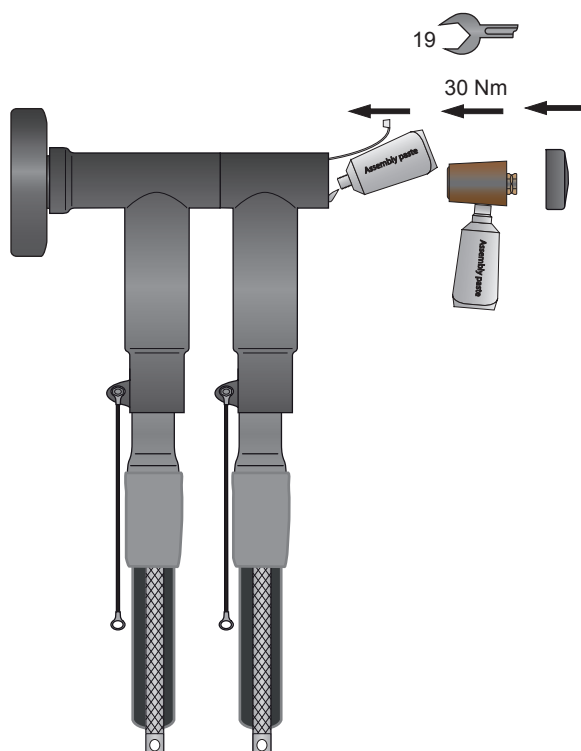
13. ☐ Fördela ut ett jämt lager av monterings pastan enligt bild, smörj in utsidan på stresskonan, PEX isoleringen och kabelskon.
- ☐ Tryck i ett moment på anslutningskroppen över stresskonan.



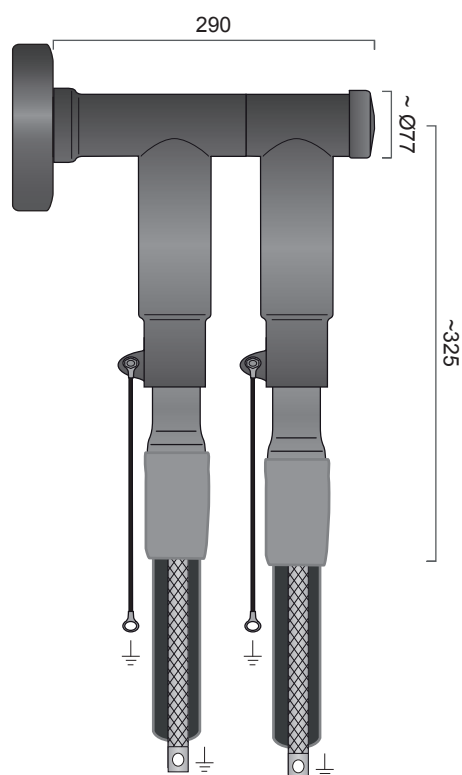
14. ☐ Ta bort täcklocket och isolationspluggen på anslutningdonet.
- ☐ Rengör bakre delen på anslutningskroppen.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på gängade bulten samt i bakre delen av anslutningskroppen.
- ☐ Dra åt den gängade bulten.



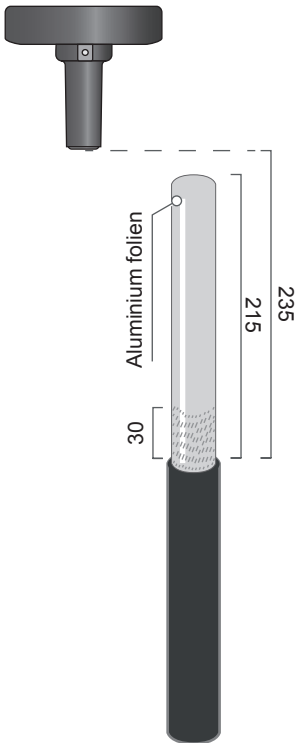
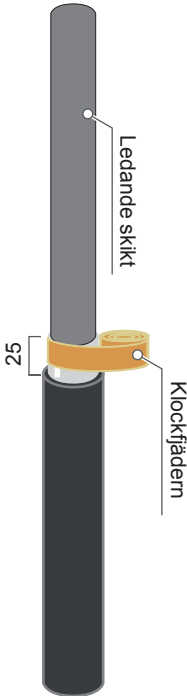
15. ☐ Rengör parallelldonet.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på parallelldonets främre del.
- ☐ Avlägsna buntbandet när momentet börjar uppnås.
- ☐ För att underlätta montaget kan man använda ett litet buntband för att släppa in luft vid monteringen.
- ☐ För på fjäderbrickan och skruva på muttern på den gängade pinnen. Mutterns åttdragningsmoment är 30 Nm.

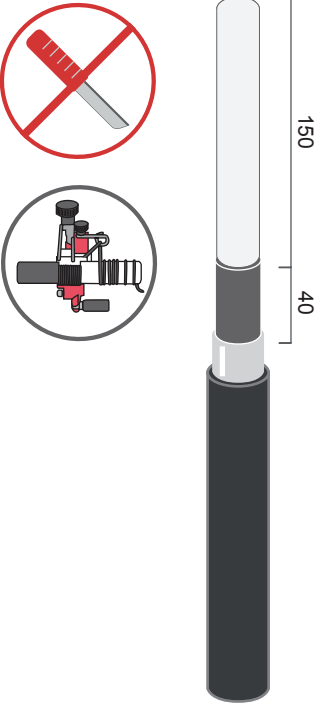
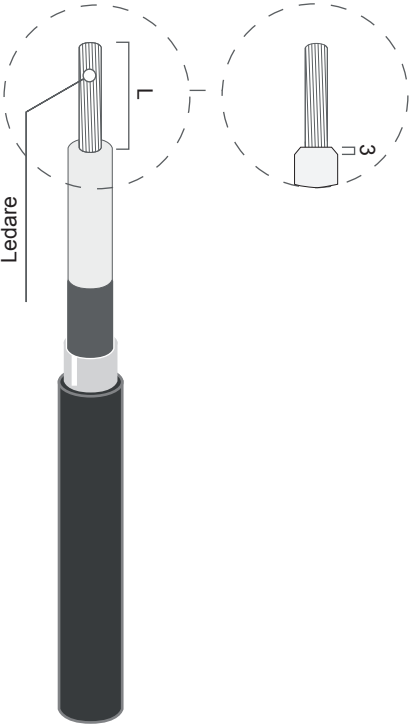


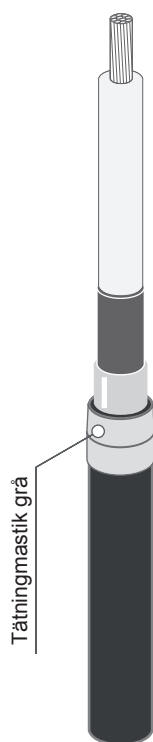
16. ☐ Rengör insidan på parallelldonet samt den koniska isolationspluggen.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på isolationspluggen samt insidan av parallelldonet.
- ☐ För att underlätta montaget kan man använda ett litet buntband för att släppa in luft vid monteringen.
- ☐ Avlägsna buntbandet när momentet börjar uppnås.
- ☐ Montera täcklocket på isolationspluggen.



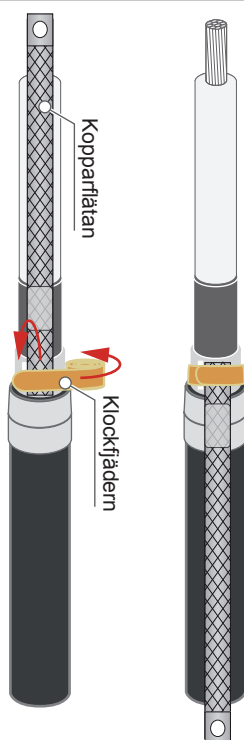
17. ☐ Anslutningen är nu färdig att ta i drift.

	CONS250
	1. ☐ Kontrollera ledarnas längd enligt bilden. ☐ Värm manteln från ändan och fram till markeringen, använd skalsnöret för att avlägsna manteln så att aluminium folien exponeras. ☐ Använd slippappret i satsen för att avlägsna det sista av limbeläggningen 30 mm från mantelkanten.
	2. ☐ Sätt på klockfjäders 25 mm från mantelkanten, avlägsna aluminium folien genom att riva av den mot klockfjäders. ☐ Flytta klockfjäders mot ledaren så att aluminium foliens kant kommer under klockfjäders, riv svälltejen i remsor upp mot klockfjäders. ☐ Ta bort klockfjäders.

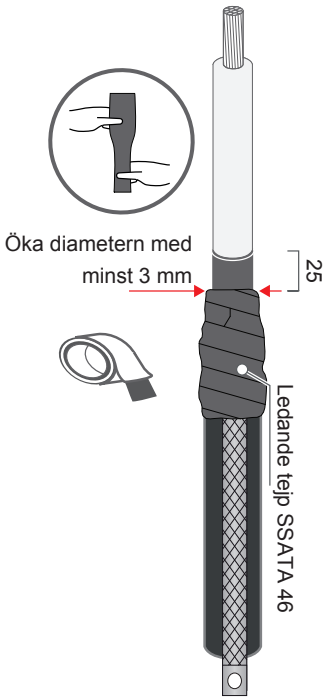
	3. ☐ Avlägsna det ledande skiktet, om det ledande skiktet inte är strippbart, använd lämpligt verktyg. ☐ Använd smärgelduk som medföljer för att jämna ut isoleringen, vid behov avlägsna rester av det ledande skiktet med hjälp av en glasbit.
	4. ☐ Avlägsna isolationen enligt instruktionen för kabelskon. ☐ Fasa av de vassa isolerings kanterna med smärgelduk eller lämpligt verktyg.

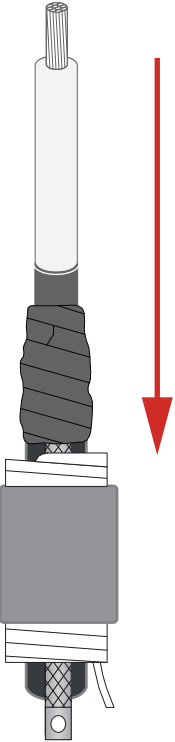
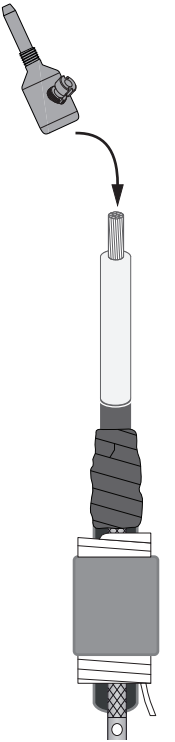
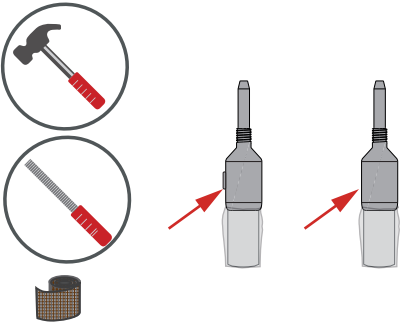


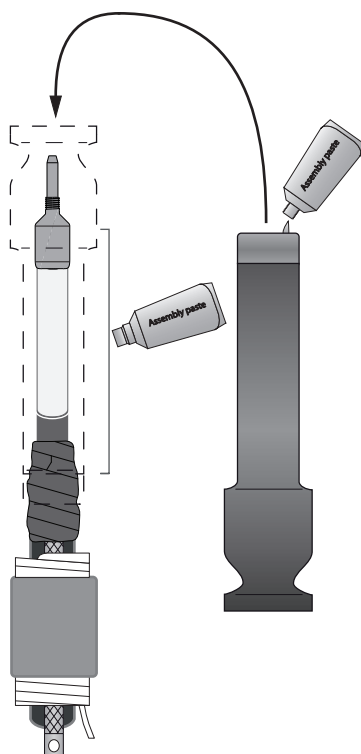
5. ☐ Linda ett lager 2 gånger med grå tätningmastik från mantelkanten.



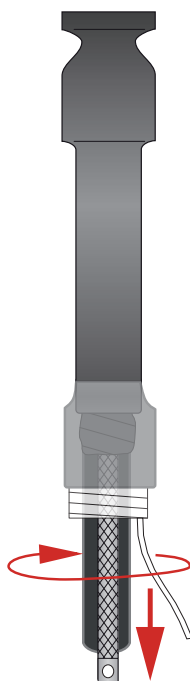
6. ☐ Placera den förtennta delen av kopparflätan mot aluminiumfolien. (se bild).
- ☐ Spänn fast kopparflätan på aluminium folien med hjälp av ett varv på klockfjädersn, vik kopparflätan över klockfjädersn så att det förtenta området kommer på tätningsmastiken.
- ☐ Linda resterande av klockfjädersn runt kabeln.

	7. ☐ Dela en bit tätningsmastik (grå) i två delar. Place- ra dessa över det förtenta området. (se bild).
 Öka diametern med minst 3 mm 25 Ledande tejp SSATA 46	8. ☐ Linda ett antal lager av ledande tejp SSATA 46 med start 25 mm från kanten på det ledande skiktet över klockfjädern och ut över manteln (se bild). Linda tejpens i riktning så att den spänner klockfjädern. ☐ Öka diametern med minst 3 mm med den ledan- de tejpens (SSATA 46) för att få en stopp kant för stresskonan.

	9. ☐ Placera skydds röret av silikon på manteln enligt bild. ☐ Rengör kabelisolationen och det ledande skiktet med en rengöringsservett, starta rengöringen från isolationen och ut på det ledande skiktet.
	10. ☐ Montera kabelskon enligt separat montageanvisning.
	11. ☐ Säkerställ att inga skarpa kanter på skruvarna kvarstår efter det att momentbulten har gått av (eventuella skarpa kanter knackas ner). ☐ Se till att det inte hamnar några metall rester på PEX isoleringen.



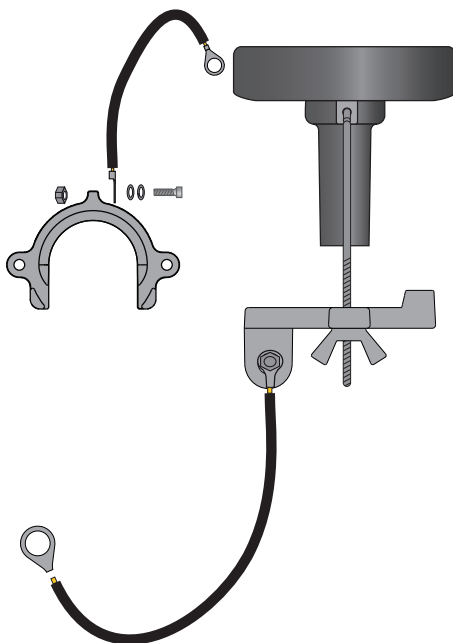
12. ☐ Fördela ut ett jämt lager av monterings pastan på PEX isoleringen och kabelsko enligt bild.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på genomföringen samt i främre delen av anslutningskroppen.
- ☐ Tryck i ett moment på anslutningskroppen över stresskonan.



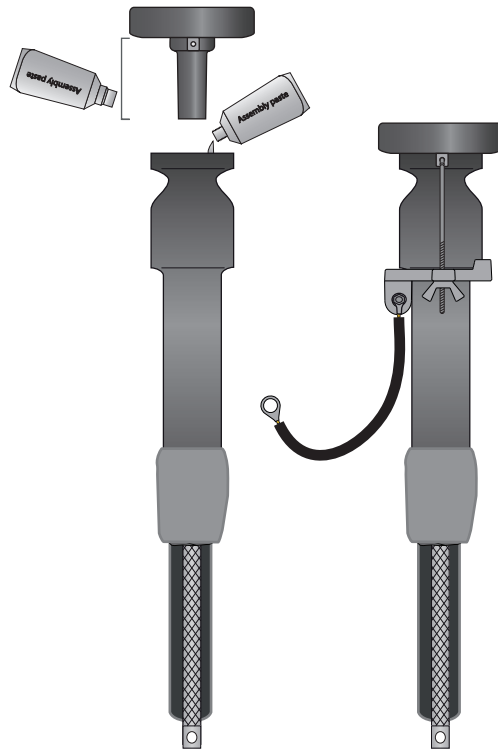
13. ☐ Börja dra ut spiralen mot ändan av kabeln så att den överlappar stresskonan med 20 mm.
- ☐ Drag ut plast spiralen snurra denna motsols.



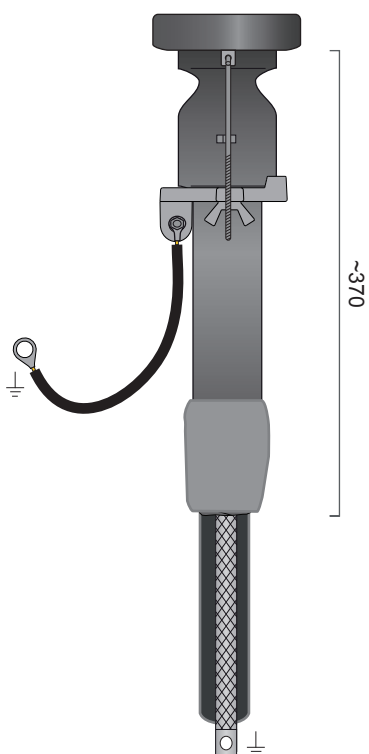
14. ☐ Montera muttern på kabelskon.



15. ☐ Montera fästjärnen enligt bild.

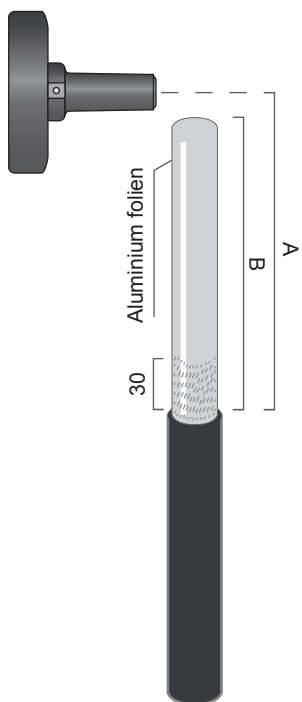


16. ☐ Rengör genomföringen och främre delen på anslutningskroppen.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på genomföringen samt i främre delen av anslutningskroppen.
- ☐ Tryck på anslutningsdonet på genomföringen.
- ☐ Dra åt montageskruvarna på fästjärnen så anslutningsdonet sitter fast.



17. ☐ Avslutet är nu färdig att ta i drift!

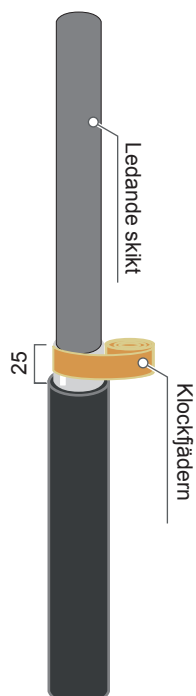
CONE250



1. ☐ Kontrollera ledarnas längd enligt tabell.
- ☐ Värm manteln från ändan och fram till markeringen, använd skalsnöret för att avlägsna manteln så att aluminium folien exponeras.

12 kV mm ²	24 kV mm ²	A	B
95-120	25-70	220	195
-	95-120	215	190

- ☐ Använd smärgelduk i satsen för att avlägsna det sista av limbeläggningen 30 mm från mantelkanten.



2. ☐ Sätt på klockfjäders 25 mm från mantelkanten, avlägsna aluminium folien genom att riva av den mot klockfjäders.
- ☐ Flytta klockfjäders mot ledaren så att aluminium foliens kant kommer under klockfjäders, riv svälltejpen i remsor upp mot klockfjäders.
- ☐ Ta bort klockfjäders.

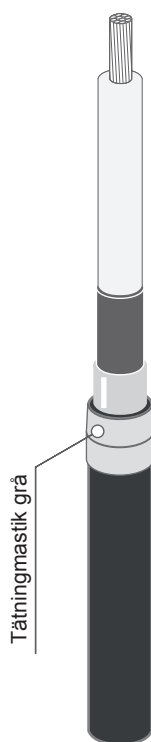
3. ☐ Avlägsna det ledande skiktet enligt tabell, om det ledande skiktet inte är strippbart, använd lämpligt verktyg.

12 kV mm ²	24 kV mm ²	C
95-120	25-70	130
-	95-120	125

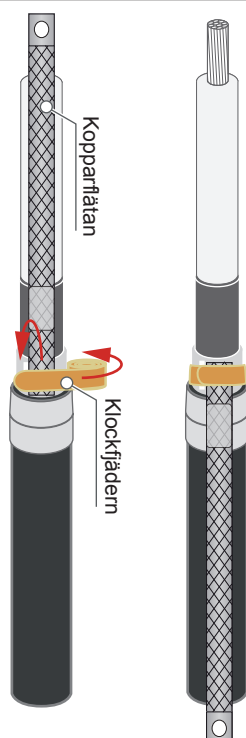
☐ Använd smärgelduk som medföljer för att jämna ut isoleringen, vid behov avlägsna rester av det ledande skiktet med hjälp av en glasbit.

4. ☐ Avlägsna isolationen enligt instruktionen för kabelskon.

☐ Fasa av de vassa isolerings kanterna med smärgelduk eller lämpligt verktyg.



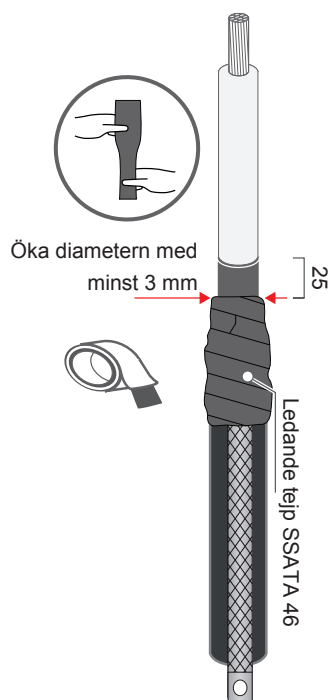
5. ☐ Linda ett lager 2 gånger med grå tätningmastik från mantelkanten.



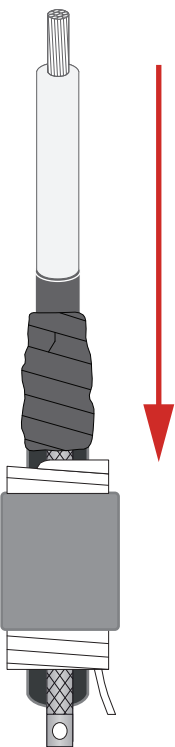
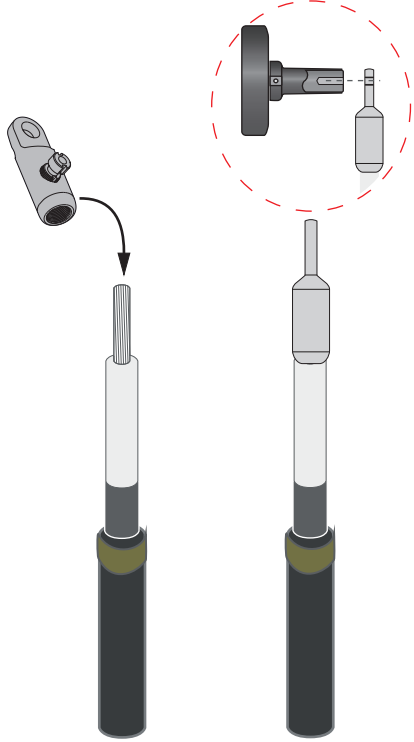
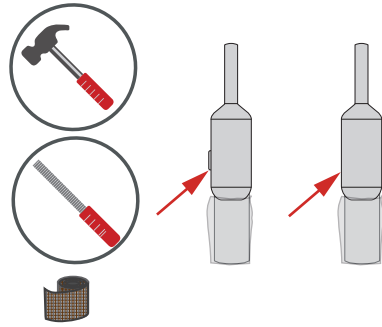
6. ☐ Placera den förtennta delen av kopparflätan mot aluminiumfolien. (se bild).
- ☐ Spänn fast kopparflätan på aluminium folien med hjälp av ett varv på klockfjädersn, vik kopparflätan över klockfjädersn så att det förtenta området kommer på tätningsmastiken.
- ☐ Linda resterande av klockfjädersn runt kabeln.

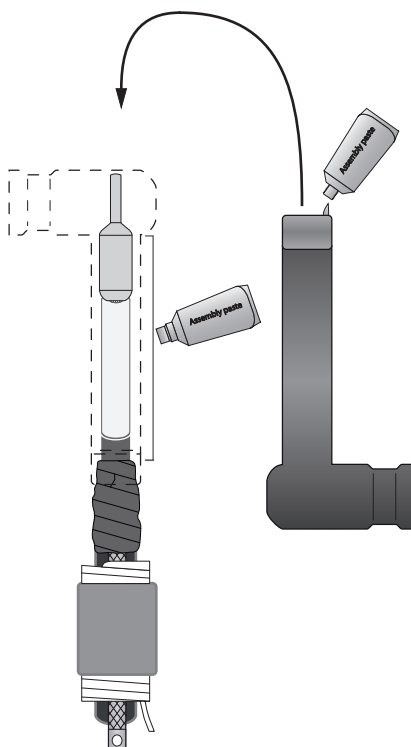


7. ☐ Dela en bit tätningsmastik (grå) i två delar. Place-
ra dessa över det förtenta området. (se bild).

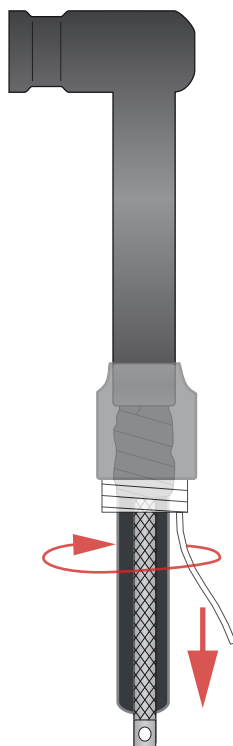


8. ☐ Linda ett antal lager av ledande tejp SSATA 46
med start 25 mm från kanten på det ledande
skiktet över klockfjädersnåden och ut över manteln (se
bild). Linda tejpens i riktning så att den spänner
klockfjädersnåden.
- ☐ Öka diametern med minst 3 mm med den ledan-
de tejpens (SSATA 46) för att få en stopp kant för
stresskonan.

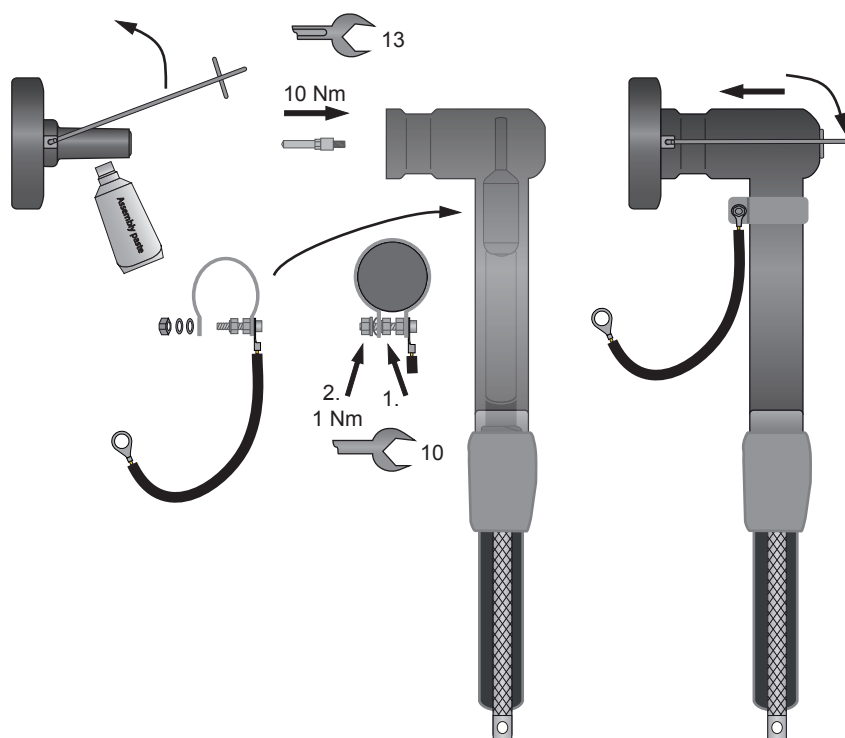
	9. ☐ Placera skydds röret av silikon på manteln enligt bild. ☐ Rengör kabelisolationen och det ledande skiktet med en rengöringsservett, starta rengöringen från isolationen och ut på det ledande skiktet.
	10. ☐ Kontrollera att hålet i kabelskon och isolatorgenomföringen ligger i linje. ☐ Montera kabelskon enligt separat montageanvisning.
	11. ☐ Säkerställ att inga skarpa kanter på skruvarna kvarstår efter det att momentbulten har gått av (eventuella skarpa kanter knackas ner). ☐ Se till att det inte hamnar några metall rester på PEX isoleringen.



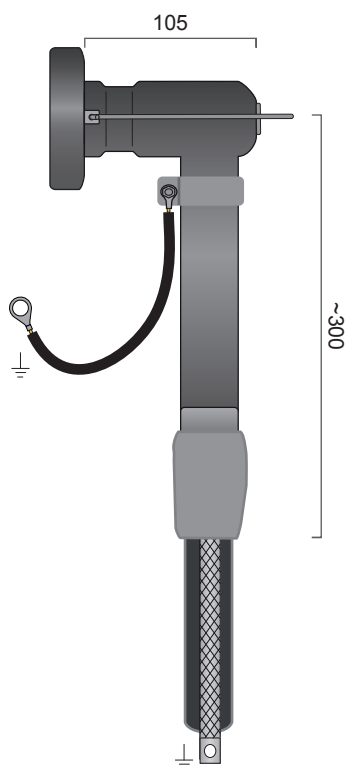
12. ☐ Fördela ut ett jämt lager av monterings pastan på PEX isoleringen och kabelsko enligt bild.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på genomföringen samt i främre delen av anslutningskroppen.
- ☐ Tryck i ett moment på anslutningskroppen över stresskonan.



13. ☐ Börja dra ut spiralen mot ändan av kabeln så att den överlappar stresskonan med 20 mm.
- ☐ Drag ut plast spiralen snurra denna motsols.



14. ☐ Montera fästjärnen enligt bild.
- ☐ Rengör genomföringen och främre delen på anslutningskroppen.
- ☐ Skruva fast kontakt pinnen i kabelskon.
- ☐ Applicera ett tunt lager monterings pasta på genomföringen samt i främre delen av anslutningskroppen.
- ☐ Montera klämman med jordtråden enligt bild.



15. ☐ Avslutet är nu färdig att ta i drift!



Saves Your Energy

ENSTO FINLAND OY
ENSIO MIETTISEN KATU 2, P.O.BOX 77
06101 PORVOO, FINLAND
TEL. +358 204 76 21
FAX +358 204 762 770
UTILITY.NETWORKS@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.COM

ENSTO SWEDEN AB
VÄSTBERGA ALLÉ 5
126 30 HÄGERSTEN, SVERIGE
TEL. +46(0)8 556 309 00
FAX +46(0)8 556 309 36
KUNDTJANST.SEKKO@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.SE