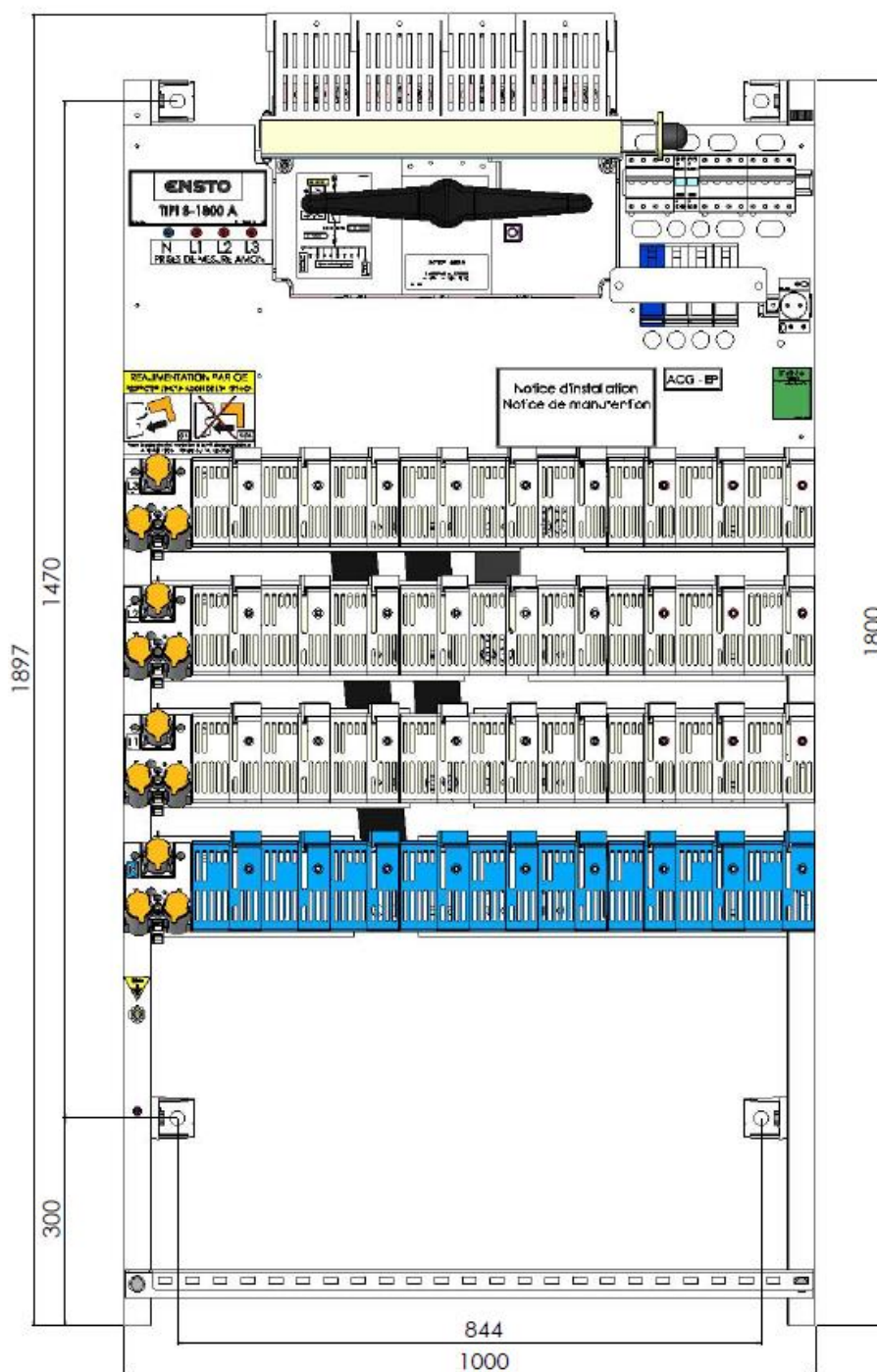


Tableau TIPI 8-1800A

Notice d'installation et d'exploitation

I. Encombrement :



II. Généralités

- Avant le déballage

- > Vérifier que le produit dans son emballage n'a pas été endommagé lors du transport.
- > Vérifier que le produit convient à l'installation prévue.

- Avant installation

- > Lire soigneusement la notice d'utilisation avant d'installer ou d'utiliser ce produit.
- > Procéder à l'installation de façon prudente, en vous assurant que le matériel reste propre au cours de l'opération.

- Après l'installation

- > Si vous installez ce produit pour d'autres, pensez à laisser la notice à l'utilisateur final.
- > Nettoyez le lieu de travail après l'installation.

Mentions légales

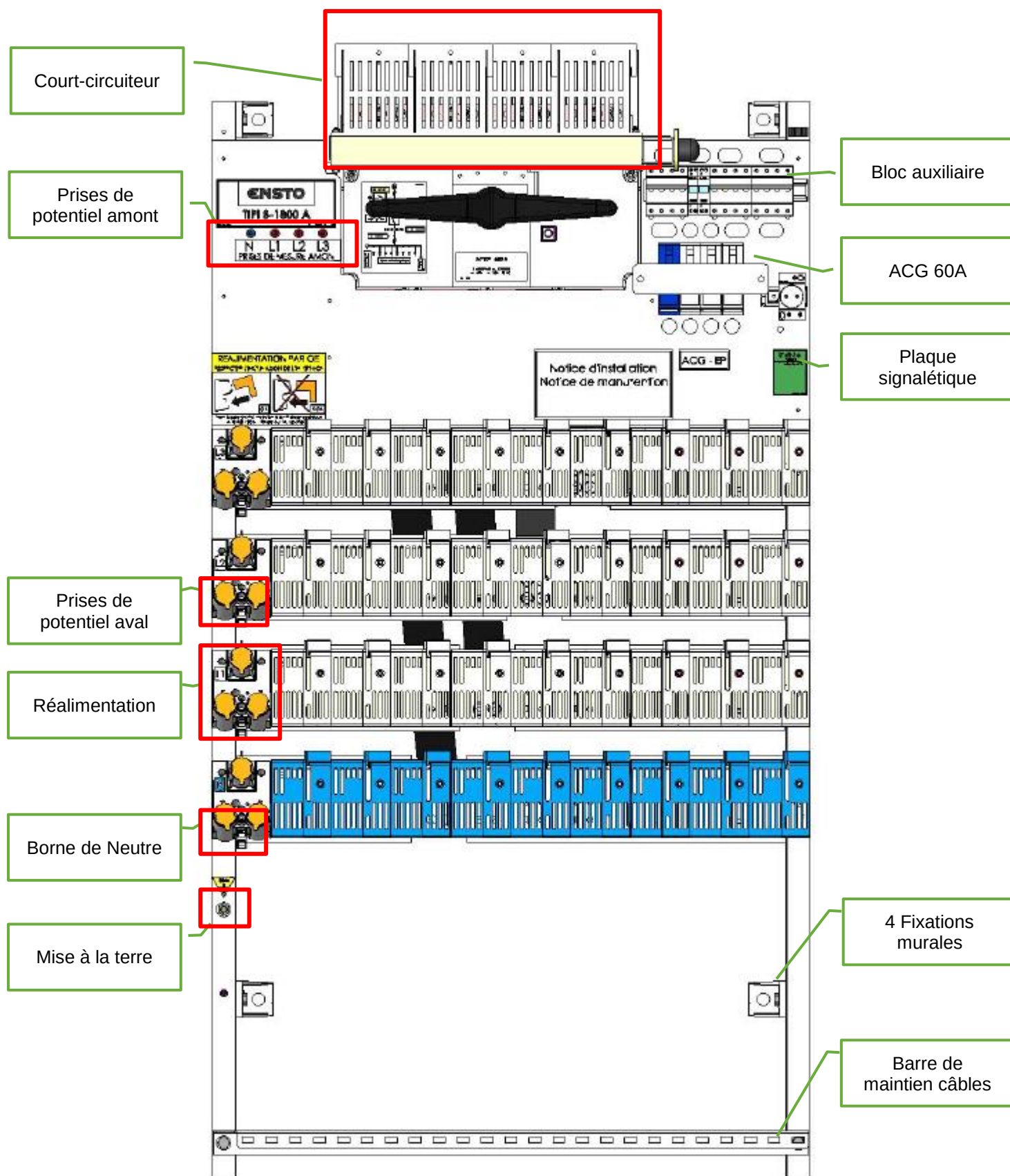
- Le produit ne peut être installé que par une personne compétente ayant une formation suffisante sur les pratiques d'installation et une connaissance adéquate des bonnes pratiques de sécurité et d'installation en matière d'équipements électriques. Si la réglementation locale prévoit des dispositions relatives à cette formation ou à cette connaissance suffisante en termes d'installation d'équipements électriques, lesdites dispositions devront être respectées par cette personne.

- Ensto Novexia n'assume aucune responsabilité concernant tout dommage sur les biens ou les personnes, causé par une mauvaise installation, une mauvaise manipulation ou par manque de conformité aux consignes de sécurité

AVERTISSEMENT :

Pour une exploitation en toute sécurité de ce système, il est essentiel que les installateurs, utilisateurs et techniciens suivent le déroulement et précautions décrites dans cette notice. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un endommagement du produit et des blessures graves, voire mortelles.

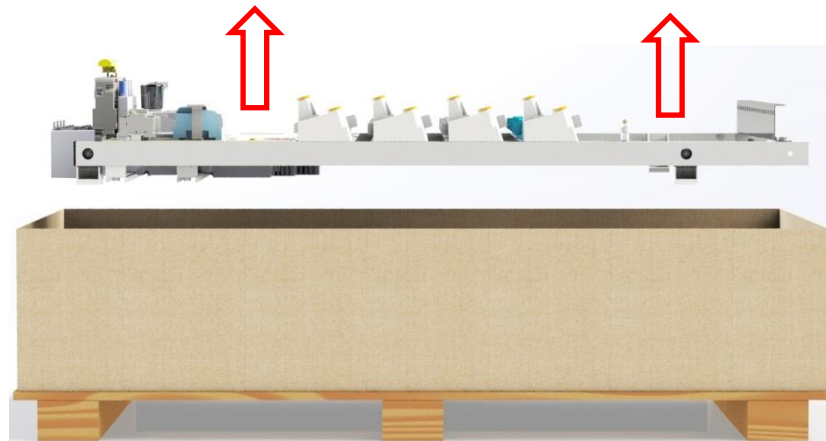
Ce document est la propriété de la société Ensto Novexia, il ne peut être ni reproduit, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite. Textes, dessins et photos non contractuels. Les informations et instructions présentées sont susceptibles de changer sans aucun préavis ni notification.



III. Déballage et manutention

Attention : Lors de toute manipulation, toutes les précautions doivent être prises afin d'éviter la chute ou le choc du tableau, entraînant la destruction possible des pièces isolantes garantissant la fonction IP2X.

SOULEVER PAR LES COTES, AU NIVEAU DES MONTANTS DU TABLEAU



IV. Mise en place du tableau dans le poste :

- a) Version standard : Fixation murale en 4 points
- b) Avec l'option fixation au sol (§XV) : Fixation au sol en 2 points et fixation murale en 2 points (haut)
- c) Un gabarit de perçage mural est inclus dans l'emballage

Visserie de fixation au sol : M12 (non fournie)
Couple de serrage : 40 Nm (maxi)

V. Raccordement des câbles liaison transformateur :

- a) Les câbles (section maxi 240 mm²) seront raccordés sur les plages amont de l'unité d'arrivée
- b) Ces plages recevront des cosses droites (HN 68-S-90)

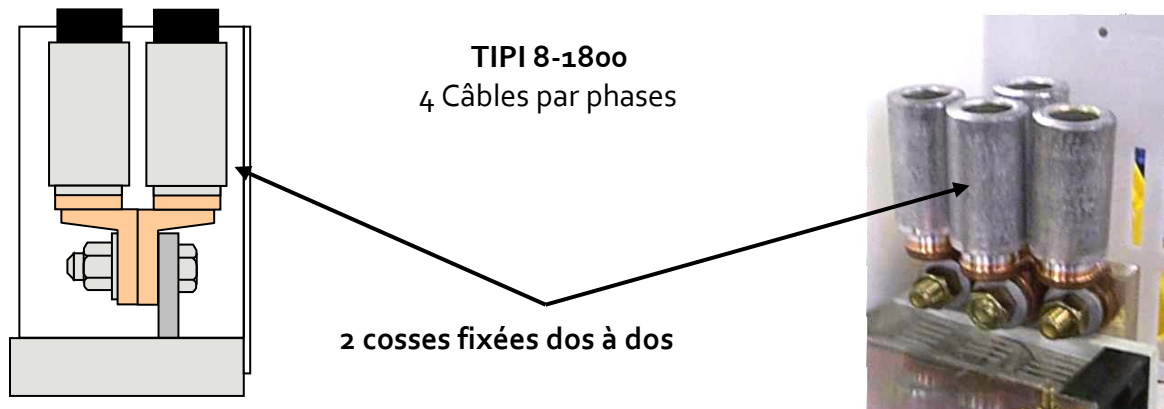
Visserie de fixation des cosses : M12 (fournie)
Couple de serrage : 45 Nm

Nota : Le serrage obligatoire à la clé dynamométrique peut être facilité avec l'utilisation de douilles non isolées.

OPTION Kit Cosse droite
Ref : 1019267
Nombre de cosses par kit : 2

Attention : S'assurer lors du raccordement que les câbles ne provoquent pas de contraintes mécaniques sur les plages amont de l'unité d'arrivée, les positionner verticalement afin d'éviter toute déformation ou casse des cloisons.

Tous les câbles seront fixés en face avant des plages de raccordement



VI. Raccordement du tableau à la terre :

La borne de masse du tableau doit être impérativement reliée à la terre.

Le raccordement est prévu en partie inférieure gauche du tableau, par un câble cuivre de section 29 mm² nu, ou 35 mm² souple isolé équipé en extrémité d'une cosse à œillet Ø12.

- Desserrer l'écrou HM12 extérieure
- Mettre en place la cosse de terre entre les rondelles plates L12
- Resserrer l'écrou HM12 extérieure

VII. Raccordement de la borne de neutre :

La borne de neutre se situe en face avant, à l'extrême gauche sous la réalimentation de la barre collectrice de neutre.

- Pour le raccordement, dénuder un câble de section 35 mm² cuivre sur une longueur de 30 mm
- Vérifier l'absence tension par la prise VAT
- Desserrer la vis du connecteur
- Entrer le câble par le bas
- Resserrer la vis du connecteur : couple de serrage : 10 Nm (maxi)

VIII. Raccordement de l'unité d'éclairage public (ACG) :

- Vérifier l'absence de fusibles
- Passer les câbles à travers les trous du plastron avant (sous l'ACG)
- Effectuer le raccordement : couple de serrage : 10 Nm (maxi)
- Ouvrir le tiroir du coupe-circuit neutre, insérer une cartouche de neutre 22x58 (NFC 63-213) puis refermer le tiroir
- Pour les 3 autres coupe-circuits, ouvrir les tiroirs respectifs de L1-L2-L3, insérer un fusible 63A 22x58 (NFC 63-213) puis refermer l'ensemble des tiroirs.

IX. Raccordement de l'éclairage de poste :

- a) Vérifier l'absence de fusibles,
- b) Passer les câbles à travers les trous du plastron avant (sous le coupe-circuit),
- c) Effectuer le raccordement du neutre (câble section 2.5 mm²) : couple de serrage : 6 Nm (maxi)
- d) Effectuer le raccordement de la phase (câble section 2.5 mm²) : couple de serrage : 6 Nm (maxi)
- e) Glisser un fusible 10A 10.3x38 (NFC 63-213).

X. Raccordement aval des blocs auxiliaires CPL BT et/ou EMIS :

- a) Vérifier l'absence de fusibles,
- b) Passer les câbles à travers les trous du plastron avant (sous le coupe-circuit),
- c) Effectuer le raccordement du neutre (câble section 2.5 mm²) : couple de serrage : 6 Nm (maxi)
- d) Effectuer le raccordement des phases (3 câble section 2.5 mm²) : couple de serrage : 6 Nm (maxi)
- e) Glisser des fusibles 10A 10.3x38 (NFC 63-213) pour le bloc CPL BT et 6A 10.3x38 (NFC 63-213) pour le bloc EMIS

XI. Exploitation :

- a) Position de l'interrupteur : indicateur dépendant de l'arbre mobile, situé en face avant.
- b) Mise en court-circuit : Le court-circuiteur se trouve en amont de l'interrupteur (au-dessus)

La mise en court-circuit se fera avec **l'interrupteur en position OUVERT :**

- Vérification visuelle de l'état de l'interrupteur en position OUVERT
- Vérification de l'état OUVERT de l'interrupteur, à l'aide des prises de potentiel aval
- Desserrer la vis de maintien du plastron du court-circuiteur
- Effectuer la manœuvre de mise en court-circuit.



**Interrupteur FERME
Court-circuiteur OUVERT**



**Interrupteur OUVERT
Court-circuiteur FERME**

- c) Mesure de tension, les prises sont situées :
 - en aval : sur les barres collectrices (à l'extrême gauche)
 - en amont : sur la gauche du plastron avant

Ces prises de potentiel permettent la mesure avec un appareillage à fourreau amovible et / ou fixe.

d) Cadenassage de l'interrupteur :

Possibilité de mettre en place 3 cadenas ou un plombage (interrupteur OUVERT).

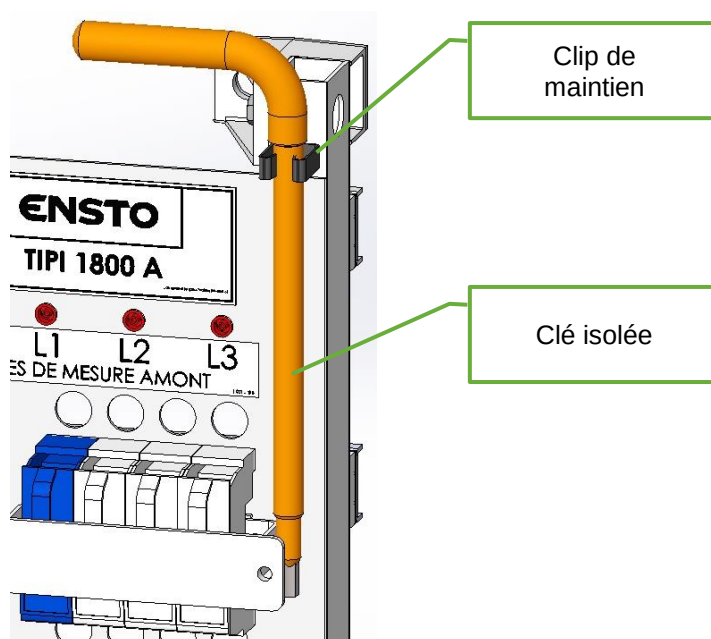


Patte de cadenassage

e) Installation des départs

Voir notice départ.

Pour pallier à des erreurs de mises en place des départs, les tableaux sont livrés avec les vis TORX de fixation desserrées à fond et freinées. La clé est installée en haut à droite.



f) Raccordement des câbles de réalimentation

- Retirer les obturateurs 400 A orange du Neutre,
- Positionner la prise de réalimentation, **respecter l'inclinaison** de l'interface de réalimentation afin de garantir un bon guidage et serrage optimal.



- Visser la prise,
- Répéter l'opération pour les 3 phases en continuant par la PH1, puis la PH2 et enfin la PH3.

Pour le tableau 1800A : 3 prises de réalimentation pour les phases et le neutre.



**Prises de réalimentation TIPI 8-1800
pour le NEUTRE**



**Prises de réalimentation TIPI 8-1800
pour la Phase 1**

g) Mesure de tension au cours de l'opération de réalimentation

Connecteur
de réalimentation
à visser

Pointe pour appareillage de prise
de mesure sur connecteur de
réalimentation

Appareillage à canon
fixe ou / et amovible



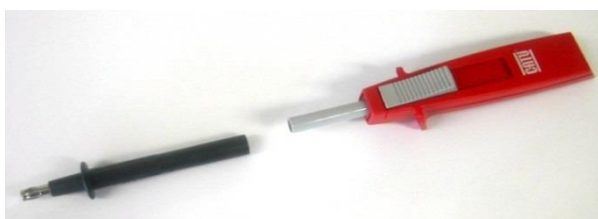
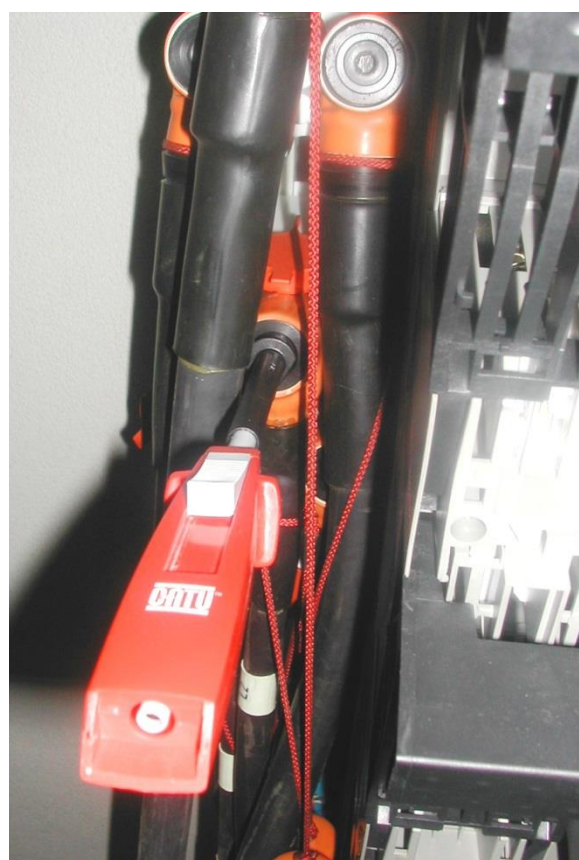
**Mesure de tension au cours de
l'opération de réalimentation (sur
la phase 3)**

- 1) Mettre la pointe pour appareillage de prise de mesure sur connecteur de réalimentation
- 2) Mettre l'appareillage à canon fixe ou / et amovible
- 3) Effectuer la mesure et la vérification d'absence tension entre l'aval et l'amont



Mesure de tension au cours de l'opération de réalimentation (sur la phase 1,2 et sur le Neutre)

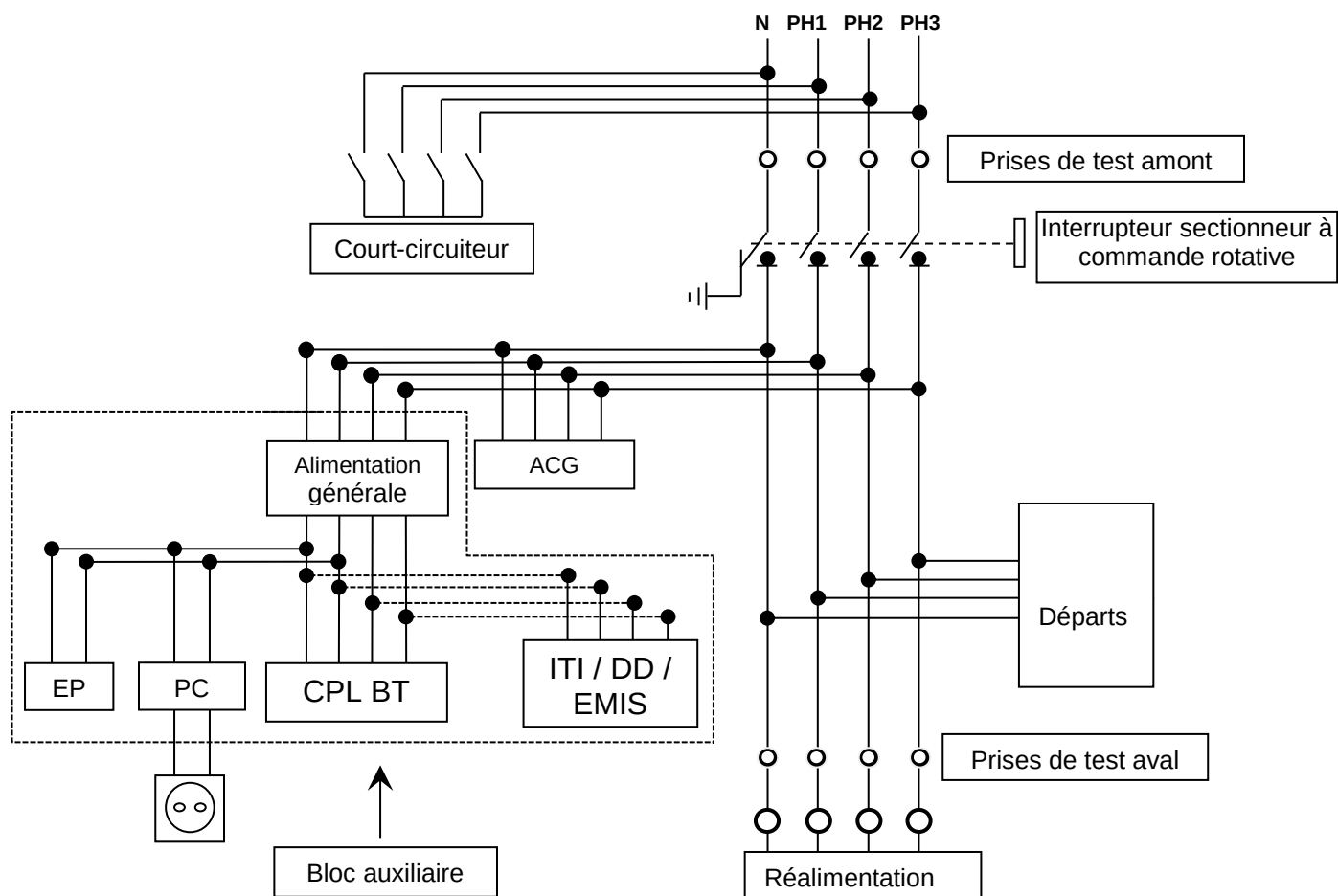
- 1) Mettre la pointe pour appareillage de prise de mesure sur connecteur de réalimentation
- 2) Mettre l'appareillage à canon fixe ou / et amovible
- 3) Effectuer la mesure et la vérification d'absence tension entre l'aval et l'amont



Pointe pour appareillage de prise de mesure sur connecteur de réalimentation
(pointe disponible avec les connecteur à visser (CATU))

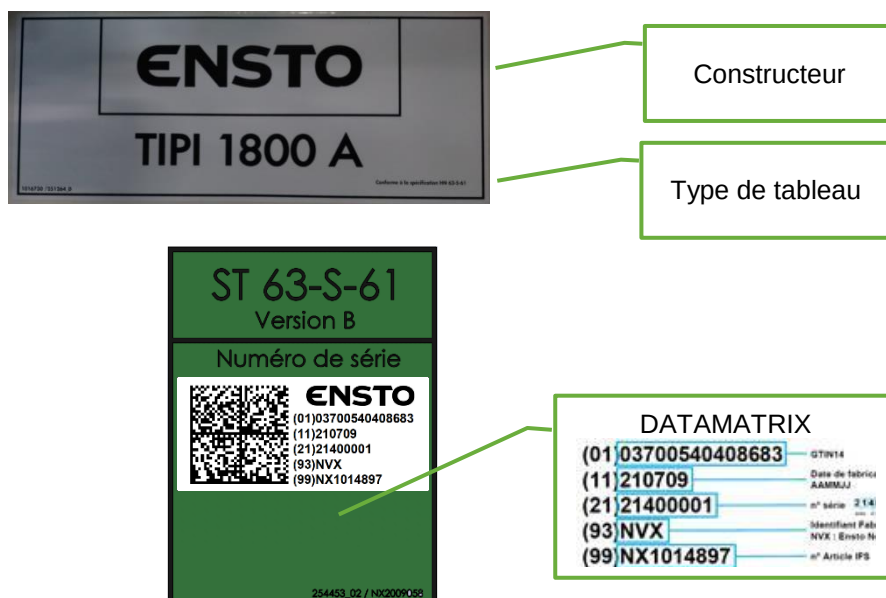
Mesure de tension au cours de l'opération de réalimentation (sur les phases 1,2 et sur le neutre)

XII. Synoptique :



XIII. Plaques signalétiques :

Les plaques signalétiques sont positionnées sur le plastron en haut à droite, l'une comporte les caractéristiques de l'appareil et la seconde les numéros de série du tableau.



XIV. Dépose du matériel en fin de vie :

La dépose sera réalisée sans outillage spécifique.

La séparation des constituants métalliques et thermoplastiques, sera réalisée à l'aide d'un tournevis.

Les vis de serrage en acier, seront dévissées pour les barres collectrices en alliage d'aluminium.

Chaque matériau différent pourra être orienté directement vers une filière de recyclage, permettant sa réutilisation.

En particulier, les pièces thermoplastiques utilisées, pourront être broyées pour permettre la réalisation de nouveaux produits.

Aucune valorisation énergétique mise en décharge, n'est nécessaire.

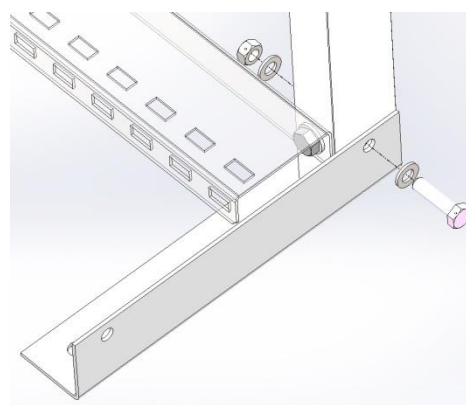
- Produit TIPI 8-1800 – Poids total : 76 kg

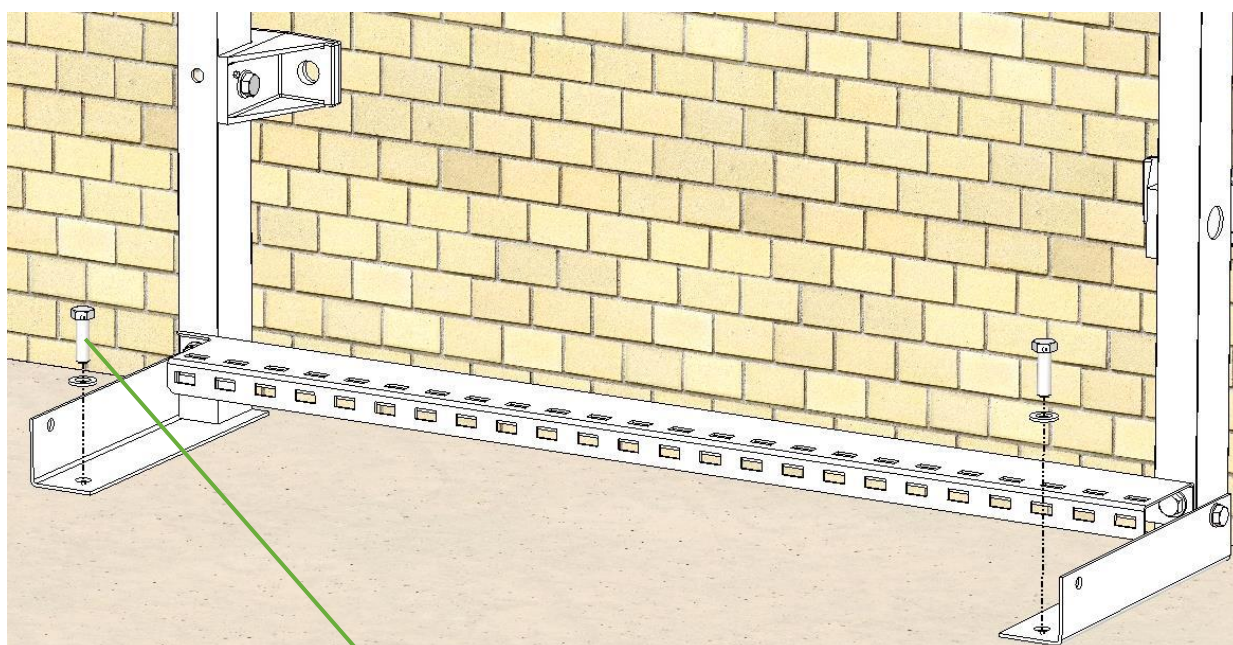
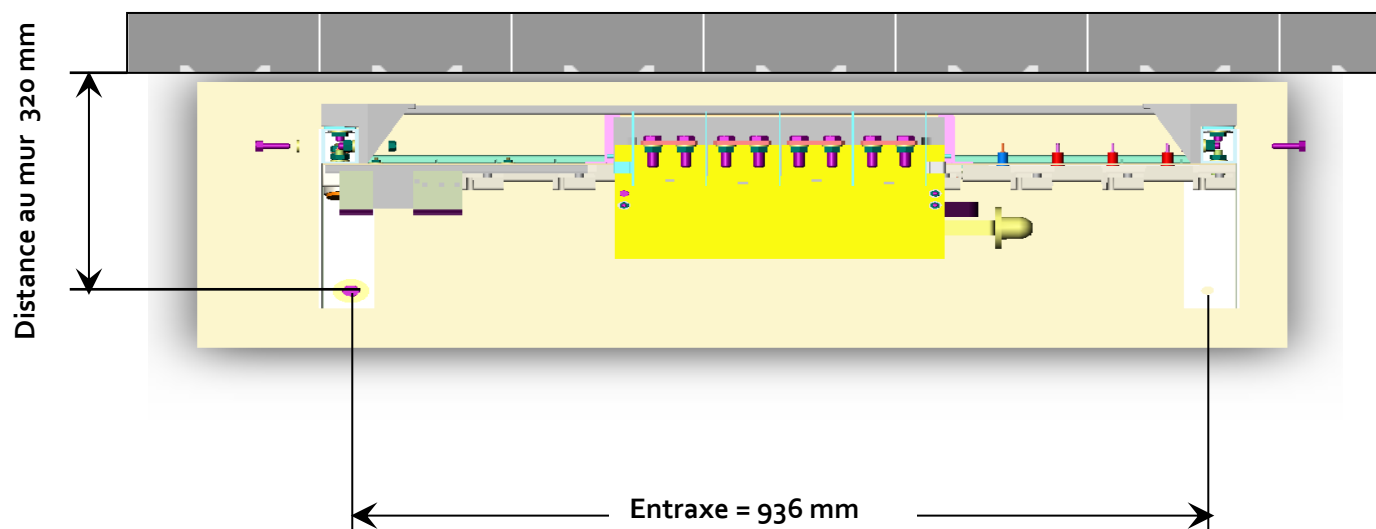
Matière	Poids (kg)	Poids (% par rapport au poids total)	Filière de recyclage selon directive 2008/98/CE
Plastiques	29	38.2	Valorisation R1: Utilisation principale comme combustible et autre moyen de produire l'énergie ou Valorisation R5 : Recyclage ou récupération d'autres matières inorganiques
Cuivre	18	23.7	Valorisation R4 : Recyclage ou récupération des métaux et composés métalliques
Aluminium	21	27.6	Valorisation R4 : Recyclage ou récupération des métaux et composés métalliques
Acier	8	10.5	Valorisation R4 : Recyclage ou récupération des métaux et composés métalliques

XV. OPTIONS :

a) Pieds de fixation au sol NX1015996

- Mettre en place les pieds de part et d'autre des montants verticaux, sur la face extérieure
- Les fixer à l'aide des boulons :
 - 2 Vis HM10
 - 2 Ecrous HM10
 - 4 Rondelles M10





Boulons de fixation pieds sur sol
NON FOURNIS

XVI. Départ TIPI (Type 1) version 2012 :

1- Caractéristiques

Courant nominal	: 400A
Tension d'emploi	: 400V AC
Fusibles	: Taille 2, 115mm
Poids sans fusible	: 6.8 kg
Dimensions (HxPxL)	: 990mm x 261mm x 98mm
Degré de protection	: IP2X (avec fusibles HN)
Raccordement	: - 50-240mm ² en NF C 33-210 - 50-150mm ² en NF C 33-209

2- Déballage et manutention

Saisir le produit au niveau des flèches



3- Mise en place des départs sur un tableau

Le premier départ se monte à gauche du tableau, celui-ci étant face à l'opérateur.

L'emplacement le plus à droite est réservé au Départ Provisoire.

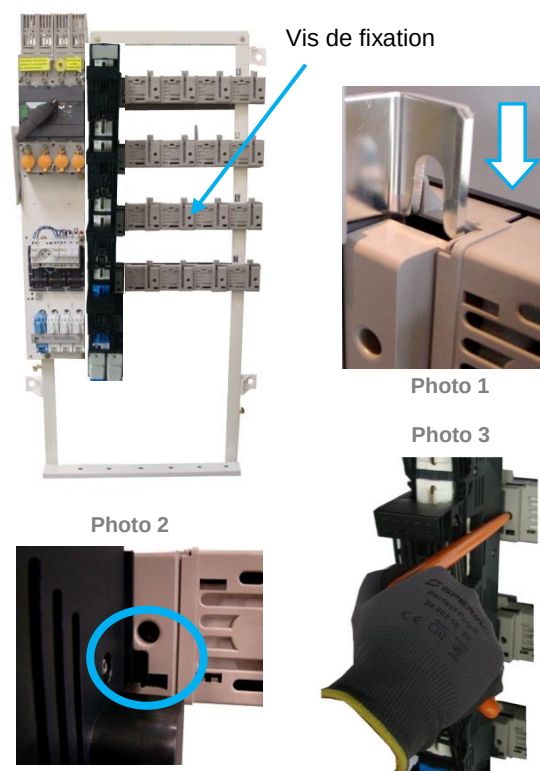
- 3.1 Vérifier le desserrage des vis de fixation de la grille.
- 3.2 Avancer le départ dans un mouvement horizontal vers la grille, à l'aplomb des trous de fixation.
- 3.3 Faire glisser verticalement le départ vers le bas en introduisant les accroches dans les fentes du tableau.

S'assurer que les 4 accroches entrent bien dans les vis de fixation des barres (photo 1).

Le détrompeur au niveau de la barre de neutre doit se situer sous la vis de fixation (photo 2).

Les accroches ne doivent pas dépasser des fentes.

- 3.4 Fixer le départ avec une clé coudée Torx T50 (photo 3). Couple de serrage préconisé : 22±5 Nm.



Vis de fixation

Photo 1

Photo 3

Photo 2

4- Raccordement des câbles

Attention : pour des raisons de sécurité, veillez à connecter le câble de neutre en premier et le déconnecter en dernier lors du démontage (voir repérage des lignes en photo 4).

4.1 Couper les câbles aux bonnes longueurs :

- 405 ±5 mm / sol pour N et L3

- 495 ±5 mm / sol pour L1 et L2

puis dénuder les câbles d'une longueur de 55 mm.

4.2 Relever le volet de la borne à raccorder en tirant sur la languette de préhension (rep.A photo 5).

4.3 Dévisser complètement la vis de borne sans dépasser un couple de 4 Nm et remonter le coulisseau de borne tout en haut. La vis doit se bloquer dans les « pinces » (rep.D) du volet de borne (photo 5).

4.4 Mettre en place la partie dénudée du câble sur la plage de connexion en centrant le câble dans la borne.

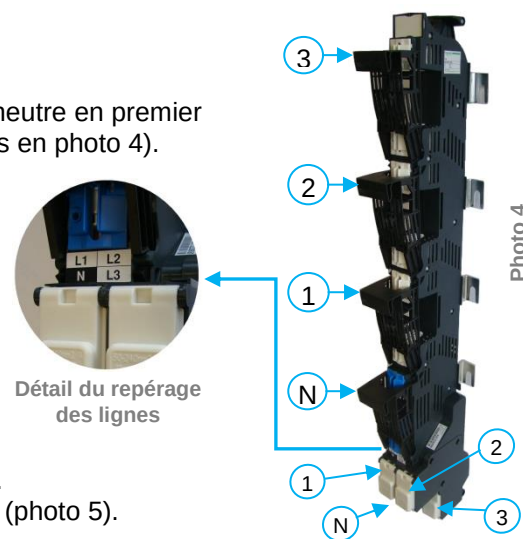
4.5 Faire redescendre le coulisseau de borne jusqu'à sa butée basse (photo 6).

4.6 Serrer la vis jusqu'à rupture de sa tête en veillant à conserver le centrage du câble dans la borne. En cas de nouveau câblage, serrer la vis entre 44 et 52 Nm.

4.7 Rabaisser le volet de borne et clipser sa partie avant (rep.B photo 5) puis sa « languette » (rep.C photo 5 et photo 7)

4.8 Effectuer ces opérations sur les 3 autres bornes.

4.9 Fixer les câbles sur le dispositif de fixation de câbles du tableau.



Détail du repérage des lignes

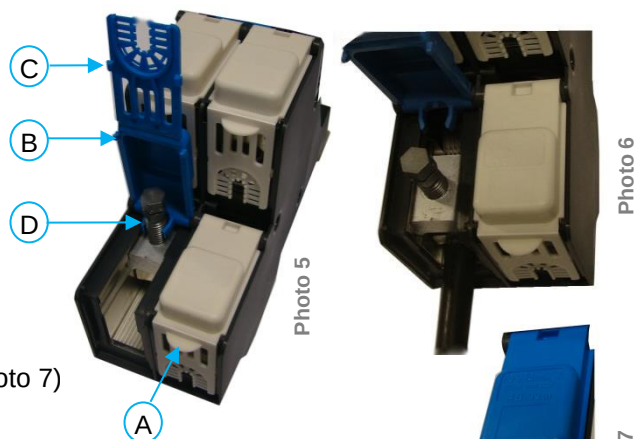


Photo 5



Photo 6



Photo 7

5- Mise en place et extraction des fusibles

5.1 Ouvrir le porte-fusible en le basculant vers le bas, puis une fois en position horizontale, le soulever verticalement pour le désolidariser du départ (photo 8).

5.2 Mettre en place le fusible en le glissant tel qu'indiqué sur la photo 9 jusqu'au verrouillage par la languette. Pour retirer le fusible, effectuer le mouvement inverse tout en appuyant sur la languette.

5.3 Remettre en place le porte-fusible sur le départ et refermer le porte-fusible.

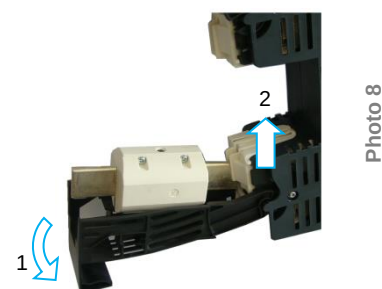


Photo 8

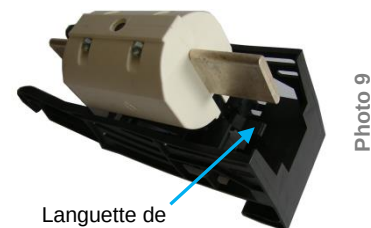
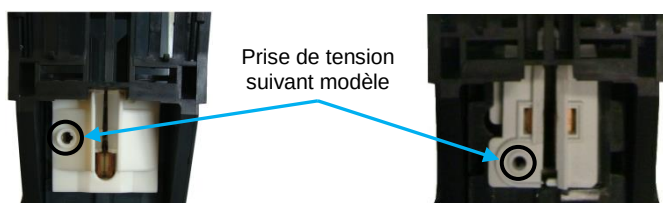
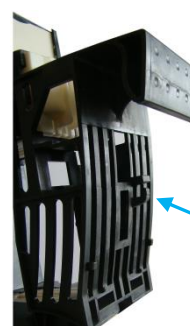


Photo 9

6- Prise de tension et macaron de condamnation



Prise de tension suivant modèle



Languette de verrouillage

Attache pour accrocher le macaron de condamnation C11



XVI. ASSISTANCE TECHNIQUE :

Si vous rencontrez un problème ou si vous avez une question à poser, vous pouvez contacter notre équipe d'Assistance Technique :

Service Après-Vente

210, rue Léon Jouhaux - BP 10446

FR - 69656 Villefranche-sur-Saône Cedex Tél. : +33 (0)4 74 65 61 60

Mobile: +33 (0)6 08 93 26 31

Vous pouvez aussi nous envoyer vos demandes par mail à infos.novexia@ensto.com

Ensto Novexia propose également des formations personnalisées.

Notre équipe d'Assistance Technique pourra vous renseigner ainsi que nos équipes commerciales.



16 (16)